

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-187683

(43)Date of publication of application : 04.07.2000

(51)Int.Cl.

G06F 17/50

A41H 43/00

(21)Application number : 11-059321

(22)Date of filing : 05.03.1999

(71)Applicant : TORAY IND INC

(72)Inventor : TANAKA TOYOKI  
 IMAZAKI TAKASHI  
 ARAYA YOSHIO  
 NISHIKAWA SATOSHI  
 SEKIGUCHI NORITSUNE  
 TANAKA FUTOSHI  
 TAKINAMI JUNICHI  
 MATSUMOTO SHINGO  
 IWAI TSUTOMU  
 TANAKA HIDEYUKI  
 KATO MITSUAKI  
 ISHIHARA YOSHIYUKI

BEST AVAILABLE COPY

(30)Priority

Priority number : 10059879  
 10293966

Priority date : 11.03.1998  
 15.10.1998

Priority country : JP

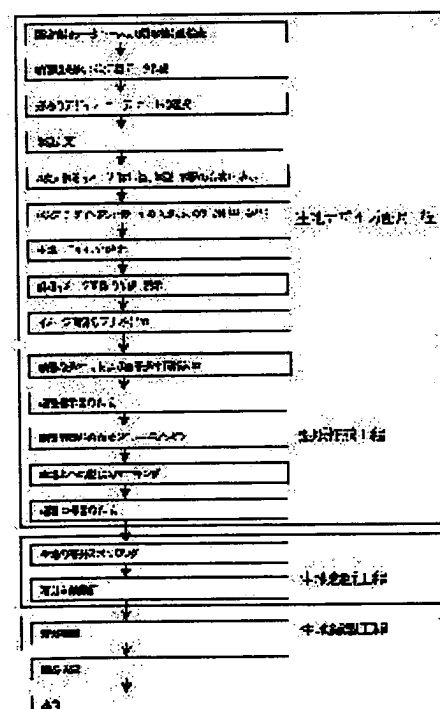
JP

(54) MANUFACTURE OF CLOTHING AND ACCESSORY AND DEVICE FOR SUPPORTING THE SAME  
 MANUFACTURE

(57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a method for selecting a design and fabric corresponding to the taste of a customer, and for confirming a finish image based on this, and for manufacturing clothing by correcting a dress pattern based on the physique of the customer, and for quickly selling clothing with which the customer is satisfied.

**SOLUTION:** A design and fabric corresponding to the taste of a customer is selected and decided by a selecting device connected with a data base, and color pattern setting is operated to the selected design by using three-dimensional design parts, and a finish image is displayed by computer graphics. Then, a basic dress pattern for the decided design is corrected according to the physique of the customer, and the fabric for one suit is cut out and sewed based on the dress pattern so that clothing with which the customer is satisfied can be manufactured.



**\* NOTICES \***

**Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

**CLAIMS****[Claim(s)]**

**[Claim 1]** On one or more three-dimension design components of garments and accessories A corresponding design search key The input of a desired design search key and a desired material search key is received in the material database which contains the material search key corresponding to the image data and this material image of an usable material in the included three-dimension design components database and said design. Retrieval conditions The design and material selection process which gives, searches a design and a material and chooses a desired design and a desired material, The body fixation condition count process which calculates a fixation condition to the body of said design at the time of being produced using said material based on the desired selected design and the desired selected material, The colored pattern setting process of setting some [ at least ] the colors or shanks of these three-dimension design components data with which the fixation condition to the body was calculated as arbitration, The manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the three-dimension image display process which combines and displays on arbitration said two or more three-dimension design components data by which a colored pattern setup was carried out.

**[Claim 2]** The design components data origination process of the garments and accessories which generate three-dimension design components data in quest of the condition of dressing the body with each of one or more three-dimension design components of garments and accessories, by count, The design search key corresponding to these design components The input of a desired design search key and a desired material search key is received in the material database which contains the material search key corresponding to the image data and this material image of an usable material in the included three-dimension design components database and said design. Retrieval conditions The design and material selection process which gives, searches a design and a material and chooses a desired design and a desired material, The colored pattern setting process of setting some [ at least ] the colors or shanks of these three-dimension design components data as arbitration based on the desired selected design and the desired selected material, The manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the three-dimension image display process which combines and displays on arbitration these two or more three-dimension design components data by which a colored pattern setup was carried out.

**[Claim 3]** Said three-dimension design components data are the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 2 created based on the parts data of two or more garments and accessories generated and saved by CAD.

**[Claim 4]** The material search key corresponding to the image data and this material image of a material usable in the three-dimension design components database containing the design search key corresponding to one or more three-dimension design components data of garments and accessories, and these three-dimension design components, and said design The design and material selection process chosen by receiving the input of a desired design search key and a desired material search key in the included material database, giving retrieval conditions, and searching a design and a material, The manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the production process of the garments and accessories which produce each one of garments and accessories for the information on the design chosen by this design and material selection process and a material based on a receipt and this information.

**[Claim 5]** The manufacture approach of the garments and the accessories according to claim 1 to 4 characterized by coming to have the parts data-origination process which creates the parts data of clothes based on a visitor's form about the design and the material which it was chosen [ material ] by said design and material selection process, and had the color or the shank set up by said colored pattern setting process, and parts production / junction process which is based on these parts data, produces parts and is joined.

**[Claim 6]** Said design components data origination process is what generates three-dimension design components based on two or more parts data. The process which inputs the configuration, the attribute, and joint information on parts

corresponding to the design formed into three-dimension design components from a parts database, The process which inputs the physical property of a material from a material information database, The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 2 or 3 characterized by coming to have the process which inputs a three-dimension human body model required in order to fix three-dimension components, and the process which saves the three-dimension design components generated by count in a three-dimension design components database.

[Claim 7] The manufacture approach of of garments and accessories given in claims 2, 3, 5, or 6 which come to have the process which memorizes the information on two or more components for exchange applicable to this design in a database in said design components data origination process.

[Claim 8] The manufacture approach of of claims 2 and 3 which come to have the process which sets the point for two or more control, or a line as these design components, and is memorized in a database in said design components data origination process, and garments and accessories given in either 5-7.

[Claim 9] The list image display process which indicates by list the image which said design and material selection process search an applicable image based on a search key, and was searched on a screen, The detailed information display process which displays that detailed information chooses the design or material of arbitration from the image by which it was indicated by the list, The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 1 to 8 characterized by including the correspondence information retrieval process of the design and material with which the design which can apply the ground applicable to a design or a material is searched.

[Claim 10] The list image display process which indicates by list the image which said design selection process searches an applicable image based on the characteristic quantity of the line drawing showing the configuration of garments and accessories, and was searched on a screen, The detailed information display process which displays that detailed information chooses the design or material of arbitration from the image by which it was indicated by the list, The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 1 to 9 characterized by including the correspondence information retrieval process of the design and material with which the design which can apply the ground applicable to a design or a material is searched.

[Claim 11] The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 1 to 10 which come to have the fluctuation information-display process displayed based on the information or more about any one of migration of the three-dimension design components chosen at said design and material selection process, rotation, and telescopic motion.

[Claim 12] The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 11 performed by detail display more precise than said simple display when displaying three-dimension design components by simple display in said fluctuation information-display process and displaying the condition that three-dimension design components stood it still.

[Claim 13] The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 1 to 12 which come to have the process which corrects the three-dimension design components chosen at said design and material selection process based on a wearer's information.

[Claim 14] Said wearer's information is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 13 characterized by including a wearer's form, a posture, a face, and the information or more about any one of hairstyles.

[Claim 15] The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 13 or 14 characterized by inputting the contents inputted in case the information on a wearer's form is inputted, when using a wearer's form as said wearer's information in un-showing clearly.

[Claim 16] The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 13 to 15 characterized by including the process which deforms based on the form information into which the information on said wearer's inputted form, the geometric model of the body, and the geometric model of garments and accessories were inputted.

[Claim 17] Said correction process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 13 to 16 characterized by including the process which displays in simulation signs that the wearer is actually wearing the garments and accessories of the design by which selection and a colored pattern setup were carried out.

[Claim 18] Said correction process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 17 characterized by including the process which compounds a desired background image and/or the background of a three dimension as said wearer's background.

[Claim 19] Said three-dimension image display process is the manufacture approach of of claims 1-3 characterized by including the process which performs optical count for a display based on the information or more about any one of the diffused light, mirror plane light, ambient light, synchrotron orbital radiation, the light transmittance of a material, and the concavo-convex reinforcement of a material, and garments and accessories given in either 5-18.

[Claim 20] The manufacture approach of of claims 1-3 characterized by including the process which carries out a three dimensional display output with the equipment which achieves right-and-left independence and gives the image equivalent to the parallax of right and left of human being at said three-dimension image display process, and garments and accessories given in either 5-19.

[Claim 21] The manufacture approach of of claims 1-3 characterized by including the process which displays the image to two or more views side by side on the display screen at said three-dimension image display process, and garments and accessories given in either 5-20.

[Claim 22] The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 5 characterized by including the process which creates each parts data of the selected design in said parts data origination process or said parts production / junction process by correcting the basic parts data for criteria form persons of each parts based on the difference in the form information of said criteria form person and wearer.

[Claim 23] The production process of said garments and accessories is the manufacture approach of of the garments and the accessories according to claim 5 which are what produces garments and accessories based on said transmitted information including the garments and the accessories manufacture information-transmission process of transmitting the design of the three-dimension design components chosen in said design and material selection process, and the information on components via a direct or headquarters managerial system to the works located by communication link in a remote place.

[Claim 24] It is the manufacture approach of the garments and the accessories according to claim 23 which said headquarters managerial system manages the inventory information on the material memorized by said material database when transmitting information to works via said headquarters managerial system, and said design and material selection process acquire the inventory information on said material from said headquarters managerial system, and are characterized by to be what is searched based on this inventory information.

[Claim 25] Said parts creation / junction process is the manufacture approach of of claim 5 characterized by being what joins each parts to said parts data based on said junction information, and garments and accessories given in either 22-24 including the process to which said parts data origination process attaches the junction information on the parts concerned to each parts data.

[Claim 26] Said parts production / junction process is the manufacture approach of of claim 5 characterized by to include the process which produces [ in the satisfactory range / to material Kataue of said parts / virtually ] a material for each parts based on arrangement and the result by which orientation was carried out on the occasion of production or junction of parts according to arrangement and the marking process which carries out orientation, and this marking process densely, and garments and accessories given in either 22-25.

[Claim 27] Said marking process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 26 which are what performs marking with reference to the marking result in the manufacture example of the past of the garments and accessories of the selected design.

[Claim 28] This decision process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 26 or 27 which are what lays the piece of a material on a decision bed, and is judged two-dimensional to the piece of a material by the decision head which can be displaced relatively on this decision bed including the decision process at which said parts production / junction process cuts out parts from the piece of a material based on the marking result of said marking process.

[Claim 29] Said decision process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 28 which are what cuts out the material for 1 person at a stretch.

[Claim 30] Said decision process amends imagination arrangement and/or the orientation of each of said parts based on the difference between the shank arrangement on the theory used when a material was what has a shank and each parts had been virtually arranged at said marking process, and shank arrangement of the material actually laid on said decision bed. The manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 28 or 29 which are what judges the piece of a material based on the amended this result.

[Claim 31] The decision bed used for said decision process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 28 to 30 which are what a non-permeability sheet is laid after laying the piece of a material, and fixes the piece of a material on a decision bed by suction of the air after installation of a non-permeability sheet.

[Claim 32] Said parts production / junction process is the manufacture approach of of the garments and accessories according to claim 4 or 5 which include the process which supplies the parts for the 1st place as a unit in a production line.

[Claim 33] The design components data origination means of the garments and accessories which generate two or more

three-dimension design components data from the two-dimensional parts data of two or more garments and accessories generated and saved by CAD, A desired design search key and a desired material search key are inputted into the material database containing the material search key corresponding to the three-dimension design components database containing the design search key corresponding to these design components, material image data usable in said design, and this material image. The design and a material selection means to give retrieval conditions, to search a design and a material, and to choose a desired design and a desired material, A colored pattern setting means to set some [ at least ] the colors or shanks of these three-dimension design components data as arbitration based on the desired selected design and the desired selected material, Manufacture exchange equipment of the garments and accessories which come to have a three-dimension image display means to combine and display on arbitration these two or more three-dimension design components data by which a colored pattern setup was carried out.

[Claim 34] Said design and material selection means are manufacture exchange equipment of the garments and accessories according to claim 33 which are what chooses a desired design by receiving selection for the contraction image of two or more designs about a chart example and the displayed contraction image when two or more retrieval of the design is carried out by said design and material retrieval means.

[Claim 35] Said storage means is manufacture exchange equipment of the garments and accessories according to claim 33 or 34 characterized by being what memorizes a design database including the information about the design of garments and accessories, and the information about the data of said three-dimension design components database corresponding to each design.

[Claim 36] Said storage means is manufacture exchange equipment of the garments and accessories according to claim 33 to 34 which are what memorizes the example database of a colored pattern setting which memorizes the example of a colored pattern setting of the design memorized by said three-dimension design components database.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DETAILED DESCRIPTION

## [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the accessories (henceforth [ it names generically and ] garments and accessories) manufacture approaches, such as clothing, such as a jacket, a suite, and a skirt board, and/or a bag, a scarf, a glove, and a hat.

[0002]

[Description of the Prior Art] Those who are going to purchase clothes etc. (customer.) In many cases, the approach of trying on favorite its own dress out of the ready-made suit on which the customer was mass-produced for every typical size as the purchase approach of the clothes in the garments and the accessories store of being the wearer itself, and was assigned in the store, and purchasing the dress near one's size, after performing repair of some, such as shortening, is common. Moreover, when it cannot be satisfied with the above ready-made suits, a customer chooses a favorite design and the ground in a store, a paper pattern is created so that a salesclerk may make based on this after measuring the dimension of a visitor's body and a craftsman may suit a visitor's form, and the ordering method for manufacturing the clothes and accessories suitable for a customer's body is also performed widely.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, the purchase of the dress neither the case where there are not favorite garments and accessories, nor size suits an inventory in many cases, and a customer can be [ truly ] satisfied with the former approach of dress while dress can be purchased on that spot was difficult.

[0004] On the other hand, although the clothes it can be satisfied with the latter approach of clothes to some extent from both sides of a design and size could be purchased, the effort concerning a cut and time amount were large, and since it became the first place cut, there was a problem that a price also became high. Moreover, since it was not able to try on in case a design is chosen, it could not judge whether a customer would be fitted at the time of wear, but also when it was said that it does not match well when it made and goes up, it was.

[0005] In manufacture of the purpose of this invention custom-made (semi-order-made)-garments according to every wearer's (customer) liking, and need, and accessories, and sale After choosing a customer's favorite design and the ground and checking the result image by this, It is in offering the manufacture approach of of suitable garments and accessories to manufacture the garments and accessories with which correction, and garments and accessories are manufactured based on a customer's form and with which a visitor is quickly satisfied with low cost of a paper pattern (parts data) again, and manufacture exchange equipment.

[0006]

[Means for Solving the Problem] According to another gestalt of this invention On one or more three-dimension design components of garments and accessories A corresponding design search key The input of a desired design search key and a desired material search key is received in the material database which contains the material search key corresponding to the image data and this material image of an usable material in the included three-dimension design components database and said design. Retrieval conditions The design and material selection process which gives, searches a design and a material and chooses a desired design and a desired material, The body fixation condition count process which calculates a fixation condition to the body of said design at the time of being produced using said material based on the desired selected design and the desired selected material, The colored pattern setting process of setting some [ at least ] the colors or shanks of these three-dimension design components data with which the fixation condition to the body was calculated as arbitration, The manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the three-dimension image display process which combines and displays on arbitration said two or more three-dimension design components data by which a colored pattern setup was carried out is offered.

[0007] Moreover, the design components data origination process of the garments and accessories which generate three-dimension design components data in quest of the condition of dressing the body with each of one or more three-dimension design components of garments and accessories, by count according to another gestalt of this invention, The design search key corresponding to these design components The input of a desired design search key and a desired material search key is received in the material database which contains the material search key corresponding to the image data and this material image of an usable material in the included three-dimension design components database and said design. Retrieval conditions The design and material selection process which gives, searches a design and a material and chooses a desired design and a desired material, The colored pattern setting process of setting some [ at least ] the colors or shanks of these three-dimension design components data as arbitration based on the desired selected design and the desired selected material, The manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the three-dimension image display process which combines and displays on arbitration these two or more three-dimension design components data by which a colored pattern setup was carried out is offered.

[0008] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories created based on the parts data of two or more garments and accessories which said three-dimension design components data were generated by CAD, and were saved is offered.

[0009] Moreover, according to another gestalt of this invention The material search key corresponding to the image data and this material image of a material usable in the three-dimension design components database containing the design search key corresponding to one or more three-dimension design components data of garments and accessories, and these three-dimension design components, and said design The design and material selection process chosen by receiving the input of a desired design search key and a desired material search key in the included material database, giving retrieval conditions, and searching a design and a material, The manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the production process of the garments and accessories which produce each one of garments and accessories for the information on the design chosen by this design and material selection process and a material based on a receipt and this information is offered.

[0010] Moreover, it is chosen by said design and material selection process, and, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of the garments and the accessories characterized by coming to have the parts data-origination process which creates the parts data of clothes based on a visitor's form about the design and the material which had the color or the shank set up by said colored pattern setting process, and the parts production / junction process which is based on these parts data, produces parts and join is offered.

[0011] According to the desirable gestalt of this invention, moreover, said design components data origination process The process which inputs the configuration, the attribute, and joint information on parts corresponding to the design which generates three-dimension design components based on two or more parts data, and is formed into three-dimension design components from a parts database, The process which inputs the physical property of a material from a material information database, The manufacture approach of of the garments and accessories characterized by coming to have the process which inputs a three-dimension human body model required in order to fix three-dimension components, and the process which saves the three-dimension design components generated by count in a three-dimension design components database is offered.

[0012] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, in said design components data origination process, the manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the process which memorizes the information on two or more components for exchange applicable to this design in a database is offered.

[0013] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, in said design components data origination process, the point for two or more control or a line is set as these design components, and the manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the process memorized in a database is offered.

[0014] According to the desirable gestalt of this invention, moreover, said design and material selection process The list image display process which indicates on a screen the image which searches an applicable image based on a search key, and was searched by list, The detailed information display process which displays that detailed information chooses the design or material of arbitration from the image by which it was indicated by the list, The manufacture approach of of the garments and accessories characterized by including the correspondence information retrieval process of the design and material with which the design which can apply the ground applicable to a design or a material is searched is offered.

[0015] According to the desirable gestalt of this invention, moreover, said design selection process The list image display process which indicates by list the image which searches an applicable image based on the characteristic quantity of the line drawing showing the configuration of garments and accessories, and was searched on a screen, The detailed information display process which displays that detailed information chooses the design or material of



arbitration from the image by which it was indicated by the list, The manufacture approach of of the garments and accessories characterized by including the correspondence information retrieval process of the design and material with which the design which can apply the ground applicable to a design or a material is searched is offered.

[0016] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the fluctuation information-display process displayed based on the information or more about any one of migration of the three-dimension design components chosen at said design and material selection process, rotation, and telescopic motion is offered.

[0017] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, when displaying three-dimension design components by simple display in said fluctuation information-display process and displaying the condition that three-dimension design components stood it still, the manufacture approach of of the garments and accessories performed by detail display more precise than said simple display is offered.

[0018] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories which come to have the process which corrects the three-dimension design components chosen at said design and material selection process based on a wearer's information is offered.

[0019] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories characterized by said wearer's information including a wearer's form, a posture, a face, and the information or more about any one of hairstyles is offered.

[0020] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories characterized by inputting the contents inputted in case the information on a wearer's form is inputted, when using a wearer's form as said wearer's information in un-showing clearly is offered.

[0021] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories characterized by including the process which deforms based on the form information into which the information on said wearer's inputted form, the geometric model of the body, and the geometric model of garments and accessories were inputted is offered.

[0022] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories characterized by said correction process including the process which displays in simulation signs that the wearer is actually wearing the garments and accessories of the design by which selection and a colored pattern setup were carried out is offered.

[0023] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories characterized by said correction process including the process which compounds a desired background image and/or the background of a three dimension as said wearer's background is offered.

[0024] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of characterizing [ it ]-by said three-dimension image display process including process which performs optical count for display based on information or more about any one of diffused-light, mirror plane light, ambient light, synchrotron orbital radiation, light transmittance [ of a material ], and concavo-convex reinforcement of material garments, and accessories is offered.

[0025] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, at said three-dimension image display process, the manufacture approach of characterizing [ it ]-by including process which carries out three dimensional display output with equipment which achieves right-and-left independence and gives image equivalent to parallax of right and left of human being garments, and accessories is offered.

[0026] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, at said three-dimension image display process, the manufacture approach of characterizing [ it ]-by including process which displays image to two or more views side by side on the display screen garments, and accessories is offered.

[0027] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, in said parts data origination process or said parts production / junction process, the manufacture approach of of the garments and accessories characterize by include the process which create each parts data of the selected design by correct the basic parts data for criteria form persons of each parts based on the difference in the form information of said criteria form person and wearer be offer.

[0028] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of garments and accessories that the production process of said garments and accessories is what produces garments and accessories based on said transmitted information is offered including the garments and the accessories manufacture information-transmission process of transmitting the design of the three-dimension design components chosen in said design and material selection process, and the information on components via a direct or headquarters managerial system to the works located by communication link in a remote place.

[0029] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of the garments and the



accessories which said headquarters managerial system manages the inventory information on the material memorized by said material database when transmitting information to works via said headquarters managerial system, and said design and material selection process acquires the inventory information on said material from said headquarters managerial system, and are characterized by to be what is searched based on this inventory information is offered.

[0030] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories of a publication is offered for being characterized by said parts creation / junction process being what joins each parts to said parts data based on said junction information including the process to which said parts data origination process attaches the junction information on the parts concerned to each parts data.

[0031] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of the garments and the accessories of a publication is offered for being characterized by for said parts production / junction process to include the process which produces [ in the satisfactory range / to material Kataue of said parts / virtually ] a material for each parts based on arrangement and the result by which orientation was carried out on the occasion of production or junction of parts according to arrangement and the marking process which carries out orientation, and this marking process densely.

[0032] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of of the garments and accessories which are what performs marking with reference to the marking result in the manufacture example of the past of the garments and accessories of a design where said marking process was chosen is offered.

[0033] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, including the decision process at which said parts production / junction process cuts out parts from the piece of a material based on the marking result of said marking process, this decision process lays the piece of a material on a decision bed, and the manufacture approach of of the garments and accessories which are what is judged two-dimensional to the piece of a material by the decision head which can be displaced relatively on this decision bed is offered.

[0034] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of garments and accessories that said decision process is what cuts out the material for 1 person at a stretch is offered.

[0035] According to the desirable gestalt of this invention, moreover, said decision process Based on the difference between the shank arrangement on the theory used when a material was what has a shank and each parts had been virtually arranged at said marking process, and shank arrangement of the material actually laid on said decision bed, imagination arrangement and/or the orientation of each of said parts are amended. The manufacture approach of of the garments and accessories which are what judges the piece of a material based on the amended this result is offered.

[0036] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the decision bed used for said decision process is laid after a non-permeability sheet's laying the piece of a material, and the manufacture approach of of the garments and accessories which are what fixes the piece of a material on a decision bed by suction of the air after installation of a non-permeability sheet is offered.

[0037] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture approach of garments and accessories that said parts production / junction process includes the process which supplies the parts for the 1st place as a unit in a production line is offered.

[0038] Moreover, the design components data origination means of the garments and accessories which generate two or more three-dimension design components data from the two-dimensional parts data of two or more garments and accessories generated and saved by CAD according to another gestalt of this invention, A desired design search key and a desired material search key are inputted into the material database containing the material search key corresponding to the three-dimension design components database containing the design search key corresponding to these design components, material image data usable in said design, and this material image. The design and a material selection means to give retrieval conditions, to search a design and a material, and to choose a desired design and a desired material, A colored pattern setting means to set some [ at least ] the colors or shanks of these three-dimension design components data as arbitration based on the desired selected design and the desired selected material, The manufacture exchange equipment of the garments and accessories which come to have a three-dimension image display means to combine and display on arbitration these two or more three-dimension design components data by which a colored pattern setup was carried out is offered.

[0039] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture exchange equipment of the garments and accessories with which said design and material selection means choose a desired design by receiving selection for the contraction image of two or more designs about a chart example and the displayed contraction image when two or more retrieval of the design is carried out by said design and material retrieval means and which are things is offered.

[0040] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture exchange equipment of the

garments and accessories characterized by said storage means being what memorizes a design database including the information about the design of garments and accessories and the information about the data of said three-dimension design components database corresponding to each design is offered.

[0041] Moreover, according to the desirable gestalt of this invention, the manufacture exchange equipment of the garments and accessories which are what memorizes the example database of a colored pattern setting which memorizes the example of a colored pattern setting of the design said storage means was remembered to be by said three-dimension design components database is offered.

[0042] In this invention, a jacket, a blouse, a dress, a skirt board, trousers, shoes, a hat, etc. are suitable as garments and accessories. It is a candidate for application with this invention especially suitable for a jacket, trousers, etc.

[0043] In this invention, as the body (configuration of the body), you may be a wearer's body (the configuration) itself, and you may be the body (the configuration) of the standard type person who becomes criteria, and may be models (the configuration) which imitated the body, such as a mannequin and \*\*\*\*.

[0044] In the case of clothing, in this invention, it is the ingredient of accessories, such as the ground and a carbon button, as a material of garments and accessories.

[0045] In this invention, the design of garments and accessories is the appearance configuration of garments and accessories, and a design image is an image in the condition that the model wore garments and accessories, or an image of garments and an accessories simple substance. As it is, design images may be images using the color and shank of the actual ground, such as a color, and may consist only of distortion data which eliminated the information on a color or a shank and imitated the configuration and the three-dimensional configuration. Moreover, design components may be three-dimension configuration data of the simple substance components of the clothes and accessories corresponding to a design, may be data with which two or more clothes and accessories were coordinated, and may be separate data for every item. Furthermore, a collar, a sleeve, etc. may be separate the case of the components which constitute one item, for example, a jacket, at the body time.

[0046] moreover, the ground whose colored pattern of a material is the material of garments and accessories in this invention -- it is the color and pattern of - ingredient. Moreover, when simulating the situation at the time of including mapping the image of the material (the quality of the ground, a color, and a shank are included) of the selected request (mapping) in some of garments and accessories applied to a design image as setting up the color or shank of a design image, for example, manufacturing the garments and the accessories of a design image concerned with the material, it carries out. [ at least ] Even when using an image when a design image manufactures garments and the accessories concerned with a desired material by chance, it is said that it is set as the material. Moreover, in case a colored pattern is mapped in a three-dimension design configuration, it is good to map the image which incorporated the ground with the scanner on the front face of the polygon of a three-dimension design configuration so that it may seem to actually have manufactured its garments and accessories with the material. the ground two-dimensional in each point of a three-dimension configuration -- or [ corresponding to which part of an image ] -- for example, it prepares as a text file beforehand. the ground -- it becomes possible in the case of mapping of an image to give the information on the transparency of the ground, and the information on concavo-convex as a numeric value or a monochrome image, and to give irregularity and transparency in false to a mapping image by making the information reflect. Thereby, the three-dimension configuration of the irregularity of the front face of the ground is made, it is not necessary to express irregularity or, and it is not necessary to make the three-dimension configuration which has arranged fiber in the shape of a mesh, and to express transparency, and irregularity and transparency can be expressed in simple.

[0047] In this invention, data, such as a configuration of the components (parts) which constitute garments and accessories, a notch, the location of sewing cost and a dimension, and junction conditions, are included with parts data. When producing the so-called paper pattern, the data about the paper pattern itself and this form some parts data. Moreover, even when not creating a paper pattern in fact, the thing of parts data may be called paper pattern data for convenience.

[0048] In this invention, although it starts as an approach of producing parts in many cases by judging according to the appearance of parts from pieces of a material (ground piece), such as a bolt of cloth, for example when parts consist of textiles, such as textiles, there may also be an approach form parts from a material directly, without being based on decision (for example, plating etc.).

[0049] Moreover, although it is common that sewing performs as for junction of parts when parts consist of a textile, it may use the means by sewing, such as welding using adhesives, welding, or a supersonic wave.

[0050] As information of the wearer who uses for correction of a design in this invention, they are a wearer's form (it is thin or the qualitative information are tall is only sufficient), a posture (information that slouchy feeling or the back is extended), and faces (the description of a face, dimension of each part, etc.). If there is an image of a face, even if it uses

it as it is, there are good hairstyles (image showing the name of a hairstyle or a hairstyle etc.). When it shows as if the wearer was wearing its garments and accessories using these, its garments and accessories are easy to judge whether the wearer is fitted and are desirable.

[0051] Moreover, the background image supposing the scene where its garments and accessories are actually worn may be compounded further. For example, when garments and accessories are swimming suits, it is desirable to use against the background of the scene of the beach.

[0052] in use the specification for the joint created at the time of sample dress creation / design decision, and sewing as junction information attach to parts data in a parts data origination process, padding cloth conditions for gestalt maintenance and grant on the strength of the sewing thread kind and the amorous glance for various sewing machine conditions, such as a blind stitch configuration of attaching by sewing parts, such as this sewing and ring sewing, and a needle number of divisions, and attaching by sewing, and clothes etc. be in this invention.

[0053]

[Embodiment of the Invention] Drawing 1 is a flow chart to show the outline procedure of the example of 1 operation gestalt at the time of applying this invention to the production process of clothes.

[0054] the manufacture approach of the clothes by this operation gestalt -- large -- the ground - design selection process, a paper pattern or a parts data origination process, and the ground -- a decision process and the ground -- it consists of 4 of a sewing process processes. As a manufacturing installation furthermore used in this example of an operation gestalt, there are fixation count equipment, selection / clothes image indicating equipment, a paper pattern or parts data origination equipment, decision equipment, sewing equipment, etc.

[0055] the ground -- at - design selection process, a salesclerk or the visitor itself does activities, such as a visitor's favorite design, selection of the ground, and correction of a design, at a retail store using selection / clothes image indicating equipment (1000) installed in the store. The outline of this equipment is shown in drawing 2. Selection / clothes image display CPU (1001), memory (1002), The keyboard (1004) and mouse (1005) for the display (1003) for displaying an image, and a data input, The printer for printing the video camera (1006) for photoing a face, and an image (1007), It consists of communication devices (1019) for communicating with other computers, and the hard disk drive unit (1008) for databases which stored the ground, design data, etc. in this is connected. A modem, a LAN card, a router, etc. can be used as a communication device (1019).

[0056] A goods model information storage means (1011), a goods image information storage means (1012), a goods line drawing information storage means (1013), a goods attribute information storage means (1014), a material information storage means (1015), a body model-information storage means (1016), the knowledge storage means (1017) about clothes sequence, and the information storage means (1018) corresponding to a goods material are included in a hard disk drive unit (1008). In this example of an embodiment, these storage means are realized using a database.

[0057] The attribute information on clothes is memorized for every design of clothes by the goods attribute information storage means (1014). As attribute information on clothes, the design code of clothes, the classes (a jacket, DRESS, a skirt board, trousers, etc.) of clothes, the fiscal year, and the season are memorized in this example of an embodiment.

[0058] The information for CG composition when compounding the color of a material and a shank to the image of the material used for clothes, the attribute information on a material, and the three-dimension geometric model of clothes is memorized by the material information storage means (1015). About the material information registration approach, it mentions later.

[0059] or the count Ruhr of the design code of clothes, a material partition code, a material code, price data, and a price is memorized, and it gets down, and what happens [ which material is applicable to which clothes, or ] for the information storage means (1018) corresponding to a goods material to the price when applying which material to which clothes using this information -- \*\*\*\* or \*\* -- it is like. It is the identification code in which the group who should apply the same material in the parts which constitute clothes was expressed as the material partition. when the count Ruhr of a price is used when calculating a price, and two or more kinds of different materials are used for the "basic price" from which price data become the prices of goods as it is, "addition" to which price data are added to a basic price, and one clothes in this example of an embodiment, price data are added to a basic price -- "-- conditional -- there is addition." The information storage means (1018) corresponding to a goods material is indicated in detail by JP,10-340298,A by these people.

[0060] The standard three-dimension human body model of a form defined by JIS etc. and the information for deformation on a form are included in a body model-information storage means (1016).

[0061] The knowledge about the combination sequence of clothes is memorized by the knowledge storage means (1017) about clothes sequence. A part of example of the knowledge storage means (1017) about clothes sequence is shown in drawing 3. In this example, it is shown that it is inside, so that the numeric value of clothes sequence is small. For

example, since a skirt board must become inside a jacket when a jacket and a skirt board are combined, the numeric value of the clothes sequence of a skirt board is made smaller than the numeric value of the clothes sequence of a jacket. The knowledge storage means (1017) about clothes sequence is indicated in detail by JP,10-183418,A by these people. [0062] The image of the design of the clothes which can be manufactured for a goods image information storage means (1012) (you may be the image of the model which wore clothes and may be the image of a clothes simple substance.) The image of only the part of single clothes may be saved among the images of the model which wore clothes, and the image in the condition of having worn two or more clothes called the skirt board and jacket may be saved. It memorizes.

[0063] The characteristic quantity for image retrieval is remembered to be the design code of clothes, and the design drawing (line drawing) of clothes by the goods line drawing information storage means (1013). As design drawing of clothes, the designer used the design image created at the time of the design of clothes in this example of an embodiment. The example of design drawing is shown in drawing 4. The characteristic quantity for image retrieval is the characteristic quantity of the configuration of the body in the image calculated in the preliminary treatment for the image retrieval explained later, and is numeric data. In this example of an embodiment, the numeric data to the configuration (class of clothes) of the whole clothes, the silhouette of best time to see, the form of a collar, the form of a pocket, the form of a sleeve, the length of TOPPUSU, the form of trousers, the form of a skirt board, and the length of a skirt board is memorized as characteristic quantity. The goods line drawing information storage means (1013) is indicated in detail by the Japanese-Patent-Application-No. No. 12437 [ ten to ] specification by these people.

[0064] a goods model information storage means (1011) -- the clothes image of clothes -- a three dimension ---like (three-dimensional) -- the three-dimension configuration data (the configuration data of the whole clothes by which the vertical coordination was carried out -- you may be -- the upper and lower sides -- you may be separate or data which were saved separately, such as a sleeve and a collar.) of the clothes required in order to display at the time of clothes are memorized. Moreover, data, such as the amount of modification for design modification, such as length modification, and a part which can be changed, are also contained in these three-dimension configuration data. Three-dimension clothes configuration data calculate the clothes configuration of clothes virtually with the computer simulation technique called the approach of using observation data, and fixation count, in the clothes configuration of a clothes condition with a three-dimension scanner, and have an approach using this result. About the detail of three-dimension clothes configuration data, it mentions later.

[0065] in addition, this selecting arrangement is connected to the paper pattern listing device of the sewing works located through a public line etc. in a remote place through a communication device (1019) etc. -- having -- \*\*\*\* -- the design of the standard type paper pattern (it is what memorized the paper pattern of a standard type, it corrects so that an individual form may be suited based on this paper pattern, and an individual body mold paper pattern is created) and selecting arrangement of a paper pattern listing device -- a design code -- key data -- carrying out -- correspondence -- the price -- \*\*\*\*\* . Moreover, it is very good in the gestalt with which information is transmitted to works via the headquarters managerial system formed in headquarters, a store, or works like the after-mentioned besides the gestalt by which direct continuation is carried out. Moreover, you may connect with the paper pattern listing device as another mode through LAN in the retail store in which the selecting arrangement was installed (Local Area Network).

[0066] Next, registration of the data which are needed for this operation gestalt is explained.

[0067] First, the entry-of-data procedure to an information storage means required for this selecting arrangement is shown in drawing 5.

[0068] First, a design image is registered into a goods image information storage means (1012) as step 1. The image of the design of the clothes which can be manufactured in this image (you may be the image of the model which wore clothes and may be the image of a clothes simple substance.) The image of only the part of single clothes may be saved among the images of the model which wore clothes, and the image in the condition of having worn two or more clothes called the skirt board and jacket may be saved. It memorizes. In this example of an operation gestalt, the image data incorporated with the image photoed with the digital camera or the scanner was used for the image of a design. Since image data needs big storage capacity, it is desirable to compress with image compression technology and to save. As the compression approach, it may be full color, although a reversible picture compression method (for example, thing changed into a TIFF format) is desirable, in order to make compressibility high more, it may be full color, and a picture compression method (for example, thing changed into a JPEG format) without reversibility may be used. Moreover, that which imaged the three-dimension clothes image of the clothes created from the three-dimension configuration data of the clothes at the time of the clothes memorized with the goods model information storage means (1011) is sufficient as this image.

[0069] next -- as step 2 -- a material information storage means -- the ground -- data are registered. the ground -- it

registers about the ground which collated the reference value set to the measured value which measured parameters of tear strength, a pilling, etc. decided based on the fiber product-quality criteria published by the Japanese fiber association etc., such as colorfastness, such as a physical property and washing fastness, with the test method specified in quality standards, such as JIS, and a quality standard, was satisfied with informational registration of the reference value, and was judged to be satisfactory on fruit arrival.

[0070] the ground -- the optical property value which uses in case the dynamics characteristic value and the rendering which uses in case registration is roughly divided and those with two and fixation count are performed perform -- the ground -- the grounds, such as a code, -- the ground which relates with image file names, such as information and a texture map image, and registers into a database -- the ground which creates a data registration activity, the texture map image which use in the case of a rendering, a transparency map image, a bump map image, an attribute map image, etc. - - it be divided into an image creation activity.

[0071] the ground -- as a dynamics characteristic value registered by the data registration activity, an elastic modulus, flexural rigidity, shear rigidity, a consistency, thickness, etc. are mentioned. To measurement of this dynamics property, the approach by KES is desirable. These dynamics characteristic values are used in case fixation count which used this ground beforehand is performed.

[0072] as an optical property value -- the ground -- the diffused-light reflection factor showing reflective strength [ a random light in a front face ] -- the ground -- the ambient light reflection factor showing whether the ground reflects the light reflected at the rate of a mirror plane light reflex and wall showing the strength of reflection with the directivity in a front face, the head lining, etc. only in which -- the ground -- the bump reinforcement at the time of performing transmission at the time of performing transparency mapping stated to the back other than the synchrotron orbital radiation reinforcement showing the intensity of light which the very thing emits, and bump mapping etc. is mentioned. In case these optical property values perform a detail fitting image display, they are used, reflection of the light in the front face of the three-dimension configuration of clothes is calculated by this, and coloring is made by clothes.

[0073] the ground -- as information -- the ground -- a code and the ground -- a name, a material name, a fiscal year, a season, a color, a shank, a comment, etc. are mentioned. the ground -- the code attached in order that a code might classify the ground, and the ground -- in a name, the identifier of the ground and a material name express the identifier of materials, such as cotton and wool yarn, and a shank expresses the identifier of colored patterns, such as a stripe and a check. a comment -- the ground -- in case it chooses, the information which is consulted is described. the ground -- a code and the ground -- a name, a material name, a fiscal year, a season, a color, and a shank are used as a search key for searching the ground.

[0074] the ground -- as an image file, a texture map image, a transparency map image, a bump map image, etc. are mentioned. These images are used for calculating the color of the front face of the three-dimension configuration of clothes with said optical property value.

[0075] A texture map image is an image expressing the color and shank of the ground, and it is repeatedly stuck on the front face of the three-dimension configuration of clothes. This is called texture mapping. As for a texture map image, it is desirable for red, blue, and each green to be the full color images expressed in 256 steps. When texture mapping is carried out, it may be necessary to make an image cyclic, although a texture map image may photo the ground with a digital camera and may also read it with a scanner so that the boundary line of a texture map image cannot be seen. In this case, it is desirable to take the wrinkling of the ground with an iron etc., in case it reads with photography or a scanner with a camera, and to set every direction of the ground perpendicularly, and it is desirable to edit the image captured in this way by computer, and to process it cyclically. Moreover, in addition, it is good to adjust so that the tint and contrast of the ground may also suit thing. In addition, it is desirable as below-mentioned to use the approach of the Japanese-Patent-Application-No. No. 278679 [ nine to ] specification by these people.

[0076] A transparency map image is an image showing distribution of the transparent part of the ground, and based on the permeability registered into the database, in case the ground is colored at transparency, it is used. For example, the part applied by the black of this image is made opaque by setting the color of the ground, and the color of a background to 10:0, and the part applied in white makes the color of the ground, and the color of a background transparency by coloring by the color compounded at a rate of permeability. The transparency map image is equivalent to the texture map image by 1 to 1, and the magnitude of an image in every direction is the same as a texture map image. Although 256 steps of gray-scale images are enough, even if this image is a full color image, it is satisfactory. The approach of carrying out the image processing of said texture map image by computer is sufficient as the creation approach of this image, and in case it incorporates with a camera or a scanner, it may devise putting a background photograph on the bottom of the ground etc.

[0077] A bump map image is an image showing distribution of the irregularity of the ground, and based on the bump



reinforcement registered into the database, in case the irregularity of the ground is expressed in simple, it is used. For example, the part to which the part applied by the black of this image was applied in concave and white expresses a convex, and expresses the inclination of the change from black in white as an inclination of the change to a convex from concave. The bump map image is also equivalent to the texture map image by 1 to 1, and the magnitude of an image is the same as a texture map image. Although 256 steps of gray-scale images as well as a transparency map image are enough also as this image, you may be a full color image. The approach of carrying out the image processing of said texture map image by computer is sufficient as it, and in case the creation approach of this image is incorporated with a camera or a scanner, the approach of changing the include angle which applies light, devising capturing several sheets or an image etc., and taking out irregularity by the image processing is sufficient as it. Moreover, the approach of measuring surface irregularity with the surface tester which is one of the KES measuring instruments may be used.

[0078] An attribute map image is an image showing the distribution, when the attribute of the grounds, such as an optical property value and a texture, changes with parts of the ground, and it is used, in case the attribute of the ground is changed for every part and it colors. For example, the part applied by the black of this image is colored, as specular reflection is strong and it is glossy, and the part applied in white is colored so that it may be strongly [ diffuse reflection ] lusterless. 256 steps of gray-scale images as well as said two images are enough also as an attribute map image. Although it is desirable to change the photography approach according to the attribute of the ground, and to devise to photo the ground etc. as for the creation approach of this image, the approach of editing a texture image by handicraft and creating is sufficient as it, looking at the ground of thing by the eye.

[0079] As the processing approach to continue and connect a colored pattern, when texture mapping is carried out, the approach of the Japanese-Patent-Application-No. No. 278679 [ nine to ] specification by these people is used. namely, the ground incorporated with the scanner (image reader) like drawing 6 -- the part (302) which is extent to which the difference in a shank or a tint sees by the eye among images (301), and distinction is not attached -- taking out -- it -- tiling -- carrying out -- the ground -- it saves as an image (303). As attribute information on a material, the explanatory note of a material code, a fiscal year, a season, a color, a shank, quality, such as wool yarn 100% and 30% of 70% hemp of cotton etc., and a material is memorized in this example of an embodiment.

[0080] Next, three-dimension form data are registered into a body model-information storage means as step 3. Standard forms, such as a mannequin, are sufficient as the form to register, and a customer's individual body mold incorporated with the three-dimension scanner etc. is sufficient as it. When adopting the approach of it making transform a customer form from the size of several places which is needed from a basic standard type although it is the numeric data showing a configuration which is needed as form data, and making, the information for deformation on a form is also needed.

[0081] Although the three-dimension configuration of the body has the approach of expressing a configuration by the three-dimension free sculptured surface, the approach of expressing with the set of two or more points in the space showing a location, etc., how the set of two or more minute triangles called a polygon like drawing 7 or a square element defines the free sculptured surface showing a configuration in this example is used for it. In this case, configuration data consist of the lists of a joint number and the position coordinates of a joint which constitute a polygon.

[0082] The example of the human body model of the standard type defined as drawing 8 by the polygon is shown. In this example of an embodiment, the human body model of a standard type used the three-dimension configuration data which measured and created the mannequin of a standard type with the three-dimension instrumentation. The information for deformation on objective is information required in order to transform the three-dimension configuration data of the body of a standard type, and the three-dimension configuration data of the clothes of a standard type according to a customer's form. In this example of an embodiment, the configuration of the body and clothes is deformed using the body for control which consists of a set of the focus of the body as shown in drawing 9. Drawing 9 (a) and (b) are the examples of the body for control used for the form status change form of garments and accessories with a high degree of adhesion to the body and the bodies, such as trousers and a swimming suit. Drawing 9 (c) and (d) have a degree of adhesion higher than the specific part (for example, abdomen) of the body to the body in the method opposite side of opposite of gravity, and are the example of the body for control used for the form status change form of the garments and accessories (a dress, DRESS, a skirt board, jacket, etc.) which hang according to gravity in the gravity direction. Drawing 9 (a) and (c) are the bodies for control corresponding to a standard type, and are the body for control corresponding to drawing 9 (b) and a form short [ (d) ] and thicker. When transforming the body of a standard type, and the geometric model of clothes into a short and thicker form, the geometric model of the body and clothes is transformed in approximation based on the difference of the configurations of the body for control of a standard type, and the body for control corresponding to a short and thicker form. As information for deformation on objective, when the bust, the waist, the blip, and height other than the above-mentioned body for control are inputted as a deformation

parameter, the numeric value and function showing which should move the focus of the body which constitutes the body for control are memorized. The information for deformation on objective is indicated in detail by the Japanese-Patent-Application-No. No. 335871 [ nine to ] specification by these people.

[0083] Next, as step 4, fixation count equipment performs creation of three-dimension clothes configuration data, and registration to a goods model information storage means (1011) based on the selected design, the ground, and a form. The three-dimension configuration data of clothes express the shape of surface type, such as the three-dimension components of the garments and accessories corresponding to the registered design, for example, a jacket, and trousers. [0084] Although a three-dimension clothes configuration has the approach of expressing the configuration of clothes by the three-dimension free sculptured surface, the approach of expressing with the set of two or more points in the space showing the location of clothes, etc., how the set of two or more minute triangles or square elements which are called a polygon defines the free sculptured surface showing a clothes configuration in this example like form data is used for it. In this case, clothes three-dimension configuration data consist of the lists of a joint number and the position coordinates of a joint which constitute a polygon.

[0085] The clothes configuration of a clothes condition is surveyed in creation of clothes three-dimension configuration data with the three-dimension scanner which measures surface space coordinates, the clothes configuration of clothes is virtually calculated to it with the computer simulation technique called the approach of polygonizing this, and fixation count, and there is an approach using this result in it. There is a thing of the non-contact mold of the type scanned by the type or laser using the interference fringe which presses the sensor of a pen mold against a three-dimension scanner at a body, irradiates the muscle of light at a measurement object, carries out image analysis of the wave of the beam of light which is transmitted to a front face to the contact mold which measures surface space coordinates, and is changed into three-dimension data. In order to scan flexible bodies, such as clothes, the scanner of the latter non-contact mold is suitable.

[0086] a basis [ data / of the design beforehand registered into the paper pattern database based on the three-dimension form data registered into the form database as standard types, such as a mannequin, or a visitor's actual form in fixation count / real paper pattern ] -- the ground -- the clothes configuration of three-dimension-clothes is calculated in consideration of the physical property of the ground registered into the database.

[0087] Fixation count equipment (2000) is used for this count. The outline of fixation count equipment is shown in drawing 10. Fixation count equipment consists of printers (2006) for printing the keyboard (2004) for the display (2003) for displaying CPU (2001), memory (2002), and computation, and a data input and a mouse (2005), and a count result, and the hard disk drive unit (2007) for databases which stored paper pattern information, material information, form information, etc. in this is connected.

[0088] A goods model information storage means (2011), a material information storage means (2012), a body model-information storage means (2013), and a paper pattern information storage means (2014) are included in a hard disk drive unit (2007). As for this hard disk drive unit, it is desirable to connect in selection, a clothes image display (1000) and the paper pattern mentioned later, an above-mentioned parts listing device (3000), and an above-mentioned network (2015), and to share the data in each hard disk.

[0089] Paper pattern information corresponding to the design chosen by choosing first the design which creates a three-dimension clothes configuration in fixation count (even when actually not creating a paper pattern but manufacturing the parts of clothes directly, in this specification, it calls like this for convenience.) It is synonymous with "parts information". It pulls out from a paper pattern information storage means (2014). Paper pattern information is the attribute of a paper pattern (parts), a configuration, sewing information, etc. The attribute information on a paper pattern is the design to which a paper pattern belongs, an item, and a part (exceptions at the body time, such as a collar, a sleeve, and a pocket), a configuration is the profile of the paper pattern developed on the flat surface, and sewing information is the pairing information on sewing parts, such as sewing Rhine, a point, etc. which are set up among two or more paper patterns. Next, the ground used for the selected design is chosen from a material information storage means (2012) to each paper pattern, and the physical property parameter of the grounds, such as a bending elastic modulus corresponding to the selected ground, thickness, and a consistency, is pulled out. Next, the form to be used is chosen and it pulls out from a body model-information storage means (2013). The data of a form may use standard forms, such as a mannequin, may actually measure a visitor's form with a three-dimension scanner, and may use the object mold created from this data. As mentioned above, the three-dimension clothes configuration of the clothes at the time of being made by the ground where the clothes of the selected design were chosen, and being dressed by the selected form based on the selected paper pattern, the ground, and a form, is calculated. As an approach of calculating the three-dimension clothes configuration after clothes from a paper pattern, the approach of JP,10-124538,A by these people, JP,10-134095,A, and a Japanese-Patent-Application-No. No. 84064 [ ten to ] specification is used. Namely, a



configuration (401) and material physical properties of a clothes paper pattern (parts) whose approach of JP,10-124538,A is, [ like drawing 11 ] By and the simulation by the computer which inputted the connection condition (402) of a paper pattern (parts), and took into consideration the physical characteristic of a paper pattern (parts) It is invention about the approach of searching for the gestalt (403) after paper pattern (parts) assembly as shown in drawing 12 . The approach of JP,10-134095,A and a Japanese-Patent-Application-No. No. 84064 [ ten to ] specification Based on the gestalt after the assembly calculated after paper pattern assembly count by the above-mentioned approach From the information which adjusts the configuration of the body which wears the physical characteristic of the actually used cloth, and clothes, and the physical relationship of the body and clothes It is invention about the approach of carrying out the simulation of the clothes gestalt of the sewing clothes based on said paper pattern (parts) by the computer, and displaying the clothes configuration (404) and the body (405) at the time of clothes on coincidence like drawing 13 . It becomes possible by inputting the suitable physical relationship of the body and clothes in the case of this fixation count to calculate a more suitable fixation condition.

[0090] The three-dimension clothes configuration data (three-dimension design components data) created here are data required in order to indicate by CG behind. Configuration data consist of the lists of each joint and the position coordinates of a joint which constitute a polygon as mentioned above. In order to perform optical shading count by CG in the case of a display of a configuration in addition to this configuration data, a setup of the vector data which defines the perpendicular direction of the field called a normal vector to each polygon or a joint is used in many cases. Instead of reproducing the configuration correctly by the geometric model in a unique configuration field like the sewing cost of clothes, or a fold By carrying out display processing based on the special Ruhr of using what leaned not the geometric normal vector of a geometric model but this for the direction of the above-mentioned normal vector unlike general form-like fields other than a unique configuration field By carrying out direction adjustment like the above about the part of such a hope of a three-dimension clothes configuration shading of the hope to the part of choice in the case of CG processing -- the price becomes easy, and by this approach, even if a geometric model expresses an easy configuration rather than the configuration of actual components, the three-dimensional Rhine expression of sewing Rhine required for the real display of clothes, the press line of trousers, etc. becomes easy. moreover, the shadow of the edge of cloth -- it also becomes easy by the price to express the thickness of cloth. This approach is explained to the Japanese-Patent-Application-No. No. 33482 [ 11 to ] specification by these people in detail. In addition, although three-dimension clothes configuration data (three-dimension design components data) used one suit of clothes as one three-dimension clothes configuration data, they may define the components groups (for example, best-time-to-see components, a housing part article, collar components, carbon button components, etc.) which constitute one suit of clothes as one three-dimension clothes configuration data by this example of an embodiment.

[0091] As an example of fixation count, the clothes three-dimension clothes configuration (408) of the jacket calculated from the paper pattern (406) of drawing 14 and the form (407) of drawing 7 is shown in drawing 15 .

[0092] In the case of a coat, as shown in drawing 16 , as for the three-dimension clothes configuration data created at this time, it is desirable to decompose and save on the three-dimension radical headquarters articles (411) at the body time etc. and three-dimension attached components, such as a collar (412), a right sleeve (413), a left sleeve (414), and a pocket. By calculating independently three-dimension attached components, such as a sleeve which can be renewed, a collar, and a pocket, with fixation count equipment, and preparing them to the same best time to see, by this approach, as shown in drawing 17 , partial modification, such as exchange to a collar [ / at the same body time ], the collar (415) for exchange of a sleeve, and a sleeve (416), is attained behind. Moreover, to a three-dimension model, in order to enable partial modification of a design, such as depth modification of U zone of the bosom, and V zone, at the \*\*\*\*, sleeve length, and body time, control points for design modification, such as a \*\*\*\* control point (421), a sleeve length control point (422), and a bosom control point (423), are set up like drawing 18 .

[0093] As mentioned above, in addition to components, parts for exchange, such as the applicable collar A, Collar B, Sleeve A, and Sleeve B, are registered into a goods model information storage means for components, such as a collar and a sleeve, as three-dimension clothes configuration data to one formula and this design at the body time with which the three-dimension components created by fixation count serve as the base as a basic design.

[0094] By the approach using this fixation count equipment, since the three-dimension clothes configuration and the paper pattern support 1 to 1, when partial modification is added to a three-dimension clothes configuration, reflection to direct paper pattern (parts) data is attained in this modification. The above three-dimension clothes configuration creation may use the approach of carrying out beforehand to the design assumed with fixation count equipment, measuring an object mold with a three-dimension scanner etc. at a shop front besides [ which saves this in a database ] an approach, and performing fixation count on that spot based on a visitor's favorite design and the ground.

[0095] The approach using this fixation count equipment enables it to change a design in three dimension. For example,

in case the design of the skirt of a skirt board is changed, as for the right-hand side skirt, extending only left-hand side, without seldom lengthening etc. can also make unsymmetrical design correction right and left or approximately. Moreover, it is also possible to change the location of these parts other than exchange of parts, such as a pocket, in three dimension. Since the point of expressing a three-dimension clothes configuration, and the point of expressing a paper pattern configuration support 1 to 1, the reflection of these modification to a direct paper pattern is attained in a modification result.

[0096] In addition, there is an advantage which can try various combination on TOPPUSU and a bottom, or can reproduce on a computer signs that the jacket was worn in layers from on the dress shirt by performing fixation count in three dimension.

[0097] Moreover, it is also possible to attach various pauses to the body and to perform fixation count or to see a motion of clothes in case it puffs, dynamic fixation count, for example, wind, or a human body model walks. The texture which cloth has by this can be caught visually.

[0098] Moreover, there is also an advantage which can check visually the point that the result of having changed the design can be checked from various include angles in three dimension, the body in the cross section of arbitration, the allowance of clothes, etc.

[0099] Although three-dimension clothes configuration creation is beforehand carried out to the design assumed with fixation count equipment and the approach of saving this in a database was used in the above example, the approach of measuring an object mold with a three-dimension scanner etc. in the shop, and performing fixation count on that spot based on a visitor's favorite design and the ground may be used. That is, the body fixation condition count process in this invention may be carried out before a design and a material selection process, and may be carried out behind. In this case, the allowance in a customer form can be seen or it can carry out on the screen of a computer, without corrections of a fine design, such as adjustment of \*\*\*\* doubled with the customer, sleeve length, and a pocket location, making actual clothes. When the calculation speed of fixation count equipment is low, it is good to carry out fixation count beforehand like the above-mentioned example, and when calculation speed is high, it is good to perform fixation count after a design and selection of a material (ground).

[0100] Moreover, in fixation count, it calculates using the physical characteristic value (KES) of the material (ground) proper used for a design as mentioned above, and also there is the approach of setting up a typical material physical-properties value to a classification part opium poppy and each representation property in rough representation properties, such as a soft hard medium, and calculating a material (ground) beforehand, using this. under the present circumstances, a jacket -- being soft -- if -- DRESS -- being soft -- coming out -- it is that from which a property differs greatly (the jacket is usually harder than DRESS), and, as for a hard medium with soft hard medium and hard DRESS with a soft jacket etc., it is desirable to divide and set up the soft hard representation property of a medium for every item. By using this approach, the count of count decreases compared with the case where fixation count is carried out to all materials. Moreover, also in measurement of the physical characteristic value of a material, it becomes possible to reduce the count of measurement by selecting the material which has a typical property beforehand and carrying out only measurement to this material.

[0101] A classification division of the above material can be applied also to a setup of the optical parameter of a material besides the physical property of a material, and, thereby, can realize facilitation of material property registration.

[0102] Next, in step 5, attribute information (a design code, a season, item), the design drawing (line drawing) of clothes, and the material and price information applicable to each clothes about the design of clothes are inputted from a keyboard, and it memorizes for a goods attribute information storage means (1014), a goods line drawing information storage means (1013), and the information storage means (1018) corresponding to a goods material, respectively.

[0103] In addition, you may register at a time one data registered at step 1 - step 5, and it may be gathered later and may be registered in batch. Workability goes up [ the way which carries out batch registration to a database after inputting data with commercial spreadsheet software etc. ] especially the various alphabetic data registered at step 5 rather than registering one affair at a time. Of course, it cannot be overemphasized that it is more desirable to register data on the occasion of registration through a program which performs the consistency check of data, and to check an input mistake. the customer information and design information that it explains later, and the ground -- there is a server (headquarters managerial system) which carries out package management of the various data including inventory information etc., and when data which are registered into a server at step 5 are memorized, you may also incorporate required information from a server through portable storages, such as a network and a floppy disk.

[0104] The data memorized by each above storage means are inputted by loading to memory, such as a personal computer, from a storage means at the time of use of a selecting arrangement etc. In addition, it may be inputted by a

keyboard, the profile and form tester, etc. Thus, in this invention, it is called "entry of data" to load to a calculating machine so that processing [ in / for data / a calculating machine ] may be attained. Next, it explains flowing [ store ]. [0105] The contents are checked, when visitor information is retrieved and coming to the store of a visitor checks and registers the existence of registration of the visitor at the retail store from the customer information database with which, as for the salesclerk, a visitor's name, the address, purchase hysteresis, etc. were registered first. A customer information database in the case of coming to the store of a visitor or goods purchase New creation, Are the database updated and it adds to a visitor's name, the address, and purchase hysteresis. a visitor's form (it \*\*\*\* and \*\*\*\* the size like height and each part etc. -- adding -- \*\*\*\* and the anti-body --) Data required for amendment of paper patterns, such as sloping shoulders and a resentment shoulder, a visitor's three-dimension face data (although three-dimension configuration data are desirable, the photograph taken at two or more include angles is sufficient) required for a clothes image display, liking, etc. are registered.

[0106] Next, the three-dimension model of a face is created with the three-dimension scanner (1006) by which a visitor's face was connected to CPU (1001) at the retail store. As a three-dimension scanner, VIVID700 of Minolta Co., Ltd. can be used, for example. Creation of the three-dimension model of the shape of a visitor's face form performs the size amendment and location amendment for compounding a face form-like three-dimension model to a human body model using the configuration of the neck of a face form-like three-dimension model and a location, and the configuration and location of a neck of a human body model. In VIVID700, since taking in of a three-dimension model, simultaneously the image for texture mapping are also captured, in case the three-dimension model of the shape of a customer's face form is compounded to a human body model and it displays on a display, the color of the hair of the skin or hair is reproduced and displayed by carrying out texture mapping of the two-dimensional image of a face captured by VIVID700. By compounding and displaying a visitor's face on a human body model, a visitor can check the quality of the coordination also including his face on a computer. When, as for this activity, three-dimension face data are beforehand registered into the customer database as customer information, this face photography can be omitted.

[0107] Next, a salesclerk searches the image of goods according to the request of a visitor's design. As an image retrieval function of goods, there are a retrieval function of the image by retrieval by keyword and a retrieval function (function to search a direct image based on the characteristic quantity of an image) of the image by image retrieval, those functions are properly used by the request of a visitor's design, or an image is searched using both functions. In retrieval of the image by retrieval by keyword, retrieval keywords, such as a design code, a season, a fiscal year, and \*\*\*\*, are inputted by selection on the display by the keyboard or the mouse, and a search is performed. Then, the list of design codes of the goods with which are satisfied of the keyword inputted based on the keyword information memorized by the goods attribute information storage means is created, the image of goods is searched from a goods image information storage means based on this list, and the design of favorite clothes is chosen as a display from the image of a chart example and the goods by which it was indicated by the list. The image which indicates by list was used as the contraction image which reduced the goods image in order to display many images on one screen. Although what created the contraction image with general-purpose paint software beforehand for the improvement in a response, and was memorized by the design database was used with this operation gestalt, a contraction image may be created at the time of a list display. An example of a design selection screen is shown in drawing 19 . In drawing 19 , if retrieval conditions are inputted into retrieval condition input area (501) using a keyboard (1004) or a mouse (1005) and a retrieval activation carbon button (502) is pushed, a goods image will be searched from a goods image information storage means (1012) based on the design code which searched the design code of the clothes which correspond from a goods attribute information storage means (1013), and then was searched, and it will indicate by list on a screen. In retrieval of the image by image retrieval, the line drawing of goods to search and similar goods is inputted. There are an approach of inputting the line drawing memorized by the goods line drawing information storage means by specifying a design code as an approach of inputting a line drawing and the approach of creating and inputting design drawing (line drawing) which is close to clothes to search with a mouse etc. using a design drawing creation screen like drawing 4 . The former approach is effective when goods are previously searched, for example by retrieval by keyword etc., and the searched goods are as near as the goods which the visitor had imagined. Since the edge extract (profile line extraction) which is needed in case the difference in the background included in an image by using not an image but the line drawing of goods or the direction of goods can be lost and the characteristic quantity of the configuration of goods is calculated becomes unnecessary when carrying out image retrieval, a desired goods image is obtained by the high probability. The image retrieval function in which the line drawing was used, and the creation approach of a line drawing are indicated in detail by the Japanese-Patent-Application-No. No. 12437 [ ten to ] specification by these people.

[0108] A customer specifies the design of favorite clothes using a mouse (1005) from the image by which it was

indicated by the list like drawing 20 . Detailed information, such as a code, a season, a fiscal year, and a comment, is displayed on detailed information display area (602) which is all over a screen by this assignment. A comment is the introduction sentence of the dress which the designer, designer, or salesclerk of dress attached. In addition, the material of the ground applied to the displayed design image and a price may be displayed.

[0109] Since the image by which it is indicated by list is what took a photograph of the condition that the fashion model wore clothes, the design (for example, a jacket and a skirt board) of two or more clothes is usually included in one image. In drawing 20 , the jacket in the 2nd image (601) chooses the 2nd image (601) using a mouse (1005), when a visitor is pleased. And what is necessary is to attach a check mark to the check box (603) of the part of a jacket using a mouse (1005), and just to push the O.K. carbon button (604) in the design information-display area (602) of the clothes contained in an image. Or you may choose by clicking the part of the jacket in an image. When the design of clothes was specified and other clothes are already chosen, the geometric model of the clothes which searched the geometric model of the clothes which correspond from a goods model information storage means (1011), and were searched to the geometric model (the human body model is also contained) of the already chosen clothes is added. When clothes are chosen for the first time, the geometric model of the clothes chosen as the human body model is added. When adding the geometric model of clothes and the geometric model which should originally exist inside has come out outside using the clothes sequence memorized by the knowledge storage means (1016) about clothes sequence, configuration data are corrected so that it may become inside. Thus, since the geometric model of two or more clothes is combined freely, the quality of a coordination of TOPPUSU (a jacket and best) and bottoms (a skirt board and trousers) can be checked on a computer, for example. The additional approach of the above-mentioned model is indicated in detail by JP,10-183418,A by these people.

[0110] Next, about the selected design, the information on the ground applicable about each item and a price is retrieved from the information storage means (1018) corresponding to a goods material like drawing 21 , the list of a material code and prices is created, the image of a material is searched from a material information storage means (1015) based on the list with which it was created, and the list is displayed on a display. Since a list indication of the selected material and the selected price applicable about a design is given, a visitor can refer to this list screen and can choose a favorite material easily.

[0111] as mentioned above -- although how to determine the ground based on design selection was described -- reverse - as follows -- the ground -- it is also possible to determine a design based on selection.

[0112] the above-mentioned design selection -- the same -- a store -- a salesclerk -- a request of a visitor -- following -- a selecting arrangement -- the ground -- the grounds, such as a code, a season, a fiscal year, and a colored pattern, -- the ground which inputted the retrieval keyword by selection on the display by the keyboard or the mouse, and was connected to the selected system -- the ground which corresponds from a database -- an image is searched.

[0113] this ground -- the ground searched from the database -- a list indication of the image image reduced on the display for image display by which the image was connected to the selecting arrangement like drawing 22 is given. Here, like a design image, although what created the contraction image with general-purpose paint software beforehand for the improvement in a response, and was memorized by the design database was used with this operation gestalt, a contraction image may be created at the time of a list display.

[0114] two or more grounds by which it was indicated by the list -- the ground of hope of the salesclerk out of an image of a visitor -- if an image is chosen with keyboard entry equipment or a mouse, the detailed information will be displayed on a display.

[0115] In addition, it is desirable for the ground to choose, and to face and to make it mistake of choosing the ground which does not already have an inventory not arise. The approach currently indicated as the selection approach of the ground which considered the inventory by the Japanese-Patent-Application-No. No. 200489 [ ten to ] specification by these people can be used. this approach -- the ground -- the time of searching the ground from a database -- the inventory of the ground -- checking -- the ground -- a thing without an inventory -- a screen -- not displaying -- moreover, the ground -- the time of indicating by list, when an inventory is below a constant rate -- the ground -- the color of a code is changed and attention is called. The ground can be chosen after understanding that ordering becomes impossible depending on the case, since [ as for which can prevent the mistake which chooses the ground without an inventory accidentally by this and an inventory becomes empty about what has a few inventory ] there is nothing.

[0116] The list of the designs which can apply the selected ground here is displayed on a display like drawing 23 , the price of the dress when applying the design by which it was indicated by the list about the ground chosen further is calculated based on a price list, and it is displayed for every design. It refers to this list screen and a visitor can choose a design.

[0117] The combination information on a favorite design and the ground chosen in the above procedure is transmitted to

a fitting image creation system. the ground chosen in order that a selected system might put in the information on the ground which searched the three-dimension clothes configuration data remembered to be a design image corresponding to 1 to 1, and was chosen if needed about the selected design information -- a code is entered additionally and this is transmitted to a three-dimension fitting image listing device.

[0118] Next, a human body model and the geometric model of clothes are transformed so that a visitor's form may be suited (it is called form modification below). A form change is made as follows. First, a form modification screen as shown in drawing 24 is displayed on a display (1003), and a salesclerk inputs a visitor's form information using a keyboard (1004) or a mouse (1005). in this example of an embodiment, there are an approach of choosing the thing near a visitor's form from nine kinds of form classifications (high -- thick -- high -- a thin thick high criterion -- thin -- low -- thick -- low -- low -- thin) as the input approach of form information, and the approach of inputting a deformation parameter (this example of an embodiment a bust, the waist, a blip, height, the breadth of its shoulders) numerically. The former is indicated in detail by JP,10-198548,A by these people. It divides in all directions [ both / both / one side or ] into two or more area for the screen top carbon button prepared in order that the approach of JP,10-198548,A might perform a certain processing (the processing of a form input which is completely unrelated is sufficient). (For example, trichotomy x trichotomy) By which area of the carbon button on a screen was pushed by operators, such as a salesclerk, with the mouse etc. by making it it not be in sight that carry out, however the carbon button is divided into two or more area on a screen It makes it possible to choose or input the form of the above-mentioned two or more (for example, 9) classes beforehand matched with each of said area, without being known by the customer etc. (namely, in un-showing clearly). A numerical input box etc. is inputted on a screen, even if a keyboard to an input of direct numeric values (for example, height [ of 160cm ] and bust 80cm etc.) is possible, it is good, and if only the number of deformation parameters prepares a slider bar on a screen and a mouse adjusts the location of a slider bar, you may enable it to, input the value of each deformation parameter to the latter according to the location of a slider bar on the other hand.

[0119] If form information is inputted, the information for deformation on objective will be taken out and a human body model and the geometric model of clothes will be transformed in approximation according to form information based on the taken-out information for deformation from a body model-information storage means (1015). Thereby, a check becomes possible on a computer about the quality of the coordination by a visitor's form. Moreover, since a customer's form is reflected by transforming the geometric model of the clothes calculated using the human body model of a standard type, and the human body model of a standard type A human body model is transformed according to a visitor's form, then, an individual paper pattern is created according to a customer's form, and the geometric model of the clothes which reflected a visitor's form in whether you are Haruka for a short time can be created as compared with carrying out fixation count using an individual paper pattern further, and reflecting a customer's form. The deformation approach of a human body model and the geometric model of clothes is indicated in detail by the Japanese-Patent-Application-No. No. 335871 [ nine to ] specification by these people.

[0120] The three-dimension geometric model of the clothes chosen by the above approach and the human body model created by form modification are considered as an input, and clothes (801) and the form (802) are indicated for these by coincidence like drawing 25 with a fitting image display (803). It is possible to check the form at the time of wearing the clothes on which the customer was chosen as his own form by this display objective.

[0121] In a fitting image indicating equipment, it has the simple image creation function which creates an image by the simple rendering, and the detail image creation function which creates an image by the stricter rendering approach.

[0122] the time of displaying clothes -- the configuration part of clothes -- receiving -- said ground -- although the ground which the customer chose with the selection means is applied, in order to check quickly the overview of the customer who wore clothes, a simple rendering is performed by the simple image creation function. for example, the ground -- transparency mapping expressing the bump mapping expressing surface irregularity and transmission is not performed, but only texture mapping expressing a colored pattern is performed. The detail image creation function described later performs creation of a detail image which also performs the mapping approach of of said three mapping and others to coincidence.

[0123] moreover -- since the technique of grasping a configuration in three-dimension space using three-dimension design components data is taken -- a fitting image indicating equipment -- a clothes configuration -- the ground -- it is possible to rotate a human body model and a clothes geometric model, with the image mapped, and the condition can be checked from the direction of arbitration. Moreover, easy movement of a walk etc. can be carried out to a model. Device inputs, such as a mouse, may be used for this actuation to rotate, and it may input the include angle of a direction to see directly by the numerical input etc. You may make it rotate only a fixed include angle automatically for every fixed time amount. It is desirable that the redraw at the time of rotating can be performed on real time by the simple rendering. In order to realize this, it is good to use the hardware device (rendering board) of the dedication which performs only a



simple rendering. Of course, it is desirable to use this exclusive hardware device also for a detail rendering because of the improvement in a display speed.

[0124] moreover, the head three-dimension data and the human body model which were incorporated by the three-dimension data incorporation function of a customer head -- a fitting image display -- a synthetic display -- carrying out -- as -- the customer -- it is also possible to substitute a fitting image display for the fitting condition of clothes that he is trying on clothes.

[0125] As the synthetic approach of a customer's head and the body, after compounding both as a three-dimension configuration, the approach of carrying out texture mapping to both a head and dress is common. However, after carrying out a rendering only on clothes, the head image on-the-spot photo image which corresponds in the direction may be compounded.

[0126] If it may indicate by the two-dimensional output by CRT etc., a stereoscope etc. may be used for the method of presentation described until now, and it may perform a three-dimension-display output. It may be with polarization glasses or the glasses of a liquid crystal shutter type, and a three dimensional display may be performed. By displaying in three dimensions, it becomes possible to tell a customer a fitting image in more detail.

[0127] Next, based on the above-mentioned fitting image display result, a request of a visitor may perform partial modification of a design. Modification of a design can consider two kinds of form status change forms, such as deformation and telescopic motion of the length, for the approach of exchange of components of roughly dividing and exchanging a sleeve, a collar, etc. for another sleeve, another collar, etc., and the configuration of a collar or a sleeve. These two approaches may be combined and you may use independently. A modification result here is memorized by the goods model information storage means (1011). For example, in case the form status change form of a sleeve is performed, it is also good to extend a short-sleeved shirt and to make it a long-sleeved shirt, and the approach of exchanging short-sleeved shirt components for long-sleeved shirt components can be considered.

[0128] As a part which can be changed by exchange, cover [ of a collar, a sleeve, and a pocket ] and body time etc. can be considered.

[0129] A design change is made as follows. The item which wants to change a design first is chosen from the combination of a design. For example, a jacket is chosen in the combination of a jacket and a skirt board. A system is made into the mode of a parts replacement to change the shirt of a short-sleeved design into a long-sleeved shirt when making a design change by the parts replacement. Next, if a part for the housing part on a screen is specified with input units, such as a keyboard or a mouse, a list (701) of exchangeable components like drawing 26 will be displayed on a display. Under the present circumstances, an operator is easy to identify and is desirable [ a part ] when the part in which a parts replacement is possible on a screen is surrounded by the color which is different from other parts when a pointer is brought to that part on a screen with an input unit.

[0130] By choosing one favorite component out of a list of this exchangeable component, the design of the garments and accessories on a screen is changed immediately. It is desirable when removal of components is also enabled as one of the selection of the. For example, it is carrying out the thing of a short-sleeved shirt configuration without a sleeve etc.

[0131] The activity to exchange is also good to choose from a list of components like this example, and interchanges on components exchangeable one after another whenever it brings and double-clicks a pointer to a part to exchange with a mouse (1005). What has the class of ground applied to the exchanged components the same as the components of a basis as a default is applied. Then, it is also good to change the ground applied to the changed substitute part on the former Norio ground selection screen.

[0132] Moreover, geometries, such as correction of U of the circumference of modification of sleeve length and skirt length and a neck or the vertical location of V zone and migration of a pocket location, are changed besides exchange of components. If it changes into the condition in the mode configuration modification of a system and a part for a housing part is specified on a screen with input units, such as a keyboard (1004) or a mouse (1005), when making a design change in a form status change form, the part (702) in which length dimension modification is possible, its direction which can be changed, and the field which can be changed will be displayed on a display (1003) like drawing 27.

[0133] Under the present circumstances, an operator is easy to identify and is desirable [ a part ] when the part in which dimension correction is possible on a screen is surrounded by the color which is different from other parts by bringing a pointer to that part on a screen with an input unit. Next, the die length of a dimension correction part, a location, etc. are changed with input units, such as a mouse.

[0134] The modification approach can consider how for a mouse (1005) etc. to be sufficient for and carry out [ drag and move up and down, and ] a correction part with it, and the approach of inputting for a numeric value from a keyboard (1004). When the information on these modification is displayed as a numeric value on the screen, it becomes and is

intelligible for a standard. Moreover, broad deformation will become possible, if it specifies whether the perimeter is changed in advance, length is changed, or length is deformed, with the perimeter maintained in deforming a part like skirt length, for example.

[0135] It avoids [ in case it deforms, it is made to deform too much and ] spoiling the original design and is desirable, when the part which can be adjusted is beforehand specified in the components of the amount of die length which can be adjusted, or clothes in case the components model of clothes or clothes is created in order to enable the above activities. Moreover, by having met the deformation Ruhr of the apparel CAD treating paper pattern data in the Ruhr made to deform, it becomes possible to make deformation information reflect in a paper pattern immediately, and the paper pattern creation for individuals becomes easy.

[0136] If design modification can be performed about one item, another item will be chosen, said activity will be repeated and the combination of a customer's favorite design will be created.

[0137] In order to make said activity easy to perform, when it is made visible [ the screen displayed on a display (1003) / a transverse plane, a side face, and a tooth back ] to coincidence with the screen configuration of two or more sheets, it can see signs that the design changed, from various include angles to coincidence, and is desirable. Moreover, the model of the fixation condition on a screen can make it rotate in three dimension at any time now.

[0138] the substitute part information chosen and set up by the above approach, and application -- the ground -- information and dimension modification information are saved as information for drawing up an individual paper pattern and sewing instructions, when ordered.

[0139] Moreover, if the count Ruhr of price data and a price is searched from the information storage means corresponding to a goods material based on such information, and the prices of garments accessories are calculated based on the retrieved information, price display count of garments accessories is performed and you display on a screen, it is convenient in respect of information offer to a customer. The approach of JP,10-340298,A may be used as this count approach.

[0140] The fitting image result of various cases, such as design modification of the combination of the design which the customer chose, and the ground, an up-and-down coordination, a collar, a sleeve, etc., is made to become independent, respectively, is stored in storages, such as memory or a hard disk, and list display capabilities display it as a list. By this, a customer can determine the clothes which he wishes to have, comparing the completion image of the clothes of each case. A list display may divide and arrange a screen in some, and may display it in order to the limit of a screen like a slide show. If not only a fitting image image but the information on the combination of a design and the ground, the information on design modification, etc. are memorized together in case the selection result of each case is memorized to a storage, since combination can be changed once again after a list display, it is desirable.

[0141] The newly made image of rough clothes is checked by the simple image creation function, and after repeating design modification and a list display and determining a design, the completion image of detailed clothes is created by the detail fitting image creation function. Although the fitting image was rotated and being displayed by using a simple rendering etc. in said simple image creation function, the include angle which looks at clothes here is fixed, and the rendering which expresses the texture of the ground with reality using the optical property value and the various mapping images of the ground is performed.

[0142] That is, about the irregularity of the ground, bump mapping is used and expressed based on the bump map image and bump reinforcement which were registered into the database it not only performs texture mapping expressing the colored pattern of the ground, but, and transparency mapping is used and expressed about transparency based on the transparency map image and permeability which were similarly registered into the database. Moreover, a rendering is performed in consideration of the mirror reflectivity and the diffuse reflection factor of the ground, and attribute mapping which changes and carries out the rendering of mirror reflectivity or the diffuse reflection factor for every part of the ground depending on the case is performed. Although extent with the texture of the ground is can be expressed by this, it is desirable to perform a rendering which expresses the fluff of the ground.

[0143] Furthermore, like drawing 28 , since the image of the wear condition of clothes is swollen, it is possible by compounding liking of a visitor and a background image with a recommended salesclerk for the background of a clothes clothes image (804) with a background synthesizer unit to check the image (805) of the clothes by each situation. A two-dimensional background image is sufficient as this background, and the background of the three dimension which has arranged a desk, a building, etc., the body, for example, the chair, of a three dimension, is sufficient as it. In the case of a three-dimension background, it becomes possible [ creating a real background composition image ] by carrying out count to which a shadow is cast over both the bodies of the body of a wear condition, and the background of a three dimension. Moreover, a direct shadow may be written in a background image two-dimensional with paint software etc. Moreover, the body of a wear condition is able to carry out simulation of signs that he walks along the background of a



three dimension, dynamically.

[0144] Although it divides to the simple image creation function for rotating and checking clothes in this example, and the detail image creation function for fixing a view and displaying on a detail and the fitting image is created, this is because creation of a detail fitting image cannot carry out at real time, and as long as the throughput of a calculating machine will go up in the future, these two fitting image creation functions may unify to one.

[0145] Next, the printout of the two-dimensional colored pattern setting image created by said detail fitting image display is carried out to material support, such as paper, a sheet plastic, and a textile, from a printer (107). In this example of an embodiment, by using CMS (Color Management System), the color reproduction property of a printer is amended and the actual thing of the ground and a near color are reproduced. CMS is a technique for transmitting, processing and reproducing a right color between [ various ] input/output equipment, and delivery of the data between input/output equipment makes right color reproduction possible by carrying out using the color information independent of this device by preparing the data file called the profile which described the property of input/output equipment, and carrying out the message exchange of the image information to the color information independent of a device based on that data. As CMS for personal computers, ColorSync of the Apple company, ICM of Microsoft, etc. are available. The two-dimensional colored pattern setting image by which the printout was carried out may be distributed to a visitor as the check and service at the time of a visitor ordering clothes, and clothes may be attached to an order sheet for the check at the time of ordering sewing works.

[0146] In addition, the three-dimension data of a customer's face photoed at the retail store are saved in a customer information database, and you may make it use them in the case of the order on and after next time. Moreover, the design which the customer ordered, the hysteresis of the ground, etc. can be accumulated in a customer information database, and it can also use for grasping liking of a customer. When the design of new clothes becomes available, use of the data of sending direct mails etc. to the customer who is likely to like the design all at once, and demanding a customer's attractiveness to consumers from him also becomes possible. Moreover, if the fitting image image created with the selecting arrangement is related with order information on the occasion of the order of clothes, it memorizes in a customer information database and it indicates by list at the time of a customer's reincarnation store etc., it can check at a glance whether what kind of clothes have purchased in the past, and the trousers which suit the jacket further purchased in the past using the information can also determine, checking a fitting image with the above-mentioned selecting arrangement.

[0147] Next, at a parts data origination process, the paper pattern or parts (paper pattern) data of dress suitable for the bodily shape of the visitor by whom the salesclerk measured the visitor and was first measured by the grading system corresponding to an individual from the measurement value is created.

[0148] The measurement information input system which the grading system corresponding to an individual used here inputs the design chosen by the actual wearer like drawing 30, and a wearer's measurement value and attitude information, and is registered into a database (11), The design modification system which chooses parts (paper pattern) required for the design changed based on the result of having made a design change at the shop front (12), It consists of marking systems (14) which perform optimal paper pattern arrangement for judging the ground for one suit of paper patterns after the grading system (13) which deforms a standard bodily-shape paper pattern into the paper pattern suitable for a visitor's bodily shape, and deformation. Also with each equipment, these systems may realize all systems on the same equipment, respectively.

[0149] A grading system is provided with the amendment data for changing the magnitude and the configuration of a paper pattern from the measurement value which registered into the database in a system both the result and information, such as a visitor's full name and address, that the salesclerk measured the visitor out of the measurement item specified beforehand as shown in Table 1, and was registered into the database if needed in measurement information input system.

[0150]

[Table 1]

〔表1〕

採寸項目			
バスト、 背丈、 かみ肩巾、 おろし巾、 腰幅、 Vゾーン、	ウェスト、 着丈、 袖口巾、 脇幅、 腰幅、 腰幅、 腰幅、	ヒップ、 裾丈(右)(左)、 ベンツ巾、 脇幅、 脇幅、 脇幅、 脇幅、	肩幅、 袖丈(右)(左)、 へし巾、 腰幅、 腰幅、 腰幅、 腰幅、

[0151] Although it is the \*\*\*\* value of a part with a difference with the size of the dress used as the criteria of a standard bodily shape, and the dress suitable for a visitor which a salesclerk inputs here, the approach of inputting the

actual size which was major and measured a visitor's body, and the approach of using the data optically measured by the non-contact measuring device may be used. Moreover, inputting as a value showing extent, such as weakness, is also possible strength also about the item of posture amendment as shown in Table 2 at coincidence.

[0152]

[Table 2]

【表2】

姿勢矯正項目		
出陣、 撫で肩、	屈身、 怒り肩	反身

[0153] The parts (paper pattern) data which constitute the substitute part (what was created for [ of criteria forms, such as a mistake and a married woman, ] wearers) used by partial modification of the design performed by request of a visitor at a shop front from a design modification system are registered into the system in advance.

[0154] A visitor's information that it was inputted at the retail store when a visitor ordered the dress of these designs is saved in the server machine equipped with the database of the headquarters managerial system with which the headquarters office was equipped.

[0155] The information about design modification is sent to a design modification system out of this saved data.

[0156] In partial modification of the design by exchange of components, in partial modification of the design performed by request of a visitor at a shop front Based on the design modification information sent by the server of a headquarters managerial system The parts (paper pattern) data for the wearers of a criteria form required to create an actual wearer's parts data from a parts (paper pattern) data constellation registered to the system mentioned above are chosen automatically, and the parts collecting system transmitted to a grading system is used.

[0157] Moreover, in partial modification of the design by telescopic motion of die length, modification of a details configuration, etc., the parts correction method which deforms the configuration of the parts (paper pattern) data obtained by the parts (paper pattern) data or the parts collecting system called to the system mentioned above based on the information on deformation, such as sent extension and contraction, from the registered parts (paper pattern) data constellation is used. Moreover, the technique of correction of the parts (paper pattern) configuration of the grading system mentioned later if needed may be used for this correction.

[0158] In a grading system, it corrects [ out of the basic parts data for criteria form persons created for / of the criteria form beforehand registered into the database in a system / wearers ] with the amendment data based on the difference in a form with the actual wearer who got this from the database of measurement information input system with the criteria form person who has the above-mentioned criteria form based on the parts (paper pattern) data chosen by the paper pattern collecting system. This creates parts (paper pattern) data according to a visitor's bodily shape. It is evaluated also about the posture amendment item inputted into measurement information input system at this time, and is reflected in correction of parts (paper pattern) data.

[0159] The example of the approach of this grading is indicated by P.217-225 of for example, an industrial pattern guidebook (volume on AMIKO FASSHONZU), JP,4-23001,B, etc. In addition, when this is corrected after preparing each parts data to criteria forms, such as a mistake and a married woman, and choosing the basic parts data for criteria form persons of the gleba mold beforehand nearest to a wearer, precise amendment does and is desirable [ the basic parts data for criteria form persons ].

[0160] Next, based on the created paper pattern data, arrangement processing of the paper pattern for judging the ground for the 1st place in a marking system is performed, and it registers with the database in a system by using an arrangement result as decision data.

[0161] By the way, in arrangement processing of a paper pattern, since a manufacturing cost is influenced by the yield (surface ratio of the part used as parts to the whole surface product of the ground) of parts, if possible, a loss needs to set arrangement of each parts that yield becomes high small. For this reason, in the marking system in this invention, in order to arrange parts (paper pattern) efficiently in the empty area of the ground, the automatic marking system is adopted.

[0162] this automatic marking system -- JP,7-43757,B and a fiber opportunity society magazine -- PP. of collected-works Vol.26 and No.7 (1973) -- it is proposed by 68-77 "the layout of the clothing paper pattern by the computer" etc. - each parts (paper pattern) are only arranged densely, and, in addition to the technique of the conventional automatic marking of obtaining the parts arrangement with high yield, the technique of semi-automatic marking and case marking is used if needed.

[0163] Semi-automatic marking is the approach of arranging, while an operator does automatic marking of some parts

beforehand arrangement and after carrying out orientation, or automatic processing is interrupted and an operator checks a location on a display of some parts during automatic processing like invention of JP,9-128422,A by the applicant for this patent.

[0164] Moreover, case marking is the approach of arranging parts using the information on the configuration method of each parts which call the past raw layout data from the database in a marking system, and are registered there. For example, the result of marking in the manufacture example of the past of the garments and accessories of the design chosen as JP,7-173705,A like invention of a publication is referred to. Orientation is carried out, arrangement and when new parts overlap in that case, each parts as well as the parts which correspond each parts which are going to carry out marking newly in the above-mentioned example are moved so that this may be canceled, and when the clearance between parts is large, there is technique of packing a clearance.

[0165] moreover, invention of the Japanese-Patent-Application-No. No. 51894 [ ten to ] specification by these people -- like -- the past ground -- the direction of orientation and -- if -- also remembers the migration direction of those parts to be the criteria location which has arranged each parts first as picking data at the time of the data origination, and there is the approach of enabling it to reproduce the marking activity at that time from these data. If it is putting parts on the criteria location and making it move in the migration direction, since it will move near the edge of the significant part of another parts or the ground and will stop, dense marking is possible. And when carrying out new paper pattern arrangement, marking is carried out using the criteria location and the migration direction of parts where the above-mentioned example corresponds. In this case, even if a wearer's individual difference is large, an effective marking result is obtained only by tracing the past example in many cases. Therefore, it is effective especially when greater importance is attached than to yield to the productivity of marking like the semi-order-made one for individuals.

[0166] Since importance is attached to the increase in efficiency of pickup of each parts after decision etc. when the parts (paper pattern) with which size differs from a design every 1st place of the like this operation gestalt need to be cut out, case marking arranged in the location where the parts (paper pattern) of the same class are always almost the same serves as the very effective marking technique.

[0167] Next, at a decision process, the ground and a padding cloth are cut out to parts each which forms clothes with an automatic cutter based on the result obtained by paper pattern and marking of the obtained visitor individual. Here, although it is desirable to use a working efficiency top automatic cutter, the thing which is performed conventionally and which build and judges with a cutting-edge cutter, a solid cutter, or scissors does not interfere at all.

[0168] At a decision process, after preparing the ground for the 1st place based on the sewing instructions drawn up when creating the paper pattern of the dress which suited the individual body form in the grading system corresponding to an individual, performing sponging processing if needed and extending the required ground uniformly on \*\*\*\*\* using \*\*\*\*\* , it sends on an automatic cutter like drawing 31 . The body (200) of an automatic cutter is constituted so that Y beam (8) may drive X rail (6) top prepared in the both sides of the decision bed 1 in the direction of arrow-head X by the X-axis mechanical component (4) and a decision head (3) may drive Y rail (7) top prepared in this Y beam (8) in the direction of arrow-head Y by the Y-axis mechanical component (5).

[0169] the ground -- the procedure of decision, since the ground (2) judged [ it was contrary to a total ] is first laid on a decision bed (1), the sheet of non-permeability, such as plastic sheeting, is laid on it and this ground is fixed on a decision bed (1) Air is attracted from the pinhole prepared in the decision bed (1) front face connected from the adsorber (9), and adsorption immobilization of the ground (2) is carried out on a decision bed (1). [ many ]

[0170] Next, while a decision head (3) moves in a decision bed (1) top according to the decision data obtained from the database in a marking system, the ground (2) is judged according to decision data by turning the direction of a cutter for the cutter (not shown) prepared in the decision head (3) in the decision direction during taking up and down and decision if needed.

[0171] Moreover, the console used in order for the ground with a shank to move a decision head (3) to a decision head (3) using the automatic cutter (200) equipped with image sensors, such as a CCD camera, (101), The display on which the store (104) of various information and the image on the top face of decision head (1) which image sensors, such as a CCD camera, picturize are displayed, and a marker etc. is displayed (102), the actual ground read with image sensors, such as a CCD camera, using the CAD equipment equipped with the tablet (105), the stylus pen (106), or the mouse (not shown) if needed -- with a shank The information about the shank of the paper pattern in decision data is compared, decision data are corrected, and it judges. That is, when the ground (material) is what has a shank at a decision process, the piece of a material is judged based on the result of having amended and this amended imagination arrangement and/or the orientation of each parts based on the difference between the shank arrangement on the theory used when each parts had been virtually arranged at the marking process, and shank arrangement of the material actually laid on said decision bed. As such a shank doubling cutter, invention given in JP,6-192959,A or the patent No. 2538514 official

report is known.

[0172] Next, the specification of the attaching-by-sewing part by which the parts by which decision was carried out [ above-mentioned ] were created at the sewing (junction) process at the time of sample dress creation / design decision. Various sewing-machine conditions, such as a blind stitch configuration of attaching-by-sewing parts, such as this sewing and ring sewing, and a needle number of divisions, The size like each part which measured the customer for the padding cloth conditions for gestalt maintenance and grant on the strength of the sewing thread kind and amorous glance for attaching by sewing, and clothes, other accessories, etc., and was obtained is supplied in sewing Rhine with the piece of decision for sewing specification and trial sewing by which the additional publication was carried out. moreover, the ground -- correct efficient sewing is possible by supplying accessories, such as a carbon button, sewing thread, etc. to coincidence in addition to - padding cloth and sewing specification -- collapsibility -- it is desirable. In addition, when a headquarters managerial system which is mentioned later is used, sewing specification is drawn up electronically in a headquarters office, and is accumulated in the database of a headquarters managerial system. And the accumulated sewing specification can be displayed and checked at the headquarters managerial system terminal installed in sewing works through the network. Of course, you may transmit to sewing works by FAX etc., the sewing specification created electronically in the headquarters office may be attached to an electronic mail, and you may transmit to sewing works. About the supply approach of the parts into Rhine Although it does not interfere at all by methods usually held, such as the bundle method or band-conveyor method packed for every 1 production unit, and a hanger method The parts for the 1st place are collected and especially the thing been the approach which an operator does not confuse with other lots -- only the amount of [ which does not cause the picking mistake of parts, namely, is put only into a part for the 1st place by the tray ] the 1st place has started the hanger -- is desirable. Although sewing is possible for the sewing Rhine in Rhine which usually produces, in order to aim at intention Bahnung, such as condition unification for an operator, Rhine of the few staff organization which is easy to be equivalent to a multi-form smallness lot production is desirable, and Rhine which introduced further the workstation by which the scale, this sewing sewing machine, the exaggerated lock sewing machine, and the ironing board are one set about an operator's many-skilled worker-ization is more desirable. It cannot be overemphasized that sewing-machine needle thread tension, the sewing-machine bobbin thread tension, the presser foot, the presser-foot pressure, the needle number of divisions, etc. are adjusted so that, as for the conditions of the sewing machine which constitutes the Rhine, each worker may perform trial sewing by the piece of decision and puckering may not occur, but the adjustment is desirable especially in order for it to be product-quality stabilization that they are several steps of digital managements. Moreover, in sewing Rhine, there is no gap between the dimension like each part indicated by sewing specification, and the dimension of a real sewing article, or an in-process inspection is conducted, and when gap has occurred, it corrects immediately. The product by which sewing was carried out at the above process conducts final product inspection of a dimension, appearance grace, etc. further, and is shipped to a user.

[0173] Manufacture and offer of the dress which a visitor satisfies are enabled according to the above process.

[0174] In addition, production sales productivity can be further gathered as follows by introducing headquarters managerial systems, such as an order received using a network, production, sale, a material order placement, and PD, and connecting with the manufacture exchange equipment of the garments and accessories organically mentioned above. If especially number of shops increases, the effectiveness which introduces a headquarters managerial system will become remarkable.

[0175] The gestalt using a network and a headquarters managerial system is shown in drawing 32 . drawing 32 -- setting (3202 (3201)) -- a store and (3203) -- a headquarters office (headquarters base) -- The selecting arrangement with which sewing works (3207 (3205)) were installed in the store for (3204), (3206) the headquarters managerial system terminal installed in the store and (3209) are installed in headquarters -- having -- order information and the ground -- the server which manages an inventory etc., and (3210) are the headquarters managerial system terminals installed in sewing works (3208). The headquarters managerial system terminal (3206) (3208) installed in the store inputs a customer name, the address, the telephone number, a customer's measurement value, the detailed specification of clothes, etc., or checks and edits the inputted order information. The headquarters managerial system terminal installed in sewing works is for taking out the order information from each store which the server has managed etc., and clothes are manufactured based on the taken-out order information. The communication line connects with the server (3209) and data communication is possible for a selecting arrangement (3205) (7) 32 and a headquarters managerial system terminal (3206) (3208) (3210).

[0176] For example, said headquarters managerial system is connected with the selecting arrangement which is one component of the manufacture exchange equipment of the garments and accessories of this invention. And it faces choosing a material in a selecting arrangement, and whenever it considers and chooses the inventory information on a

headquarters managerial system, based on the newest inventory information, it will become selectable about a material. that is, in case the material information retrieved on the screen of a selecting arrangement displays, there is no inventory -- it is -- it is -- it becomes that it is selectable, being [ when clothes cannot be manufactured very few, do not display on a screen, carry out or if attention, such as displaying by making an alphabetic character into a deficit about the material which may be unable to order since there are few inventories, calls, will choose a material without an inventory of a material accidentally, or ] careful of the material with few inventories. And since inventory information uses the newest information memorized by the headquarters managerial system, it becomes a thing corresponding to the inventory information which changes every moment. Furthermore, if Japanese another position which took the future arrival-of-goods situation etc. into consideration is used for the inventory information on a headquarters managerial system, it will consider to future inventory stock status, and selection of a material can be performed. That is, even if time for delivery is overdue for one week, an order becomes possible to order clothes for the material for example, according to a customer's needs, if it turns out that a material arrives after one week although an inventory of a certain material is not enough at the material selection time, without missing the opportunity of a clothes order. Or since a response will fall if it communicates with a headquarters managerial system each time depending on a network transmission speed at the time of material selection, the field which memorizes a material inventory may be added to the material information storage means (1015) of a selecting arrangement, the inventory field of a material information storage means (1015) may be updated based on the newest inventory information which a headquarters managerial system manages periodically, and, as for a selecting arrangement, the inventory field of a material inventory information storage means (1015) may be used. the ground which inventory information changed every moment and was kept in sewing works, a warehouse, etc. at each store when number of shops increased -- since grasp of an inventory becomes difficult, effectiveness is large. Thus, if the information on an inventory is acquired from a headquarters managerial system and it is made to choose a design and a material based on this information, a customer can be provided with the garments and accessories using a customer's design and material according to liking after eliminating beforehand the alternative which is not understood whether a product is dedicated at the time for delivery which a customer wishes.

[0177] Moreover, for example, said headquarters managerial system is connected with the selecting arrangement which is one component of the manufacture exchange equipment of the garments and accessories of this invention. and -- if it constitutes so that the temporary presser foot of the ground can be performed from a selecting arrangement to a headquarters managerial system before determining a design, the ground, etc. of clothes and moving from a selection process to the following parts data origination process in a selecting arrangement -- between the processes after a selection process -- the order from other stores -- the ground -- the problem that an inventory will be lost can be prevented. such the ground -- the approach of a temporary presser foot is explained to the Japanese-Patent-Application-No. No. 55515 [ 11 to ] specification by these people in detail. If temporary order is directed with a selecting arrangement according to the approach of a Japanese-Patent-Application-No. No. 55515 [ 11 to ] specification the design code of the clothes chosen with the selecting arrangement, and the ground -- the information (which form the collar chose) about a code and design nature The partial specification of clothes, such as customer codes, such as which lengthened length, and a store code, (sufficient specification required to manufacture clothes is called detail specification here) the information which can be determined with the selecting arrangement excluding information, such as a measurement value, from detail specification -- a partial specification -- calling -- it transmits to a headquarters managerial system through a network. The headquarters managerial system which received the partial specification corrects the inventory field of the material inventory database of a headquarters managerial system to the database of a headquarters managerial system based on the design code of the clothes in a partial specification based on \*\* for criteria of each clothes memorized beforehand (material length required to manufacture the clothes of standard size) (it deducts by \*\* for criteria). What is necessary is just to perform correction of the inventory field mentioned above in this case to the usable amount field, although it is desirable to divide into the amount of physical inventory showing actual material length and the usable amount which also took into consideration the material reserved by temporary order, and to manage as for the material field of the material inventory database of a headquarters managerial system. And although formal order is performed from the terminal of the headquarters managerial system which measured a customer's form after the temporary order of clothes, and was installed in the store, at this time, said partial specification is corrected (measurement information etc. is added), and it is transmitted to a headquarters managerial system as detail specification. The headquarters managerial system which received detail specification calculates material length required to manufacture the ordered clothes based on size information shortly based on the \*\*\*\* formula according to design memorized by the design database of a headquarters managerial system, and corrects a material inventory database based on \*\* for \*\*\*\*\*. And in order to manufacture clothes finally at sewing works, when logging of a material is performed, based on the material length which actually used it, a material inventory database (both an usable

amount and the amount of physical inventory) is corrected from the headquarters managerial system terminal installed in sewing works. Thus, based on the information acquired each time, stock control becomes possible more strictly by correcting an inventory database serially. In addition, since fault, like colors differ delicately may occur if the material of a different lot is used even if it is the same material when manufacturing clothes, as for an inventory of a material, managing to every lot (called \*\*) is desirable. Furthermore, the material of 1 \*\* may be divided on account of using at separate sewing works etc. Although differences of the branches started from the same \*\* although the divided unit was called the branch, such as a tint, are so small that they do not become a manufacture top problem, since the once cut-down material cannot be returned to the original die length even if the die length which the small quantity [ every ] material remains in two or more branches, and totaled them is longer than \*\*\*\* which is a part for the 1st place, generally clothes cannot be manufactured. Therefore, it is desirable to manage an inventory of a material according to a branch code in addition to a material code and an anti-code. The material stock control approach which considered \*\* and a branch is indicated by the above-mentioned Japanese-Patent-Application-No. No. 55515 [ 11 to ] specification. [0178] Moreover, for example, said headquarters managerial system is connected with the selecting arrangement which is one component of the manufacture exchange equipment of the garments and accessories of this invention, and the measurement information input system and the design modification system which are used at a parts creation process. And the specification (information on the information on design modification, the selected design, or the ground) of the clothes determined with the selecting arrangement is registered into a headquarters managerial system through a network, and such information is made available at a parts creation process. furthermore, the measurement information (which changes standard clothes, or [ that is, ] difference information is also included.) which measured a customer's form at the store at the time of order -- a selecting arrangement -- or it inputs from another order information input-only terminal etc., and this is also registered into a headquarters managerial system and is made available at a parts creation process. If it does in this way, through a help, after an order of clothes, parts creation will be attained automatically and productive efficiency will improve. When an automatic sewing system becomes available in the future, each process from clothes to manufacture can be automated.

[0179] Moreover, if a status-control database is formed in a headquarters managerial system which was mentioned above, the progress situation of each order can be checked from a store, a headquarters office, sewing works, etc. In a status-control database, progress situation data are remembered to be an order code. progress situation data -- carrying out -- an order date, a paper pattern creation (schedule) day, a production directions (schedule) day, a decision (schedule) day, a completion (schedule) day, a shipment (schedule) day, a store arrival-of-goods (schedule) day, a turnover schedule (schedule) day, the progress status, etc. are memorized. To the thing after the progress status, the scheduled day calculated based on the set-up formula is inputted into the fields other than said order date. If order is performed at a store, one data will be added to a status-control database, the order code of this order will be memorized in the order code field, and the progress status field will be "the order of it is received." The paper pattern creation date, a scheduled completion date, the turnover scheduled day, etc. are calculated by coincidence, and a count result is inputted into it. Therefore, when a customer orders at a store, decision can be performed when, and a customer can arrive at a store when, and can know when a turnover is possible. Then, creation of a paper pattern changes the data of the paper pattern creation date from the scheduled day at the actual creation date. Thus, since the progress situation of each order can be checked not only at a headquarters office but at a store and sewing works since a progress situation is serially inputted to the turnover of clothes one by one, and a schedule can also be known, correspondence of preparing beforehand is attained. Moreover, even when problems, like progress should be overdue occur, it becomes possible to check at which process the problem has arisen immediately.

[0180]

[Effect of the Invention] A visitor's own clothes image can be checked with the image displayed on the display, without choosing and determining a favorite design and the ground easily and trying them on by this invention, in case a customer visitor purchases garments and accessories, such as clothes. Moreover, according to a visitor's form, a paper pattern is created by CAD, and manufacture and offer of the favorite dress which suited a visitor's form are attained for a short period of time by carrying out \*\*\*\* sewing automatically based on this.

[0181] Since the dress prepared for a store turns into only required sample dress and serves as job order production further by the above in case it chooses a design, the remainders made into a problem in the apparel can be decreased, and it becomes possible to raise yield sharply.

[Translation done.]



## \* NOTICES \*

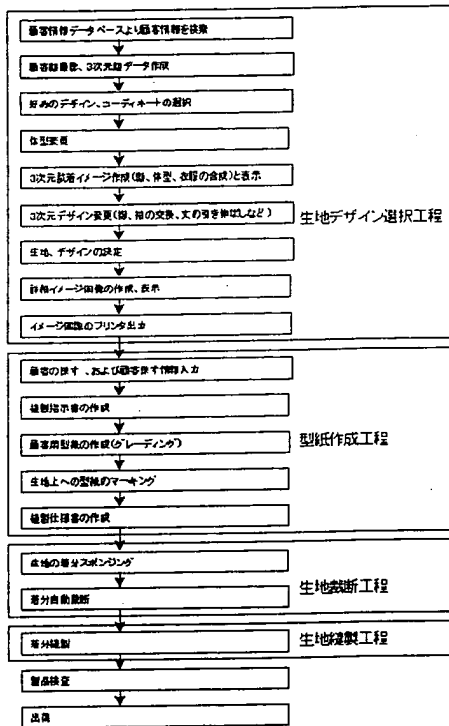
Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DRAWINGS

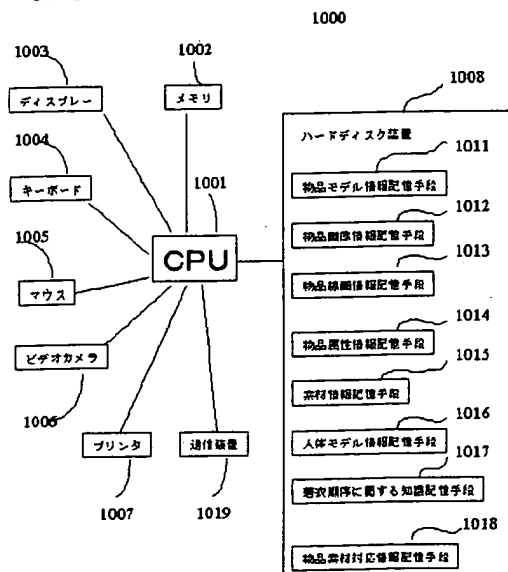
[Drawing 1]

[図1]



[Drawing 2]

[図2]





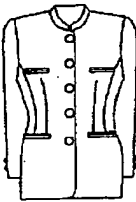
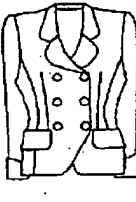
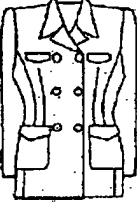
[Drawing 3]

[図3]

種類	描画順序
人体	1
靴	2
ブラウス	3
パンツ	4
スカート	5
ドレス	6
ネックレス	7
ジャケット	8
:	:

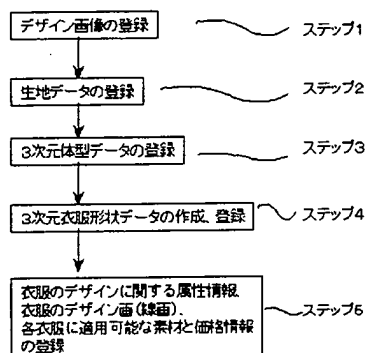
[Drawing 4]

[図4]

デザイン コード	JK01	JK02	JK03
デザイン 画			

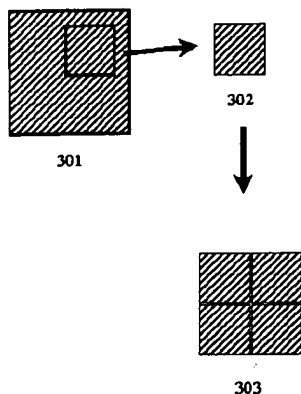
[Drawing 5]

[図5]



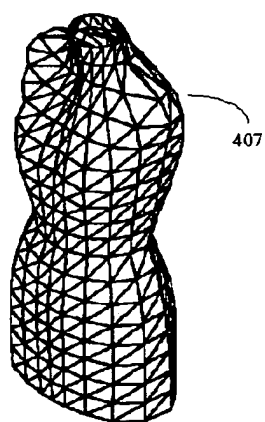
[Drawing 6]

[図6]



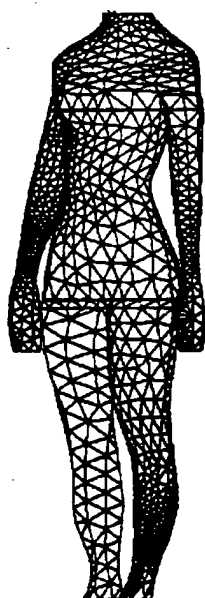
[Drawing 7]

[Fig. 7]



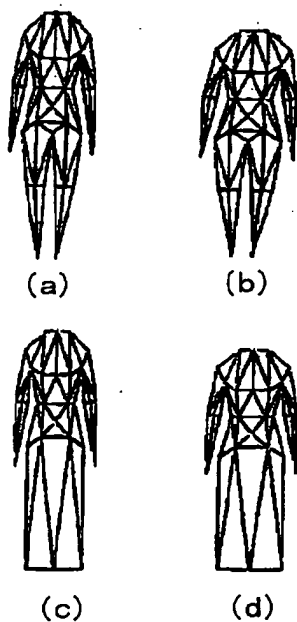
[Drawing 8]

[Fig. 8]



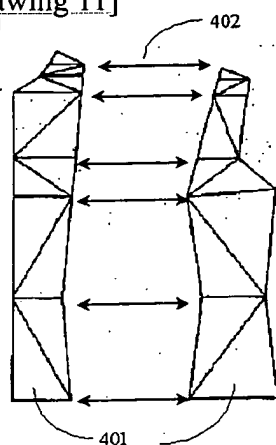
[Drawing 9]

[Fig. 9]



[Drawing 11]

図 11



[Drawing 21]

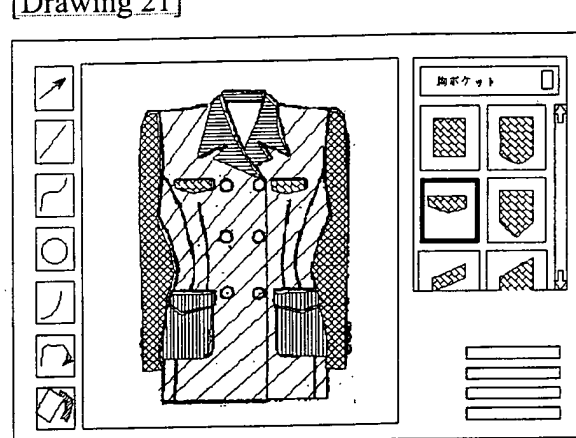
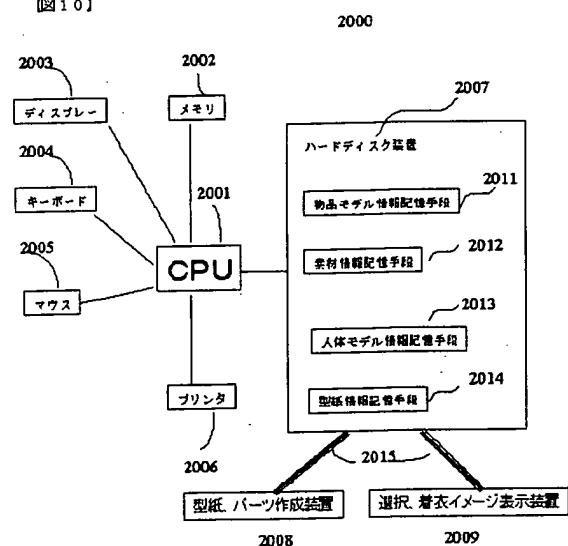


図 21

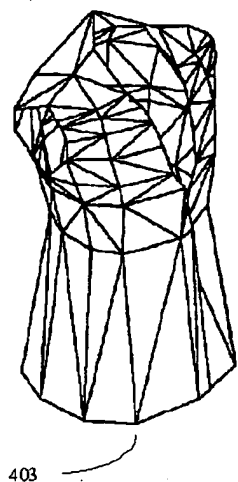
[Drawing 10]

図 10



[Drawing 12]

[Fig. 12]



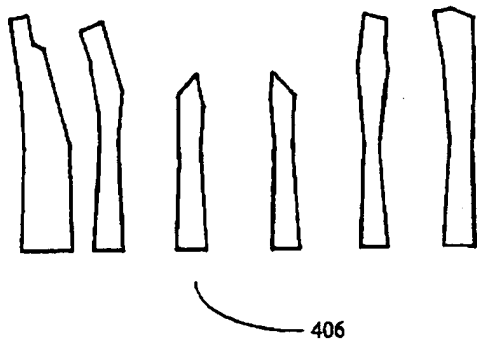
[Drawing 13]

[Fig. 13]



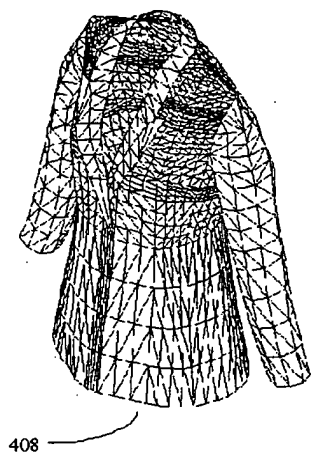
[Drawing 14]

[Fig. 14]



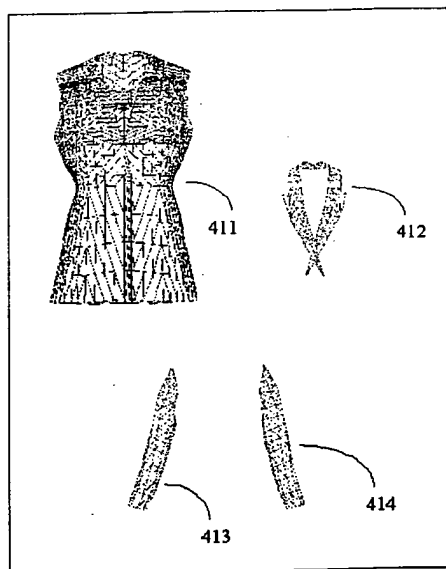
[Drawing 15]

[圖 15]



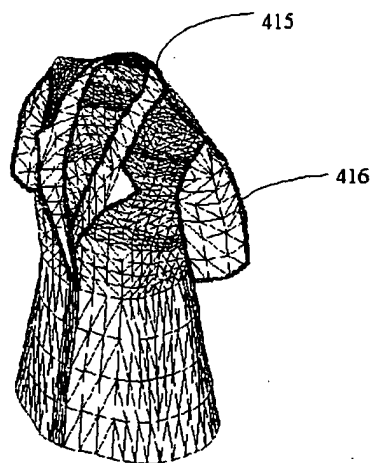
[Drawing 16]

[圖 16]



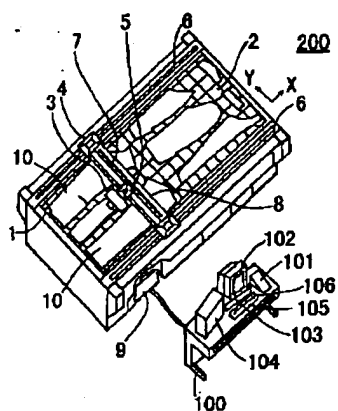
[Drawing 17]

[圖 17]



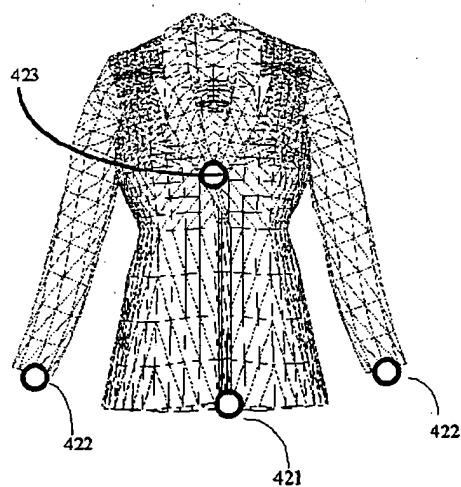
[Drawing 31]

[図31]



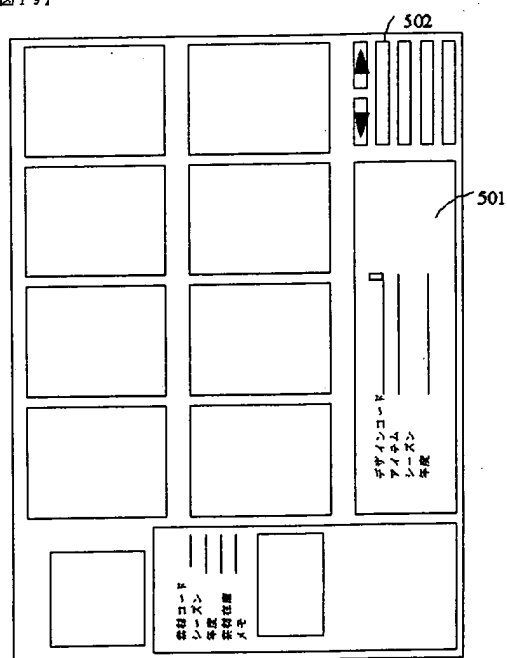
[Drawing 18]

[図18]



[Drawing 19]

[図19]



[Drawing 20]








図 2 4 ]

素材コード: 75WJ1K01

シーズン: 春夏

年度: 97

材質: ウール100

メモ:

デザインコード: J K O 1


アイテム: ジャケット

シーズン: 春夏

年度: 97

[Drawing 25]

図 2 5 ]



☐ 袖高

☐ 高

☐ 丈高

☐ 袖

☒ 標準

☐ 丈

☐ 袖低

☐ 低

☐ 丈低

身長  cm

バスト  cm

ウエスト  cm

ヒップ  cm

☒ 正面
 ☐ 右側面
 ☐ 左側面
 ☐ 背面

[Drawing 26]

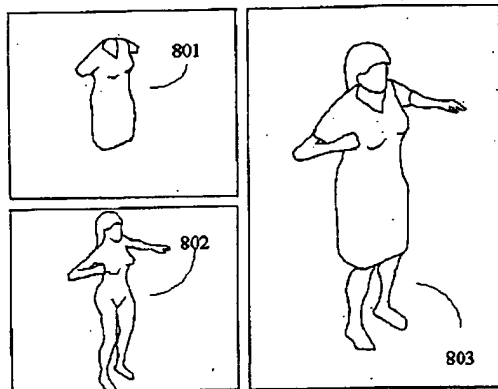
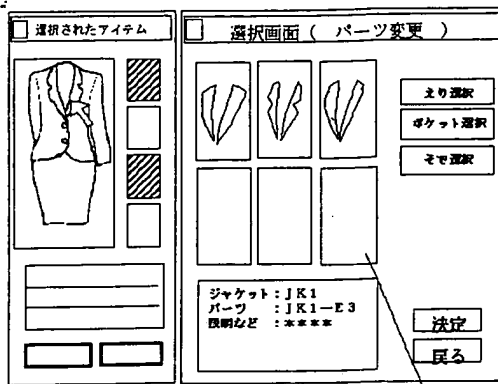


図 2 6 ]

[Drawing 27]

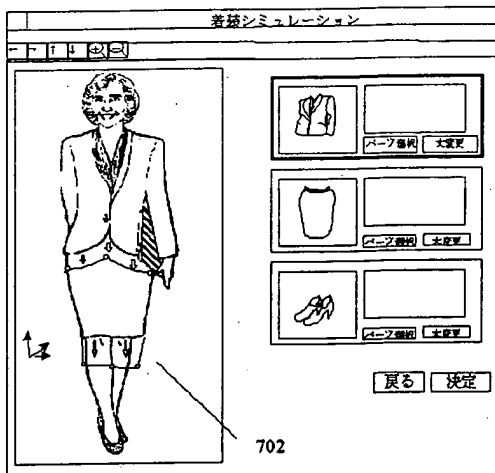
図 2 7]



701

[Drawing 28]

図 2 8]



702

[Drawing 29]

804

805

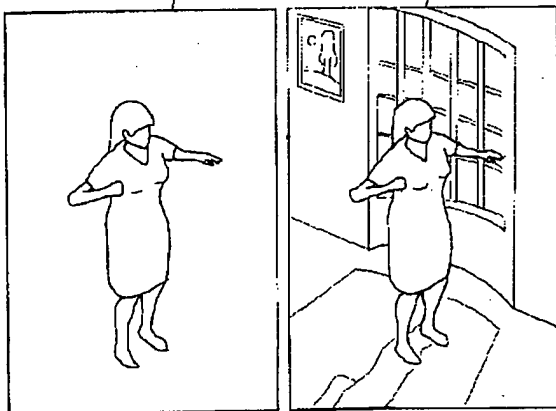
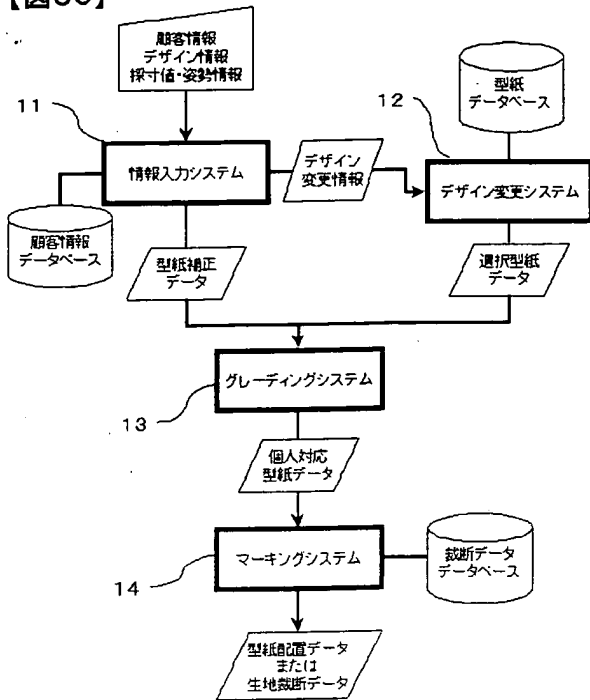


図 2 9]

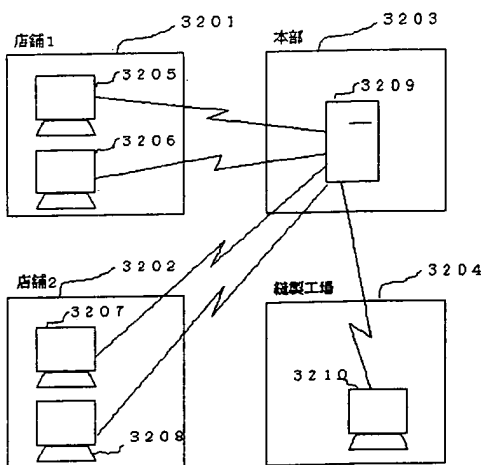
[Drawing 30]

【図30】



[Drawing 32]

図32]



[Translation done.]

(11)Publication number : 2000-187683  
(43)Date of publication of application : 04.07.2000

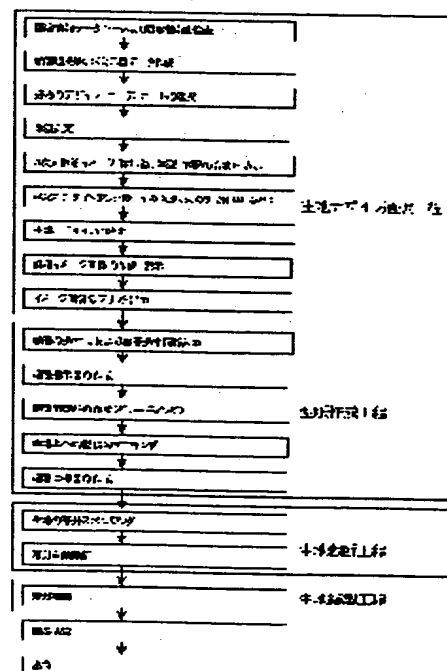
G06F 17/50  
A41H 43/00

(71)Applicant : TORAY IND INC

(72)Inventor : TANAKA TOYOKI  
IMAZAKI TAKASHI  
ARAYA YOSHIO  
NISHIKAWA SATOSHI  
SEKIGUCHI NORITSUNE  
TANAKA FUTOSHI  
TAKINAMI JUNICHI  
MATSUMOTO SHINGO  
IWAI TSUTOMU  
TANAKA HIDEYUKI  
KATO MITSUAKI  
ISHIHARA YOSHIYUKI

JP

**SOLUTION:** A design and fabric corresponding to the taste of a customer is selected and decided by a selecting device connected with a data base, and color pattern setting is operated to the selected design by using three- dimensional design parts, and a finish image is displayed by computer graphics. Then, a basic dress pattern for the decided design is corrected according to the physique of the customer, and the fabric for one suit is cut out and sewed based on the dress pattern so that clothing with which the customer is satisfied can be manufactured.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-187683

(P2000-187683A)

(43) 公開日 平成12年7月4日(2000.7.4)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>

識別記号

F I

テーマコード(参考)

G 0 6 F 17/50

G 0 6 F 15/60

6 8 0 F 5 B 0 4 6

A 4 1 H 43/00

A 4 1 H 43/00

D

G 0 6 F 15/60

6 8 0 H

6 8 0 G

6 8 0 J

審査請求 未請求 請求項の数36 OL (全 30 頁)

(21) 出願番号 特願平11-59321

(22) 出願日 平成11年3月5日(1999.3.5)

(31) 優先権主張番号 特願平10-59879

(32) 優先日 平成10年3月11日(1998.3.11)

(33) 優先権主張国 日本(J P)

(31) 優先権主張番号 特願平10-293966

(32) 優先日 平成10年10月15日(1998.10.15)

(33) 優先権主張国 日本(J P)

(71) 出願人 000003159

東レ株式会社

東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号

(72) 発明者 田中 豊喜

滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

(72) 発明者 今崎 喬

東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号 東レ株式会社東京事業場内

(72) 発明者 荒谷 善夫

滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

最終頁に続く

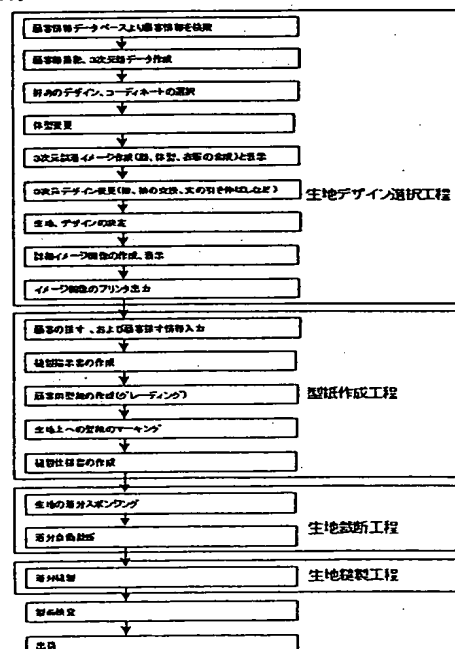
(54) 【発明の名称】 衣料・服飾品の製造方法および衣料・服飾品の製造支援装置

## (57) 【要約】

【課題】衣服の製造、販売において、顧客の好みのデザイン、生地を選択し、これによる仕上がりイメージを確認後、型紙を顧客の体型に基づき修正、衣服を製造し、クイックリーに客の満足する衣服を販売する方法を提供すること。

【解決手段】データベースと接続された選択装置により顧客の好みのデザイン、生地を選択、決定し、選択されたデザインに対し、3次元デザイン部品を用いて色柄設定を施し、コンピュータグラフィックスによりできあがりイメージを表示する。この結果、決定されたデザイン用の基本型紙を客の体型に合わせて修正し、これに基づき1着分の生地を裁断、縫製し、顧客の満足する衣服を製造する。

図11



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】衣料・服飾品の1個以上の3次元デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材の画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーの入力を受け付け検索条件を与えてデザインおよび素材を検索し、所望のデザインおよび素材を選択するデザイン・素材選択工程と、選択した所望のデザインおよび素材に基づいて前記素材を用いて作製された場合の前記デザインの人体へ着装状態を計算する人体着装状態計算工程と、人体への着装状態が計算された該3次元デザイン部品データの少なくとも一部の色または柄を任意に設定する色柄設定工程と、色柄設定された複数の前記3次元デザイン部品データを任意に組み合わせ表示する3次元イメージ表示工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法。

【請求項2】衣料・服飾品の1個以上の3次元デザイン部品のそれぞれを人体に着せつけた状態を計算により求め3次元デザイン部品データを生成する衣料・服飾品のデザイン部品データ作成工程と、該デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材の画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーの入力を受け付け検索条件を与えてデザインおよび素材を検索し、所望のデザインおよび素材を選択するデザイン・素材選択工程と、選択した所望のデザインおよび素材に基づいて該3次元デザイン部品データの少なくとも一部の色または柄を任意に設定する色柄設定工程と、色柄設定された複数の該3次元デザイン部品データを任意に組み合わせ表示する3次元イメージ表示工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法。

【請求項3】前記3次元デザイン部品データは、CADで生成、保存された複数の衣料・服飾品のパーツデータに基づいて作成されたものである請求項2に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項4】衣料・服飾品の1個以上の3次元デザイン部品データおよび該3次元デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材の画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーの入力を受け付け検索条件を与えてデザインおよび素材を検索することにより選択するデザイン・素材選択工程と、該デザイン・素材選択工程により選択されたデザインおよび素材の情報を受取り、該情報に基づいて衣料・服飾品のめいめいを作製する衣料・服飾品の作製工程とを備えてなる衣料・服飾品の製造方法。

【請求項5】前記デザイン・素材選択工程により選択さ

れ、前記色柄設定工程により色または柄を設定されたデザイン・素材について、客の体型に基づいて衣服のパーツデータを作成するパーツデータ作成工程と、該パーツデータに基づきパーツを作製、接合するパーツ作製・接合工程とを備えてなることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項6】前記デザイン部品データ作成工程は、複数のパーツデータをもとに3次元デザイン部品を生成するものであり、3次元デザイン部品化するデザインに対応したパーツの形状および属性および結合情報をパーツデータベースから入力する工程と、素材の物理特性を素材情報データベースから入力する工程と、3次元部品を着装するために必要な3次元人体モデルを入力する工程と計算により生成された3次元デザイン部品を3次元デザイン部品データベースに保存する工程を備えてなることを特徴とする請求項2または3に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項7】前記デザイン部品データ作成工程において、該デザインに適用可能な複数の交換用部品の情報をデータベースに記憶する工程を備えてなる請求項2、3、5または6に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項8】前記デザイン部品データ作成工程において、該デザイン部品に複数の制御用の点、あるいは線を設定し、データベースに記憶する工程を備えてなる請求項2、3および5～7のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項9】前記デザイン・素材選択工程は、検索キーに基づいて該当画像を検索するものであり、検索された画像を画面に一覧表示する一覧画像表示工程と、一覧表示された画像から任意のデザインまたは素材を選択すると詳細情報を表示する詳細情報表示工程と、デザインに適用可能な生地または素材を適用可能なデザインを検索するデザインと素材との対応情報検索工程とを含むことを特徴とする請求項1～8のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項10】前記デザイン選択工程は、衣料・服飾品の形状を表す線画の特徴量に基づいて該当画像を検索するものであり、検索された画像を画面に一覧表示する一覧画像表示工程と、一覧表示された画像から任意のデザインまたは素材を選択すると詳細情報を表示する詳細情報表示工程と、デザインに適用可能な生地または素材を適用可能なデザインを検索するデザインと素材との対応情報検索工程とを含むことを特徴とする請求項1～9に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項11】前記デザイン・素材選択工程で選択された3次元デザイン部品の移動、回転および伸縮のうちいずれか1つ以上に関する情報に基づいて表示する変動情報表示工程を備えてなる請求項1～10のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項12】前記変動情報表示工程においては3次元



デザイン部品の表示を簡易表示により行い、3次元デザイン部品が静止した状態を表示する場合においては前記簡易表示より精密な詳細表示により行う請求項11に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項13】前記デザイン・素材選択工程で選択された3次元デザイン部品を着用者の情報に基づいて修正する工程を備えてなる請求項1～12のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項14】前記着用者の情報は、着用者の体型、姿勢、顔および髪型のうちいずれか1つ以上に関する情報を含むことを特徴とする請求項13に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項15】前記着用者の情報として着用者の体型を用いる場合において、着用者の体型の情報を入力する際に入力する内容を非明示的に入力することを特徴とする請求項13または14に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項16】入力された前記着用者の体型の情報および人体の形状モデルおよび衣料・服飾品の形状モデルを入力された体型情報に基づいて変形する工程を含むことを特徴とする請求項13～15のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項17】前記修正工程は、選択および色柄設定されたデザインの衣料・服飾品を着用者が実際に着用している様子を模擬的に表示する工程を含むことを特徴とする請求項13～16のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項18】前記修正工程は、所望の背景画像および／または3次元の背景を前記着用者の背景として合成する工程を含むことを特徴とする請求項17に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項19】前記3次元イメージ表示工程は、拡散光、鏡面光、環境光、放射光、素材の光透過率、素材の凹凸強度のうちいずれか1つ以上に関する情報に基づいて、表示のための光学計算を行う工程を含むことを特徴とする請求項1～3および5～18のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項20】前記3次元イメージ表示工程では、人間の左右の視差に相当する画像を左右独立して与える装置により立体表示出力する工程を含むことを特徴とする請求項1～3および5～19のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項21】前記3次元イメージ表示工程では、複数の視点に対する画像を、表示画面上に並べて表示する工程を含むことを特徴とする請求項1～3および5～20のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項22】前記パーツデータ作成工程または前記パーツ作製・接合工程において、選択されたデザインの各パーツデータを、各パーツの基準体型着用基本パーツデータを前記基準体型者と着用者との体型情報の差異に基

づいて修正することにより作成する工程を含むことを特徴とする請求項5に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項23】前記デザイン・素材選択工程において選択された3次元デザイン部品のデザインおよび部品の情報を通信により遠隔地にある工場に直接または本部管理システムを経由して伝送する衣料・服飾品製造情報伝送工程を含み、前記衣料・服飾品の作製工程は伝送された前記情報に基づいて衣料・服飾品を作製するものである、請求項5に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項24】前記本部管理システムを経由して情報を工場に伝送する場合において、前記本部管理システムは前記素材データベースに記憶された素材の在庫情報を管理するものであり、前記デザイン・素材選択工程は前記本部管理システムから前記素材の在庫情報を取得し、該在庫情報に基づいて検索するものであることを特徴とする、請求項23に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項25】前記パーツデータ作成工程は、各パーツデータに当該パーツの接合情報を添付する工程を含み、前記パーツ作成・接合工程は、前記パーツデータと前記接合情報に基づいて各パーツを接合するものであることを特徴とする請求項5および22～24のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項26】前記パーツ作製・接合工程は、パーツの作製または接合に際して問題ない範囲で前記パーツの素材片上に仮想的に各パーツを稠密に配置および配向するマーキング工程と、該マーキング工程により配置および配向された結果に基づいて素材を作製する工程とを含むことを特徴とする請求項5および22～25のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項27】前記マーキング工程は、選択されたデザインの衣料・服飾品の過去の製作事例におけるマーキング結果を参照してマーキングを行うものである請求項26に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項28】前記パーツ作製・接合工程は、前記マーキング工程のマーキング結果に基づいて素材片からパーツを裁断する裁断工程を含み、該裁断工程は、裁断ベッド上に素材片を載置し、該裁断ベッド上で素材片に対して2次的に相対移動可能な裁断ヘッドにより裁断するものである請求項26または27に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項29】前記裁断工程は、一時に1人分の素材を裁断するものである請求項28に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項30】前記裁断工程は、素材が柄を有するものであるときに、前記マーキング工程で仮想的に各パーツが配置された時に用いた理論上の柄配置と前記裁断ベッド上に現に載置された素材の柄配置との差異に基づいて前記各パーツの仮想的な配置および／または配向を補正し、該補正した結果に基づいて素材片を裁断するものである請求項28または29に記載の衣料・服飾品の製造

10

20

30

40

50

方法。

【請求項31】前記裁断工程に用いる裁断ベッドは、非通気性シートが素材片を載置後に載置されるものであり、非通気性シートの載置後のエアの吸引により素材片を裁断ベッド上に固定するものである請求項28～30のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項32】前記パーツ作製・接合工程は、製造ラインに1着分のパーツを単位として供給する工程を含む請求項4または5に記載の衣料・服飾品の製造方法。

【請求項33】CADで生成、保存された複数の衣料・服飾品の2次元パーツデータから複数の3次元デザイン部品データを生成する衣料・服飾品のデザイン部品データ作成手段と、該デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーを入力して検索条件を与えてデザインおよび素材を検索し、所望のデザインおよび素材を選択するデザイン・素材選択手段と、選択した所望のデザインおよび素材に基づいて該3次元デザイン部品データの少なくとも一部の色または柄を任意に設定する色柄設定手段と、色柄設定された複数の該3次元デザイン部品データを任意に組み合わせ表示する3次元イメージ表示手段を備えてなる衣料・服飾品の製造支援装置。

【請求項34】前記デザイン・素材選択手段は、前記デザイン・素材検索手段によりデザインが複数検索された場合、複数のデザインの縮小画像を一覧表示し、表示した縮小画像について選択を受け付けることにより所望のデザインの選択を行うものである、請求項33に記載の衣料・服飾品の製造支援装置。

【請求項35】前記記憶手段は、衣料・服飾品のデザインに関する情報と各デザインに対応する前記3次元デザイン部品データベースのデータに関する情報を含むデザインデータベースを記憶するものであることを特徴とする請求項33または34に記載の衣料・服飾品の製造支援装置。

【請求項36】前記記憶手段は、前記3次元デザイン部品データベースに記憶されたデザインの色柄設定例を記憶する色柄設定例データベースを記憶するものである請求項33～34のいずれかに記載の衣料・服飾品の製造支援装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、ジャケット、スーツ、スカート等の衣料品および/またはかばん、スカーフ、手袋、帽子等の服飾品（以下、総称して衣料・服飾品という。）の製造方法に関する。

【0002】

【従来の技術】衣服等を購入しようとする人（顧客。多

くの場合、その顧客が着用者自身である）の衣料・服飾品店で衣服の購入方法としては、代表的なサイズごとに大量生産され店に置かれた既製服の中から自分の好みの服を試着し、自分のサイズに近い服を裾上げなどの若干の手直しを行った上で購入する方法が一般的である。また、上記のような既製服では満足できない場合には、顧客が店で好みのデザイン、生地を選び、店員が客の体の寸法を測定後、これをもとに仕立て職人が客の体型に合うように型紙を作成し、顧客の体に合った衣服・服飾品を製造するオーダーメイド法も広く行われている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前者の方法では、その場で服を購入できる反面、在庫に好みの衣料・服飾品がない場合やサイズが合わない場合が多く、真に顧客が満足できる服の購入が困難であった。

【0004】一方、後者の方法ではデザイン、サイズの両面からある程度満足できる衣服が購入可能であるものの、仕立てにかかる労力、時間が大きく、一着仕立てになるために値段も高くなるといった問題があった。また、デザインを選ぶ際には試着できないため、着用時に顧客に似合うかどうか判断できず、仕立てあがった際に似合わないといった場合もあった。

【0005】本発明の目的は、着用者（顧客）一人一人の好みと必要性に応じたオーダーメイド（イージーオーダー）衣料・服飾品の製造、販売において、顧客の好みのデザイン、生地を選択し、これによる仕上がりイメージを確認後、型紙（パーツデータ）を顧客の体型に基づき修正、衣料・服飾品を製造し、迅速にまた低コストで客の満足する衣料・服飾品を製造するのに好適な衣料・服飾品の製造方法および製造支援装置を提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明の別の形態によれば、衣料・服飾品の1個以上の3次元デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材の画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーの入力を受け付け検索条件を与えてデザインおよび素材を検索し、所望のデザインおよび素材を選択するデザイン・素材選択工程と、選択した所望のデザインおよび素材に基づいて前記素材を用いて作製された場合の前記デザインの人体へ着装状態を計算する人体着装状態計算工程と、人体への着装状態が計算された該3次元デザイン部品データの少なくとも一部の色または柄を任意に設定する色柄設定工程と、色柄設定された複数の前記3次元デザイン部品データを任意に組み合わせ表示する3次元イメージ表示工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0007】また、本発明の別の形態によれば、衣料・

7  
服飾品の1個以上の3次元デザイン部品のそれぞれを人体に着せつけた状態を計算により求め3次元デザイン部品データを生成する衣料・服飾品のデザイン部品データ作成工程と、該デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材の画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーの入力を受け付け検索条件を与えてデザインおよび素材を検索し、所望のデザインおよび素材を選択するデザイン・素材選択工程と、選択した所望のデザインおよび素材に基づいて該3次元デザイン部品データの少なくとも一部の色または柄を任意に設定する色柄設定工程と、色柄設定された複数の該3次元デザイン部品データを任意に組み合わせ表示する3次元イメージ表示工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0008】また、本発明の好ましい形態によれば、前記3次元デザイン部品データは、CADで生成、保存された複数の衣料・服飾品のパーツデータに基づいて作成されたものである衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0009】また、本発明の別の形態によれば、衣料・服飾品の1個以上の3次元デザイン部品データおよび該3次元デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材の画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーの入力を受け付け検索条件を与えてデザインおよび素材を検索することにより選択するデザイン・素材選択工程と、該デザイン・素材選択工程により選択されたデザインおよび素材の情報を受取り、該情報に基づいて衣料・服飾品のめいめいを作製する衣料・服飾品の作製工程とを備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0010】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン・素材選択工程により選択され、前記色柄設定工程により色または柄を設定されたデザイン・素材について、客の体型に基づいて衣服のパーツデータを作成するパーツデータ作成工程と、該パーツデータに基づきパーツを作製、接合するパーツ作製・接合工程とを備えてなることを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0011】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン部品データ作成工程は、複数のパーツデータをもとに3次元デザイン部品を生成するものであり、3次元デザイン部品化するデザインに対応したパーツの形状および属性および結合情報をパーツデータベースから入力する工程と、素材の物理特性を素材情報データベースから入力する工程と、3次元部品を着装するために必要な3次元人体モデルを入力する工程と計算により生成

された3次元デザイン部品を3次元デザイン部品データベースに保存する工程を備えてなることを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0012】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン部品データ作成工程において、該デザインに適用可能な複数の交換用部品の情報をデータベースに記憶する工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

10 【0013】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン部品データ作成工程において、該デザイン部品に複数の制御用の点、あるいは線を設定し、データベースに記憶する工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0014】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン・素材選択工程は、検索キーに基づいて該当画像を検索するものであり、検索された画像を画面に一覧表示する一覧画像表示工程と、一覧表示された画像から任意のデザインまたは素材を選択すると詳細情報を表示する詳細情報表示工程と、デザインに適用可能な生地または素材を適用可能なデザインを検索するデザインと素材との対応情報検索工程とを含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

20 【0015】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン選択工程は、衣料・服飾品の形状を表す線画の特徴量に基づいて該当画像を検索するものであり、検索された画像を画面に一覧表示する一覧画像表示工程と、一覧表示された画像から任意のデザインまたは素材を選択すると詳細情報を表示する詳細情報表示工程と、デザインに適用可能な生地または素材を適用可能なデザインを検索するデザインと素材との対応情報検索工程とを含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0016】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン・素材選択工程で選択された3次元デザイン部品の移動、回転および伸縮のうちいずれか1つ以上に関する情報に基づいて表示する変動情報表示工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0017】また、本発明の好ましい形態によれば、前記変動情報表示工程においては3次元デザイン部品の表示を簡易表示により行い、3次元デザイン部品が静止した状態を表示する場合においては前記簡易表示より精密な詳細表示により行う衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0018】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン・素材選択工程で選択された3次元デザイン部品を着用者の情報に基づいて修正する工程を備えてなる衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0019】また、本発明の好ましい形態によれば、前記着用者の情報は、着用者の体型、姿勢、顔および髪型のうちいずれか1つ以上に関する情報を含むことを特徴

とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0020】また、本発明の好ましい形態によれば、前記着用者の情報として着用者の体型を用いる場合において、着用者の体型の情報を入力する際に入力する内容を非明示的に入力することを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0021】また、本発明の好ましい形態によれば、入力された前記着用者の体型の情報および人体の形状モデルおよび衣料・服飾品の形状モデルを入力された体型情報に基づいて変形する工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0022】また、本発明の好ましい形態によれば、前記修正工程は、選択および色柄設定されたデザインの衣料・服飾品を着用者が実際に着用している様子を模擬的に表示する工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0023】また、本発明の好ましい形態によれば、前記修正工程は、所望の背景画像および／または3次元の背景を前記着用者の背景として合成する工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0024】また、本発明の好ましい形態によれば、前記3次元イメージ表示工程は、拡散光、鏡面光、環境光、放射光、素材の光透過率、素材の凹凸強度のうちいずれか1つ以上に関する情報に基づいて、表示のための光学計算を行う工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0025】また、本発明の好ましい形態によれば、前記3次元イメージ表示工程では、人間の左右の視差に相当する画像を左右独立して与える装置により立体表示出力する工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0026】また、本発明の好ましい形態によれば、前記3次元イメージ表示工程では、複数の視点に対する画像を、表示画面上に並べて表示する工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0027】また、本発明の好ましい形態によれば、前記パーツデータ作成工程または前記パーツ作製・接合工程において、選択されたデザインの各パーツデータを、各パーツの基準体型者用基本パーツデータを前記基準体型者と着用者との体型情報の差異に基づいて修正することにより作成する工程を含むことを特徴とする衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0028】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン・素材選択工程において選択された3次元デザイン部品のデザインおよび部品の情報を通信により遠隔地にある工場に直接または本部管理システムを経由して伝送する衣料・服飾品製造情報伝送工程を含み、前記衣料・服飾品の作製工程は伝送された前記情報に基づいて衣料・服飾品を作製するものである、衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0029】また、本発明の好ましい形態によれば、前記本部管理システムを経由して情報を工場に伝送する場合において、前記本部管理システムは前記素材データベースに記憶された素材の在庫情報を管理するものであり、前記デザイン・素材選択工程は前記本部管理システムから前記素材の在庫情報を取得し、該在庫情報に基づいて検索するものであることを特徴とする、衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0030】また、本発明の好ましい形態によれば、前記パーツデータ作成工程は、各パーツデータに当該パーツの接合情報を添付する工程を含み、前記パーツ作成・接合工程は、前記パーツデータと前記接合情報に基づいて各パーツを接合するものであることを特徴とする記載の衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0031】また、本発明の好ましい形態によれば、前記パーツ作製・接合工程は、パーツの作製または接合に際して問題ない範囲で前記パーツの素材片上に仮想的に各パーツを稠密に配置および配向するマーキング工程と、該マーキング工程により配置および配向された結果に基づいて素材を作製する工程を含むことを特徴とする記載の衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0032】また、本発明の好ましい形態によれば、前記マーキング工程は、選択されたデザインの衣料・服飾品の過去の製作事例におけるマーキング結果を参照してマーキングを行うものである衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0033】また、本発明の好ましい形態によれば、前記パーツ作製・接合工程は、前記マーキング工程のマーキング結果に基づいて素材片からパーツを裁断する裁断工程を含み、該裁断工程は、裁断ベッド上に素材片を載置し、該裁断ベッド上で素材片に対して2次元的に相対移動可能な裁断ヘッドにより裁断するものである衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0034】また、本発明の好ましい形態によれば、前記裁断工程は、一時に1人分の素材を裁断するものである衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0035】また、本発明の好ましい形態によれば、前記裁断工程は、素材が柄を有するものであるときに、前記マーキング工程で仮想的に各パーツが配置された時に用いた理論上の柄配置と前記裁断ベッド上に現に載置された素材の柄配置との差異に基づいて前記各パーツの仮想的な配置および／または配向を補正し、該補正した結果に基づいて素材片を裁断するものである衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0036】また、本発明の好ましい形態によれば、前記裁断工程に用いる裁断ベッドは、非通気性シートが素材片を載置後に載置されるものであり、非通気性シートの載置後のエアの吸引により素材片を裁断ベッド上に固定するものである衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0037】また、本発明の好ましい形態によれば、前記パーツ作製・接合工程は、製造ラインに1着分のパーツを単位として供給する工程を含む衣料・服飾品の製造方法が提供される。

【0038】また、本発明の別の形態によれば、CADで生成、保存された複数の衣料・服飾品の2次元パーツデータから複数の3次元デザイン部品データを生成する衣料・服飾品のデザイン部品データ作成手段と、該デザイン部品に対応するデザイン検索キーを含む3次元デザイン部品データベースならびに前記デザインに使用可能な素材画像データおよび該素材画像に対応する素材検索キーを含む素材データベースに所望のデザイン検索キーおよび所望の素材検索キーを入力して検索条件を与えてデザインおよび素材を検索し、所望のデザインおよび素材を選択するデザイン・素材選択手段と、選択した所望のデザインおよび素材に基づいて該3次元デザイン部品データの少なくとも一部の色または柄を任意に設定する色柄設定手段と、色柄設定された複数の該3次元デザイン部品データを任意に組み合わせ表示する3次元イメージ表示手段を備えてなる衣料・服飾品の製造支援装置が提供される。

【0039】また、本発明の好ましい形態によれば、前記デザイン・素材選択手段は、前記デザイン・素材検索手段によりデザインが複数検索された場合、複数のデザインの縮小画像を一覧表示し、表示した縮小画像について選択を受け付けることにより所望のデザインの選択を行うものである、衣料・服飾品の製造支援装置が提供される。

【0040】また、本発明の好ましい形態によれば、前記記憶手段は、衣料・服飾品のデザインに関する情報と各デザインに対応する前記3次元デザイン部品データベースのデータに関する情報を含むデザインデータベースを記憶するものであることを特徴とする衣料・服飾品の製造支援装置が提供される。

【0041】また、本発明の好ましい形態によれば、前記記憶手段は、前記3次元デザイン部品データベースに記憶されたデザインの色柄設定例を記憶する色柄設定例データベースを記憶するものである衣料・服飾品の製造支援装置が提供される。

【0042】本発明において、衣料・服飾品としては、ジャケット、ブラウス、ワンピース、スカート、パンツ、靴、帽子などが好適である。特に、ジャケット、パンツなどは本発明の好適な適用対象である。

【0043】本発明において、人体（人体の形状）としては、着用者の人体（その形状）そのものであってもよく、基準となる標準体型者の人体（その形状）であってよく、人体を模したマネキン、人台などの模型類（その形状）であってよい。

【0044】本発明において、衣料・服飾品の素材としては、衣料品の場合には生地、ボタン等の付属品の材料

である。

【0045】本発明において衣料・服飾品のデザインとは、衣料・装飾品の外観形状であり、デザイン画像とは、衣料・服飾品をモデルが着用した状態の画像あるいは衣料・服飾品単体の画像である。デザイン画像は、実際の生地の色や柄をそのまま用いたカラー等の画像であってもよく、色や柄の情報を消去して形状や立体的な形状を模した歪みデータのみからなるものであってもよい。また、デザイン部品とは、デザインに対応した衣服・服飾品の単体部品の3次元形状データであり、複数の衣服・装飾品がコーディネートされたデータであってもよいし、アイテム毎に別々のデータであってもよい。さらに、1アイテムを構成する部品、例えばジャケットの場合、身頃、衿、袖などが別々であってもよい。

【0046】また、本発明において、素材の色柄とは、衣料・装飾品の素材である生地・材料の色や模様である。また、デザイン画像の色または柄を設定するとは、デザイン画像にかかる衣料・服飾品の少なくとも一部に、選択された所望の素材（生地の質、色、柄を含む）の画像を写像（マッピング）することを含んでおり、たとえば、デザイン画像の当該衣料・服飾品をあたかもその素材により製作した場合の様子をシミュレートする場合に行う。デザイン画像がたまたま所望の素材により当該衣料・服飾品を製作した場合の画像を用いる場合でも、その素材に設定するという。また、色柄を3次元デザイン形状に写像する際に、実際にその衣料・服飾品をその素材により製作したかに見えるように、生地をスキャナーで取り込んだ画像を3次元デザイン形状のポリゴンの表面にマッピングしてやるのがよい。3次元形状の各点が2次元の生地画像のどの部分に対応するかは、たとえば、あらかじめテキストファイルとして準備しておく。生地画像のマッピングの際、生地の透明度の情報、凹凸の情報を数値あるいは白黒画像として与え、その情報を反映させることにより擬似的にマッピング画像に凹凸や透明度を与えることが可能となる。これにより、生地の表面の凹凸の3次元形状を作って凹凸を表現したり、繊維を網目状に配置した3次元形状を作って透明度を表現する必要はなく、簡易的に凹凸と透明度を表現できる。

【0047】本発明において、パーツデータとは、衣料・服飾品を構成する部品（パーツ）の形状、ノッチや縫い代の位置や寸法、接合条件等のデータを含む。いわゆる型紙を作製するときは、型紙そのものやこれに関するデータがパーツデータの一部をなす。また型紙を実際には作成しない場合でもパーツデータのことを便宜上型紙データと呼ぶこともある。

【0048】本発明において、パーツを作製する方法としては、たとえば、パーツが織物などの布帛からなる場合には反物などの素材片（生地片）からパーツの外形に合わせて裁断することにより切り出すことが多いが、裁断

によらずに直接に(たとえば、メッキなどにより)素材からパーツを形成する方法もあり得る。

【0049】また、パーツの接合は、パーツが布帛からなるときには縫製により行うのが一般的であるが、接着剤、溶接あるいは超音波等を用いた融着などの縫製によらない手段を用いてもよい。

【0050】本発明において、デザインの修正に用いる着用者の情報としては、着用者の体型(単に、やせているとか身長が高いといった定性的な情報でもよい)、姿勢(前屈み気味あるいは背筋が伸びているといった情報)、顔(顔の特徴、各部の寸法など。顔の画像があれば、それをそのまま使用してもよい)、髪型(髪型の名称や髪型を表わす画像など)がある。これらを利用して着用者があたかもその衣料・服飾品を着用しているかのように見せると、その衣料・服飾品がその着用者に似合うかどうかを判定しやすく好ましい。

【0051】また、その衣料・服飾品が実際に着用される場面を想定した背景画像を更に合成してもよい。たとえば、衣料・服飾品が水着の場合、海辺の光景を背景に用いるのが好ましい。

【0052】本発明において、パーツデータ作成工程においてパーツデータに添付する接合情報としては、サンプル服作成・デザイン決定時に作成された接合部分の仕様、縫製を利用する場合には、本縫いや環縫いなどの縫着部分の縫目形状、針目数など各種ミシン条件、縫着のための縫糸種・色目、衣服の形態保持・強度付与のための芯地条件等がある。

#### 【0053】

【発明の実施の形態】図1はこの発明を衣服の製造工程に適用した場合の一実施形態例の概略手順を示すためのフローチャートである。

【0054】本実施形態による衣服の製造方法は、大きく、生地・デザイン選択工程、型紙またはパーツデータ作成工程、生地裁断工程、生地縫製工程の4工程からなる。さらに本実施形態例で用いる製造装置としては着装計算装置、選択・着衣イメージ表示装置、型紙またはパーツデータ作成装置、裁断装置、縫製装置などがある。

【0055】生地・デザイン選択工程では、小売り店舗にて店員または客自身が、店舗内に設置された選択・着衣イメージ表示装置(1000)を用いて、客の好みのデザイン、生地を選択、デザインの修正といった作業を行う。この装置の概要を図2に示す。選択・着衣イメージ表示装置は、CPU(1001)、メモリ(1002)、画像を表示するためのディスプレイ(1003)、データ入力のためのキーボード(1004)およびマウス(1005)、顔を撮影するためのビデオカメラ(1006)、画像を印刷するためのプリンタ(1007)、他のコンピュータと通信するための通信装置(1019)から構成されており、これに、生地、デザインデータなどを蓄えたデータベース用ハードディスク

装置(1008)が接続されている。通信装置(1019)としては、モデムやLANカード、ルータなどが利用できる。

【0056】ハードディスク装置(1008)には、物品モデル情報記憶手段(1011)、物品画像情報記憶手段(1012)、物品線画情報記憶手段(1013)、物品属性情報記憶手段(1014)、素材情報記憶手段(1015)、人体モデル情報記憶手段(1016)、着衣順序に関する知識記憶手段(1017)、物品素材対応情報記憶手段(1018)が含まれる。本実施形態例では、これらの記憶手段はデータベースを用いて実現している。

【0057】物品属性情報記憶手段(1014)には、衣服のデザインごとに衣服の属性情報が記憶されている。衣服の属性情報としては、本実施形態例では衣服のデザインコード、衣服の種類(ジャケット、ドレス、スカート、パンツなど)、年度、シーズンが記憶されている。

【0058】素材情報記憶手段(1015)には、衣服に用いられる素材の画像、素材の属性情報、衣服の3次元形状モデルに素材の色、柄を合成する時のCG合成用情報が記憶されている。素材情報登録方法に関しては後述する。

【0059】物品素材対応情報記憶手段(1018)には、衣服のデザインコード、素材区分コード、素材コード、価格データ、価格の計算ルールが記憶されおり、この情報によって、どの衣服にはどの素材が適用可能か、またどの衣服にどの素材を適用したときの価格はどうか、がわかるようになっている。素材区分とは、衣服を構成するパーツのなかで同じ素材を適用すべきグループを表した識別コードである。価格の計算ルールは、価格を計算するときに使われ、本実施形態例では、価格データがそのまま物品の価格になる「基本価格」、価格データが基本価格に上乗せされる「加算」、1つの衣服に2種類以上の異なる素材を使った場合に価格データが基本価格に上乗せされる「条件付き加算」がある。物品素材対応情報記憶手段(1018)については、本出願人による特開平10-340298号公報に詳しく記載されている。

【0060】人体モデル情報記憶手段(1016)には、JIS規格などで定められた標準的な体型の3次元人体モデルと、体型の変形用情報とが含まれる。

【0061】着衣順序に関する知識記憶手段(1017)には、衣服の組み合わせ順序に関する知識が記憶されている。図3に着衣順序に関する知識記憶手段(1017)の例の一部を示す。この例では、着衣順序の数値が小さいほど内側にあることを示している。例えば、ジャケットとスカートを組み合わせた場合、スカートはジャケットの内側にならなければならないので、スカートの着衣順序の数値はジャケットの着衣順序の数値より小

さいものにする。着衣順序に関する知識記憶手段(1017)については、本出願人による特開平10-183418号公報に詳しく記載されている。

【0062】物品画像情報記憶手段(1012)には、製造可能な衣服のデザインの画像(衣服を着用したモデルの画像であってもよく、衣服単体の画像であってもよい。衣服を着用したモデルの画像のうち単一の衣服の部分のみの画像を保存してもよいし、スカートとジャケットといった複数の衣服を着用した状態の画像を保存してもよい。)が記憶されている。

【0063】物品線画情報記憶手段(1013)には、衣服のデザインコードと、衣服のデザイン画(線画)と、イメージ検索のための特徴量が記憶されている。衣服のデザイン画としては、本実施態様例ではデザイナーが衣服のデザイン時に作成したデザイン画像を利用した。デザイン画の例を図4に示す。イメージ検索のための特徴量は、後で説明するイメージ検索のための準備処理において計算される画像中の物体の形状の特徴量で、数値データである。本実施態様例では、特徴量として、衣服全体の形状(衣服の種類)、見頃のシルエット、襟の形、ポケットの形、袖の形、トップスの丈、パンツの形、スカートの形、スカートの丈に対する数値データを記憶している。物品線画情報記憶手段(1013)については、本出願人による特願平10-12437号明細書に詳しく記載されている。

【0064】物品モデル情報記憶手段(1011)では、衣服の着衣イメージを3次元(立体的)に表示するために必要な、着衣時の衣服の3次元形状データ(上下コーディネートされた衣服全体の形状データであってもよいし、上下別々あるいは、袖、衿など別々に保存したデータであってもよい。)が記憶されている。また、これらの3次元形状データには、丈変更などのデザイン変更のための変更量、変更可能部位などのデータも含まれる。3次元衣服形状データは、3次元スキャナーにより着衣状態の衣服形状を実測データを用いる方法や着装計算とよばれるコンピュータシミュレーション技術により仮想的に衣服の着衣形状を計算し、この結果を用いる方法がある。3次元衣服形状データの詳細については後述する。

【0065】なお、この選択装置は通信装置(1019)を介して公衆回線などを通じて遠隔地にある縫製工場の型紙作成装置等に接続されており、型紙作成装置の標準体型型紙(標準体型の型紙を記憶したもので、この型紙をもとに個人の体型にあうよう修正し、個人体型型紙を作成する)と選択装置のデザインはデザインコードをキーデータとして対応づけられている。また、工場に直接接続されている形態のほか、後述のように本部、店舗あるいは工場に設けられた本部管理システムを経由して情報が伝送される形態をとってもよい。また、別の態様として、選択装置の設置された小売り店舗内のLAN(Local Area Network)を通じて型紙作成装置に接続されてい

てもよい。

【0066】次に、本実施形態に必要なデータの登録について説明する。

【0067】まず、本選択装置に必要な情報記憶手段へのデータの入力手順について図5に示す。

【0068】まず、ステップ1として、物品画像情報記憶手段(1012)にデザイン画像の登録を行う。この画像には製造可能な衣服のデザインの画像(衣服を着用したモデルの画像であってもよく、衣服単体の画像であってもよい。衣服を着用したモデルの画像のうち単一の衣服の部分のみの画像を保存してもよいし、スカートとジャケットといった複数の衣服を着用した状態の画像を保存してもよい。)が記憶されている。デザインの画像は、本実施形態例ではデジタルカメラで撮影した画像やスキャナーで取り込んだ画像データを使用した。画像データは大きな記憶容量を必要とするので、画像圧縮技術により圧縮して保存することが望ましい。圧縮方法としてはフルカラーで可逆性のある画像圧縮方式(たとえばTIFF形式に変換するもの)が望ましいが、より圧縮率を高くするためにはフルカラーで可逆性のない画像圧縮方式(たとえばJPEG形式に変換するもの)でもかまわない。また、この画像は物品モデル情報記憶手段(1011)で記憶された着衣時の衣服の3次元形状データから作成された衣服の3次元着衣イメージを画像化したものでもよい。

【0069】次にステップ2として素材情報記憶手段に生地データの登録を行う。生地情報の登録では、日本繊維協会等より発行されている繊維製品品質基準に基づき決められた、引裂強力、ピリング等の物理特性や洗濯堅牢度等の染色堅牢度などの測定項目を、JIS規格等品質基準にて指定された試験方法で測定した測定値と品質基準に定められた基準値とを照合し、基準値を満足し実着上問題ないと判断された生地について登録する。

【0070】生地登録作業は大きく分けて2つあり、着装計算を行う際に使用する力学特性値及びレンダリングを行う際に使用する光学特性値を生地コードなどの生地情報及びテクスチャマップ画像などの画像ファイル名と関連づけてデータベースに登録する生地データ登録作業と、レンダリングの際に使用するテクスチャマップ画像、透明マップ画像、パンプマップ画像、属性マップ画像などを作成する生地画像作成作業とに分かれる。

【0071】生地データ登録作業で登録する力学特性値としては、弾性率、曲げ剛性、せん断剛性、密度、厚さなどが挙げられる。本力学特性の測定にはKESによる方法が望ましい。これらの力学特性値は、前もってこの生地を使用した着装計算を行っておく際に使用される。

【0072】光学特性値としては、生地表面でのランダムな光の反射の強さを表す拡散光反射率、生地表面での方向性のある反射の強さを表す鏡面光反射率、壁や天井

10

20

30

40

50



などで反射された光を生地がどれだけ反射するかを表す環境光反射率、生地自体が発する光の強さを表す放射光強度の他に、後に述べる透過マッピングを行う際の透過率、パンプマッピングを行う際のパンプ強度などが挙げられる。これらの光学特性値は詳細試着イメージ表示を行う際に使用され、これにより衣服の3次元形状の表面での光の反射が計算され衣服に色づけがなされる。

【0073】生地情報としては、生地コード、生地名、素材名、年度、シーズン、色、柄、コメント等が挙げられる。生地コードは生地を分類するためにつけられたコード、生地名は生地の名前、素材名は綿・ウールなどの素材の名前、柄はストライプ、チェックなどの色柄の名前を表す。コメントには生地選択する際に参考となる情報を記述する。生地コード、生地名、素材名、年度、シーズン、色、柄は、生地を検索するための検索キーとして用いられる。

【0074】生地画像ファイルとしては、テクスチャマップ画像、透過マップ画像、パンプマップ画像などが挙げられる。これらの画像は前記光学特性値とともに衣服の3次元形状の表面の色を計算するのに用いられる。

【0075】テクスチャマップ画像とは生地の色と柄を表現する画像であり、衣服の3次元形状の表面に繰り返して貼り付けられる。これをテクスチャマッピングと呼ぶ。テクスチャマップ画像は、赤、青、緑それぞれが256段階で表現されるフルカラー画像であることが望ましい。テクスチャマップ画像は生地をデジタルカメラで撮影しても良いし、スキャナで読み込んで良いが、テクスチャマッピングした際にテクスチャマップ画像の境目が見えないように画像をサイクリックにする必要がある場合もある。この場合、カメラで撮影あるいはスキャナで読み込む際には生地のしわをアイロン等でとり、生地の縦横を垂直にセットするのが望ましく、こうして取り込んだ画像をコンピュータで編集してサイクリックに加工するのが望ましい。また、生地の色合いやコントラストも実物に合うように調整するとよい。なお、後述の通り、本出願人による特願平9-278679号明細書の方法を用いるのが好ましい。

【0076】透過マップ画像とは生地の透明な部分の分布を表す画像であり、データベースに登録されている透過率をもとに、生地を透明に色づけする際に用いられる。例えば、該画像の黒で塗られた部分は生地の色と背景の色を10:0にすることで不透明にし、白で塗られた部分は生地の色と背景の色を透過率の割合で合成した色で色づけることで透明にする。透過マップ画像は、テクスチャマップ画像に1対1で対応しており、画像の縦横の大きさはテクスチャマップ画像と同じである。該画像は256段階のグレースケール画像で十分であるが、フルカラー画像であっても問題ない。該画像の作成方法は前記テクスチャマップ画像をコンピュータによって画像処理する方法でも良いし、カメラあるいはスキャ

ナで取り込む際に生地の下に背景写真を置くなどの工夫をしても良い。

【0077】パンプマップ画像とは生地の凹凸の分布を表す画像であり、データベースに登録されているパンプ強度をもとに、生地の凹凸を簡易的に表現する際に用いられる。例えば、該画像の黒で塗られた部分は凹、白で塗られた部分は凸を表現し、黒から白への変化の傾きを凹から凸への変化の傾きとして表現する。パンプマップ画像もテクスチャマップ画像に1対1で対応しており、画像の大きさはテクスチャマップ画像と同じである。該画像も透過マップ画像と同じく256段階のグレースケール画像で十分であるが、フルカラー画像であってもよい。該画像の作成方法は前記テクスチャマップ画像をコンピュータによって画像処理する方法でも良いし、カメラあるいはスキャナで取り込む際に光を当てる角度を変えて何枚か画像を取り込む等の工夫をして凹凸を画像処理により取り出す方法でも良い。また、表面の凹凸をKES測定器の一つである表面試験器で測定する等の方法を用いても良い。

【0078】属性マップ画像とは、光学特性値やテクスチャなどの生地の属性が生地の部分により異なっている際にその分布を表す画像であり、部分毎に生地の属性を変化させて色づけする際に用いられる。例えば、該画像の黒で塗られた部分は鏡面反射が強く光沢があるように色づけされ、白で塗られた部分は拡散反射が強く光沢がないように色づけされる。属性マップ画像も前記2つの画像と同じく256段階のグレースケール画像で十分である。該画像の作成方法は、生地の属性に応じて撮影方法を変えて生地を撮影するなどの工夫をするのが好ましいが、実物の生地を目で見ながら手作業によりテクスチャ画像を編集して作成する方法でも良い。

【0079】テクスチャマッピングした際に色柄が連続してつながるための加工方法としては、本出願人らによる特願平9-278679号明細書の方法を利用している。すなわち、図6のようにスキャナ（画像読み取り装置）で取り込んだ生地画像（301）のうち柄や色合いの違いが目で見えて区別が付かない程度的一部分（302）を取り出し、それをタイル張りにして生地画像（303）として保存する。素材の属性情報としては、本実施態様例では素材コード、年度、シーズン、色、柄、品質（ウール100%や、綿70%麻30%など）および素材の説明文が記憶されている。

【0080】次にステップ3として、人体モデル情報記憶手段に3次元体型データの登録を行う。登録する体型はマネキンなどの標準的な体型でもよいし3次元スキャナなどにより取り込んだ顧客の個人体型でもよい。体型データとして必要となるものは、形状を表す数値データであるが、顧客体型を基本となる標準体型から必要となる数カ所のサイズから変形させて作り出す方法を採用する場合は体型の変形用情報も必要となる。

【0081】人体の3次元形状は、3次元自由曲面により形状を表現する方法、位置を表す空間中の複数の点の集合で表す方法などがあるが、本実施例では、形状を表す自由曲面を図7のようにポリゴンと呼ばれる複数の微小な三角形あるいは四角形要素の集合により定義する方法を用いる。この場合、形状データは、ポリゴンを構成する節点番号の並びと節点の位置座標から構成される。

【0082】図8にポリゴンで定義された標準体型の人体モデルの例を示す。本実施態様例では、標準体型の人体モデルは、標準体型のマネキンを3次元計測器で測定して作成した3次元形状データを利用した。物体の変形用情報は、顧客の体型に合わせて標準体型の人体の3次元形状データや、標準体型の衣服の3次元形状データを変形するために必要な情報である。本実施態様例では、図9に示すような人体の特徴点の集合からなる制御用ボディを使って、人体および衣服の形状を変形する。図9(a)(b)は、人体およびパンツ・水着などの人体に対して密着度が高い衣料・服飾品の形状変形に使用する制御用ボディの例である。図9(c)(d)は、人体の特定部位(例えば腹部)よりも重力の反対方向側において人体への密着度が高く、重力方向において重力にしたがって垂下する衣料・服飾品(ワンピース、ドレス、スカート、ジャケットなど)の形状変形に使用する制御用ボディの例である。図9(a)および(c)は、標準体型に対応した制御用ボディで、図9(b)および(d)は背が低くて太めの体型に対応した制御用ボディである。標準体型の人体および衣服の形状モデルを背が低くて太めの体型に変形する場合、標準体型の制御用ボディと背が低くて太めの体型に対応した制御用ボディの形状の差をもとに、人体および衣服の形状モデルを近似的に変形する。物体の変形用情報としては、上記制御用ボディの他に、例えばバスト、ウエスト、ヒップ、身長を変形パラメータとして入力したとき、制御用ボディを構成する人体の特徴点をどれだけ移動すれば良いかを表す数値や関数が記憶されている。物体の変形用情報については、本出願人による特願平9-335871号明細書に詳しく記載されている。

【0083】次にステップ4として、選択したデザイン、生地、体型をもとに着装計算装置により3次元衣服形状データの作成、物品モデル情報記憶手段(1011)への登録を行う。衣服の3次元形状データは、登録されたデザインに対応する衣料・服飾品の3次元部品、例えば、ジャケット、パンツなどの表面形状を表すものである。

【0084】3次元衣服形状は、3次元自由曲面により衣服の形状を表現する方法、衣服の位置を表す空間中の複数の点の集合で表す方法などがあるが、本実施例では、衣服形状を表す自由曲面を体型データ同様、ポリゴンと呼ばれる複数の微小な三角形あるいは四角形要素の集合により定義する方法を用いる。この場合、衣服3次

元形状データは、ポリゴンを構成する節点番号の並びと節点の位置座標から構成される。

【0085】衣服3次元形状データの作成には、表面の空間座標を計測する3次元スキャナーにより着衣状態の衣服形状を実測し、これをポリゴン化する方法や着装計算とよばれるコンピュータシミュレーション技術により仮想的に衣服の着衣形状を計算し、この結果を用いる方法がある。3次元スキャナーにはペン型のセンサーを物体に押し当てて、表面の空間座標を計測する接触型と、光の筋を計測物に照射し、表面を伝う光線のうねりを画像解析して3次元データに変換する干渉縞を使うタイプあるいはレーザーでスキャンするタイプの非接触型のものがある。衣服など柔軟な物体をスキャンするためには後者の非接触型のスキャナーが好適である。

【0086】着装計算では、マネキンなどの標準体型あるいは客の実際の体型として体型データベースに登録された3次元体型データに基づき、予め型紙データベースに登録されたデザインの実型紙データをもとに、生地データベースに登録された生地の物理特性を考慮して、3

次元的な衣服の着衣形状を計算する。  
【0087】この計算には、着装計算装置(2000)を用いる。着装計算装置の概略を図10に示す。着装計算装置は、CPU(2001)、メモリ(2002)、計算過程を表示するためのディスプレイ(2003)、データ入力のためのキーボード(2004)およびマウス(2005)、計算結果を印刷するためのプリンタ(2006)から構成されており、これに、型紙情報、素材情報、体型情報などを蓄えたデータベース用ハードディスク装置(2007)が接続されている。

【0088】ハードディスク装置(2007)には、物品モデル情報記憶手段(2011)、素材情報記憶手段(2012)、人体モデル情報記憶手段(2013)、型紙情報記憶手段(2014)が含まれる。本ハードディスク装置は、前述の選択、着衣イメージ表示装置(1000)および後述する型紙、パーツ作成装置(3000)とネットワーク(2015)で連結し、それぞれのハードディスク内のデータが共有されていることが望ましい。

【0089】着装計算では、まず、3次元衣服形状を作成するデザインを選択することにより、選択されたデザインに対応した型紙情報(実際に型紙を作成せず衣服のパーツを直接製作する場合でも本明細書においては便宜的にこう呼ぶ。「パーツ情報」と同義である。)を型紙情報記憶手段(2014)から引き出す。型紙情報とは、型紙(パーツ)の属性、形状、縫製情報などである。型紙の属性情報とは、型紙の属するデザイン、アイテム、部分(身頃、衿、袖、ポケットなどの別)であり、形状とは平面上に展開された型紙の輪郭であり、縫製情報とは、複数の型紙間に設定される縫製ライン、点

など縫製部位のベアリング情報である。次に選択したデ

ザインに使用する生地を素材情報記憶手段(2012)より、それぞれの型紙に対して選択し、選択された生地に対応した曲げ弾性率、厚さ、密度などの生地の物理的な特性パラメータを引き出す。次に、使用する体型を選択し、人体モデル情報記憶手段(2013)から引き出す。体型のデータはマネキンなどの標準的な体型を用いてもよいし、客の体型を3次元スキャナーで実際に測定し、このデータから作成した客体型を用いてもよい。以上、選択された型紙、生地、体型に基づき、選択されたデザインの衣服が選択された生地により仕立てられて、選択された体型に着せ付けられた際の衣服の3次元着衣形状を計算する。型紙から着衣後の3次元着衣形状を計算する方法として、本出願人による特開平10-124538号公報および特開平10-134095号公報および特願平10-84064号明細書の方法を用いる。すなわち、特開平10-124538号公報の方法は図11のような衣服型紙(パーツ)の形状(401)および素材物性、および型紙(パーツ)の結合条件(402)を入力し、型紙(パーツ)の物理的特性を考慮した計算機による模擬実験により、図12に示すような型紙(パーツ)組立後の形態(403)を求める方法に関する発明であり、特開平10-134095号公報および特願平10-84064号明細書の方法は、上記方法により型紙組み立て計算の後、計算した組立後の形態をもとに、実際に用いる布の物理的特性、および衣服を着用する人体の形状および人体と衣服の位置関係を調整する情報から、前記型紙(パーツ)をもとに縫製された衣服の着衣形態を計算機により模擬実験し、図13のように着衣時の衣服形状(404)と人体(405)を同時に表示する方法に関する発明である。この着衣計算の際に人体と衣服の適切な位置関係を入力する事によりより好適な着衣状態を計算する事が可能になる。

【0090】ここで作成される3次元衣服形状データ(3次元デザイン部品データ)は、後にCG表示するために必要なデータである。形状データは、前述のようにポリゴンを構成する各節点の並びと節点の位置座標から構成される。CGで形状を表示の際には、この形状データに加え、光学的な陰影計算を実行するために各ポリゴンあるいは節点に対し法線ベクトルと呼ばれる面の垂直方向を定義するベクトルデータの設定が用いられることが多い。衣服の縫い代や折り目のような特異形状領域においてその形状を形状モデルで正確に再現する代わりに、特異形状領域以外の一般形状領域とは異なり、上記法線ベクトルの方向を形状モデルの幾何学的な法線ベクトルではなくこれを傾けたものを用いるといった特別なルールに基づいて表示処理することにより、3次元衣服形状のそうした希望の部分について上記のごとき方向調整をすることにより、CG処理の際に希望部分への希望の陰影つけが容易となり、この方法により、形状モデルが実際の部品の形状よりも簡単な形状を表すものであ

ても、衣服のリアルな表示に必要な縫製ラインや、パンツのプレスラインなどの立体的なライン表現が容易となる。また、布の端部の影づけにより、布の厚みを表現することも容易となる。本方法については、本出願人による特願平11-33482号明細書に詳しく説明されている。なお3次元衣服形状データ(3次元デザイン部品データ)は、本実施態様例では、1着の衣服を1つの3次元衣服形状データとしたが、1着の衣服を構成する部品群(たとえば見頃部品、袖部品、衿部品、ボタン部品など)を1つの3次元衣服形状データとして定義してもよい。

【0091】着衣計算の実例として、図14の型紙(406)、図7の体型(407)から計算したジャケットの衣服3次元着衣形状(408)を図15に示す。

【0092】このとき作成された3次元衣服形状データは、上着の場合、図16に示すように、身頃などの3次元基本部品(411)と、衿(412)、右袖(413)、左袖(414)、ポケットなどの3次元付属部品に分解して保存するのが好ましい。この方法により、同一の見頃に対し、取り替え可能な袖、衿、ポケットなどの3次元付属部品を別に着衣計算装置により計算し準備することにより、図17に示すように、後に同一身頃に対する衿、袖の交換用衿(415)、袖(416)への交換など部分的な変更が可能となる。また、3次元モデルに対し、裾丈、袖丈、身頃胸元のUゾーン、Vゾーンの深さ変更など、デザインの部分的な変更を可能とするため図18のように裾丈制御点(421)、袖丈制御点(422)、胸元制御点(423)などのデザイン変更用制御点を設定する。

【0093】以上、着衣計算により作成された3次元部品は、基本デザインとしてベースとなる身頃部品に加え、衿、袖などの部品が1式とこのデザインに対して適用可能な衿A、衿B、袖A、袖Bなどの交換用パーツが3次元衣服形状データとして、物品モデル情報記憶手段に登録される。

【0094】この着衣計算装置を用いる方法では、3次元衣服形状と型紙が1対1に対応しているため、3次元衣服形状に部分的な変更が加えられた場合、この変更を直接型紙(パーツ)データに反映可能となる。以上の3次元衣服形状作成は、着衣計算装置により、想定されるデザインに対して予め実施しておき、これをデータベースに保存する方法の他、店頭にて客体型を3次元スキャナーなどにより測定し、客の好みのデザイン、生地に基づき、着衣計算をその場で実行する方法を用いてもよい。

【0095】この着衣計算装置を用いる方法により、3次的にデザインの変更を行うことが可能となる。たとえばスカートの裾のデザインを変更する際に、たとえば右側の裾はあまり伸ばさずに左側だけを延長するなど左右または前後非対称のデザイン修正を行うこともでき

る。また、ポケットなどのパーツの交換の他に、それらパーツの位置を3次元的に変更したりすることも可能である。これらの変更は、3次元衣服形状を表す点と型紙形状を表す点が1対1に対応しているため、変更結果を直接型紙に反映可能となる。

【0096】このほか、3次元的に着装計算を行うことにより、トップスとボトムで様々な組み合わせを試したり、ドレスシャツの上からジャケットを重ね着した様子を計算機上で再現したり出来る利点がある。

【0097】また、人体に様々なポーズをつけて着装計算を行うことや、動的な着装計算たとえば風を吹かせたり、人体モデルが歩行する時の衣服の動きを見ることも可能である。これにより布がもつ質感を視覚的にとらえることができる。

【0098】また、デザインを変更した結果を3次元的に様々な角度から確認できる点や任意の断面での人体と衣服のゆとりなどを視覚的に確認することができる利点もある。

【0099】以上の例では3次元衣服形状作成は、着装計算装置により、想定されるデザインに対して予め実施しておき、これをデータベースに保存する方法を用いたが、店頭にて客体型を3次元スキャナなどにより測定し、客の好みのデザイン、生地に基づき、着装計算をその場で実行する方法を用いてもよい。すなわち本発明における人体着装状態計算工程は、デザイン・素材選択工程の前に実施してもよく、後に実施してもよい。この場合、顧客体型でのゆとりを見たり、顧客に合わせた裾丈、袖丈、ポケット位置の調整などきめ細かいデザインの修正が実際の衣服を作らずに計算機の画面上で行う事が出来る。着装計算装置の計算速度が低いときは上記例のごとく予め着装計算を実施しておくのがよく、計算速度が高いときはデザイン及び素材（生地）の選択後に着装計算を行うのがよい。

【0100】また、着装計算では上記のようにデザインに使用する素材（生地）固有の物理的特性値（KES）を用いて計算を実施する他、予め、素材（生地）を柔らかい、かたい、中位などの大雑把な代表特性で分類分けし、それぞれの代表特性に対し、代表的な素材物性値を設定、これを用いて計算する方法がある。この際、ジャケットの柔らかいとドレスの柔らかいでは、特性が大きく異なる（通常ジャケットの方がドレスよりもかたい）ので、ジャケットの柔らかい、かたい、中位、ドレスの柔らかい、かたい、中位など、アイテム毎に、柔らかい、かたい、中位の代表特性を分けて設定するのが望ましい。この方法を用いることにより、全ての素材に対して着装計算する場合に比べ、計算の回数が減少する。また、素材の物理的特性値の測定においても、予め代表的な特性を有する素材を選定し、この素材に対する測定のみを実施することにより、測定の回数を減ずることが可能となる。

【0101】以上の素材の分類分けは、素材の物理特性の他、素材の光学的なパラメータの設定に対しても適用可能であり、これにより素材特性登録の簡便化が実現できる。

【0102】次に、ステップ5において、衣服のデザインに関する属性情報（デザインコード、シーズン、アイテム）、衣服のデザイン画（線画）、各衣服に適用可能な素材と価格情報をキーボードから入力し、それぞれ物品属性情報記憶手段（1014）、物品線画情報記憶手段（1013）、物品素材対応情報記憶手段（1018）に記憶する。

【0103】なお、ステップ1～ステップ5で登録するデータは、1件ずつ登録してもよいし、あとでまとめてバッチ的に登録してもよい。特に、ステップ5で登録する各種文字データは、1件ずつ登録するよりも、市販の表計算ソフトなどでデータを入力した後で、データベースに一括登録するほうが作業性がある。もちろん、登録に際して、データの整合性チェックをおこなうようなプログラムを介してデータを登録し、入力ミスをチェックするほうが望ましいことはいうまでもない。後で説明するような、顧客情報やデザイン情報、生地在庫情報等を含む各種データを一括管理するようなサーバ（本部管理システム）があり、サーバにステップ5で登録するようなデータが記憶されている場合には、ネットワークやフロッピーディスクなどの可搬記憶媒体を介して、必要な情報をサーバから取り込んでもよい。

【0104】以上のような各記憶手段に記憶されたデータは、選択装置等の使用時に記憶手段からパーソナルコンピュータ等のメモリにロードすることにより入力される。なお、キーボード、形状測定器等により入力されてもよい。このように本発明においては、データを計算機における処理が可能となるように計算機にロードすることを「データの入力」という。次に、店舗での流れについて説明する。

【0105】小売り店舗にて、客の来店により店員はまず、客の氏名、住所、購入履歴等が登録された顧客情報データベースより客情報を検索し、その客の登録の有無を確認、登録されている場合には内容を確認する。顧客情報データベースは、客の来店あるいは商品購入の際に新規作成、更新されるデータベースであり、客の氏名、住所、購入履歴に加えて、客の体型（身長、各部位のサイズなどに加え、屈身、反身、出腹、出胸、撫で肩、怒り肩などの型紙の補正に必要なデータ）、着衣イメージ表示に必要な客の3次元顔データ（3次元形状データが好ましいが、複数角度で撮影された写真でもよい）、好みなどが登録されている。

【0106】次に、小売り店舗にて客の顔をCPU（1001）に接続された3次元スキャナ（1006）によって、顔の3次元モデルを作成する。3次元スキャナとしては、例えばミノルタ社のVIVID700が利用できる。客

の顔形状の3次元モデルが作成されると、顔形状の3次元モデルの首の形状および位置と、人体モデルの首の形状および位置を使って、顔形状の3次元モデルを人体モデルに合成するためのサイズ補正および位置補正をおこなう。VIVID700では、3次元モデルの取込と同時に、テクスチャマッピング用の画像も取り込まれるので、顧客の顔形状の3次元モデルを人体モデルに合成してディスプレイに表示する際は、VIVID700によって取り込まれた顔の2次元画像をテクスチャマッピングすることによって、皮膚や髪の毛の色を再現して表示する。客の顔を人体モデルに合成して表示することにより、客は自分の顔も含めたコーディネートの良い否をコンピュータ上で確認することができる。この作業は、あらかじめ顧客情報として顧客データベースに3次元顔データが登録されている場合にはこの顔撮影は省略が可能である。

【0107】次に、店員は客のデザインの要望に従い、物品の画像を検索する。物品の画像検索機能としては、キーワード検索による画像の検索機能と、イメージ検索による画像の検索機能（画像の特徴量をもとに直接画像を検索する機能）とがあり、客のデザインの要望によってそれらの機能を使い分けたり、両方の機能を使って画像を検索する。キーワード検索による画像の検索では、デザインコード、シーズン、年度、服種などの検索キーワードを、キーボードあるいはマウスによるディスプレイ上での選択により入力し、検索を実行する。すると、物品属性情報記憶手段に記憶されたキーワード情報をもとに、入力したキーワードを満足する物品のデザインコードのリストを作成し、このリストをもとに物品画像情報記憶手段から物品の画像を検索してディスプレイに一覧表示し、一覧表示された物品の画像から好みの衣服のデザインを選択する。一覧表示する画像は、多くの画像を一画面に表示するため、物品画像を縮小した縮小画像とした。本実施形態ではレスポンス向上のため縮小画像は予め汎用ペイントソフトで作成し、デザインデータベースに記憶されたものを使用した。一覧表示時に縮小画像を作成してもよい。図19にデザイン選択画面の一例を示す。図19において、キーボード（1004）やマウス（1005）を用いて検索条件入力エリア（501）に検索条件を入力し、検索実行ボタン（502）を押すと、物品属性情報記憶手段（1013）から該当する衣服のデザインコードを検索し、次に検索されたデザインコードをもとに物品画像情報記憶手段（1012）から物品画像を検索し、画面に一覧表示する。イメージ検索による画像の検索では、検索したい物品と類似した物品の線画を入力する。線画を入力する方法としては、デザインコードを指定することにより物品線画情報記憶手段に記憶された線画を入力する方法と、図4のようなデザイン画作成画面を使ってマウス等により検索したい衣服に近いようなデザイン画（線画）を作成して入力する方法がある。前者の方法は、例えば先にキーワード検

索等により物品を検索したときに、検索された物品が客がイメージしていた物品と近い時に有効である。イメージ検索する時に、物品の画像ではなく、線画を利用することによって、画像に含まれる背景や物品の方向の違いをなくすることができ、また物品の形状の特徴量を計算する際に必要となるエッジ抽出（輪郭線抽出）が不要となるので、高い確率で所望の物品画像が得られる。線画を利用したイメージ検索機能や、線画の作成方法については、本出願人による特願平10-12437号明細書に詳しく記載されている。

【0108】顧客は図20のように一覧表示された画像から好みの衣服のデザインをマウス（1005）を使って指定する。この指定により、画面中にあるような詳細情報表示エリア（602）にコード、シーズン、年度、コメントなどの詳細情報が表示される。コメントは、服のデザイナーや企画者あるいは店員がつけた服の紹介文である。このほか、表示されたデザイン画像に適用されている生地素材や、価格を表示してもよい。

【0109】一覧表示される画像は、ファッションモデルが衣服を着用した状態を写真撮影したものなので、1つの画像には通常複数の衣服のデザイン（たとえばジャケットとスカート）が含まれる。図20において、たとえば客が2番目の画像（601）中のジャケットが気に入った場合、マウス（1005）を用いて2番目の画像（601）を選択する。そして、画像に含まれる衣服のデザイン情報表示エリア（602）において、マウス（1005）を使ってジャケットの箇所のチェックボックス（603）にチェックマークをつけ、OKボタン（604）を押せばよい。あるいは、画像中のジャケットの部分をクリックすることで選択してもよい。衣服のデザインが指定されると、すでに他の衣服が選ばれていた場合、物品モデル情報記憶手段（1011）から該当する衣服の形状モデルを検索し、すでに選ばれている衣服の形状モデル（人体モデルも含まれている）に検索した衣服の形状モデルを追加する。はじめて衣服を選んだ場合は、人体モデルに選んだ衣服の形状モデルを追加する。衣服の形状モデルを追加するとき、着衣順序に関する知識記憶手段（1016）に記憶された着衣順序を使って、本来内側にあるはずの形状モデルが外側に出ている場合、内側になるよう形状データを修正する。このように、複数の衣服の形状モデルを自由に組み合わせられるので、例えばトップス（ジャケットやベスト）とボトムス（スカートやパンツ）のコーディネートの良否をコンピュータ上で確認することができる。上記のモデルの追加方法については、本出願人による特願平10-183418号公報に詳しく記載されている。

【0110】次に、選択されたデザインについて、図21のようにそれぞれのアイテムについて適用可能な生地と価格の情報が物品素材対応情報記憶手段（1018）から検索されて素材コードと価格のリストが作成され、

作成されたリストをもとに素材の画像を素材情報記憶手段(1015)から検索し、その一覧がディスプレイに表示される。選択されたデザインについて適用可能な素材と価格が一覧表示されるので、客はこの一覧画面を参考にして好みの素材を簡単に選択することができる。

【0111】以上、デザイン選択に基づき生地を決定する方法について述べたが、逆に次のように生地選択に基づきデザインを決定することも可能である。

【0112】前述のデザイン選択同様、店舗にて店員は、客の要望に従い選択装置に生地コード、シーズン、年度、色柄などの生地検索キーワードをキーボードあるいはマウスによるディスプレイ上での選択により入力し、選択システムに接続された生地データベースから該当する生地画像を検索する。

【0113】この生地データベースから検索された生地画像は、図22のように選択装置に接続された画像表示用のディスプレイ上に縮小したイメージ画像が一覧表示される。ここでも、デザイン画像と同様に本実施形態ではレスポンス向上のため縮小画像は予め汎用ペイントソフトで作成し、デザインデータベースに記憶されたものを使用したが、一覧表示時に縮小画像を作成してもよい。

【0114】一覧表示された複数の生地画像の中から店員が客の希望の生地画像をキーボード入力装置あるいはマウスにより選択するとその詳細情報がディスプレイに表示される。

【0115】なお、生地の選択し際は、すでに在庫のない生地を選択してしまうといったミスが生じないようにすることが好ましい。在庫を加味した生地の選択方法としては、本出願人による特願平10-200489号明細書に開示されている方法が利用できる。この方法では、生地データベースから生地を検索する時に、生地の在庫量をチェックし、生地在庫がないものについては画面に表示せず、また生地在庫量が一定量以下の場合には、一覧表示する際に生地コードの色を変えて注意を喚起する。これにより、在庫のない生地を誤って選択してしまうミスを防ぐことができ、また在庫量が少ないものについては、在庫量がすくないため場合によってはオーダー不可となることを了解した上で、生地を選択することができる。

【0116】ここで、選択された生地を適用可能なデザインの一覧が図23のようにディスプレイに表示され、さらに選択された生地について一覧表示されたデザインを適用したときの服の価格が価格表をもとに計算されてデザインごとに表示される。客はこの一覧画面を参考にしてデザインを選択することが可能である。

【0117】以上の手順で選択された好みのデザインと生地の組み合わせ情報は、試着イメージ作成システムに転送される。選択されたデザイン情報については、選択システムは、デザイン画像と1対1に対応して記憶され

た3次元衣服形状データを検索し、必要に応じて選択した生地の情報を入れるため選択した生地コードを追加記入し、これを3次元試着イメージ作成装置に転送する。

【0118】次に、人体モデルおよび衣服の形状モデルを、客の体型に合うように変形(以下体型変更と呼ぶ)する。体型変更は次のようにして行う。まず、図24に示すような、体型変更画面をディスプレイ(1003)に表示し、店員はキーボード(1004)やマウス(1005)を使って客の体型情報を入力する。本実施態様例では、体型情報の入力方法として、9種類の体型分類(高い太い、高い、高い細い、太い、標準、細い、低い太い、低い、低い細い)から客の体型に近いものを選ぶ方法と、変形パラメータ(本実施態様例では、バスト、ウエスト、ヒップ、身長、肩幅)を数値で入力する方法がある。前者については、本出願人による特開平10-198548号公報に詳しく記載されている。特開平10-198548号公報の方法は、何らかの処理(体型入力の全く関係のない処理でよい)を実行するために設けられた画面上ボタンを縦横の一方または両方を複数のエリアに分割(たとえば、3分割×3分割)し、ただし画面上ではボタンが複数のエリアに分割されていることが見えないようにし、店員等のオペレータによりマウス等で画面上のボタンのどのエリアが押されたかによって、あらかじめ前記エリアの各々に対応づけられた上記複数(たとえば9)種類の体型を、顧客等に知られることなく(すなわち、非明示的に)選択または入力することを可能とするものである。一方後者に対しては、画面上に数値入力ボックス等を入力して、直接数値(例えば身長160cm、バスト80cmなど)をキーボードから入力可能にしてもよいし、画面上に変形パラメータの数だけスライダーバーを設け、マウスでスライダーバーの位置を調整するとスライダーバーの位置に応じて各変形パラメータの値を入力できるようにしてもよい。

【0119】体型情報が入力されると、人体モデル情報記憶手段(1015)から物体の変形用情報を取り出し、取り出した変形用情報をもとに体型情報に合わせて人体モデルおよび衣服の形状モデルを近似的に変形する。これにより、客の体型によるコーディネート的好坏をコンピュータ上で確認可能になる。また、標準体型の人体モデルおよび標準体型の人体モデルを使って計算した衣服の形状モデルを変形することによって顧客の体型を反映するので、客の体型に合わせて人体モデルを変形し、次に顧客の体型に合わせて個人型紙を作成し、さらに個人型紙を使って着装計算して顧客の体型を反映するのに比較して、遙かに短時間で客の体型を反映した衣服の形状モデルを作成できる。人体モデルおよび衣服の形状モデルの変形方法は、本出願人による特願平9-335871号明細書に詳しく記載されている。

【0120】以上の方法で選択された衣服の3次元形状モデル、および、体型変更により作成された人体モデル

を入力とし、これらを試着イメージ表示装置により図25のように衣服(801)と体型(802)を同時表示(803)する。この表示により、顧客は自分の体型に、選択された衣服を着た場合の形を客観的に確認することが可能である。

【0121】試着イメージ表示装置には、簡易的なレンダリングによりイメージを作成する簡易イメージ作成機能と、より厳密なレンダリング方法によりイメージを作成する詳細イメージ作成機能を有する。

【0122】衣服を表示する際には、衣服の形状部分に対して前記生地選択手段により顧客の選択した生地を適用するが、衣服を着た顧客の全体像を素早く確認するために、簡易イメージ作成機能では簡易的なレンダリングを行う。例えば、生地表面の凹凸を表現するバンプマッピングおよび透過率を表現する透過マッピングは行わず、色柄を表現するテクスチャマッピングのみを行う。前記3つのマッピングとその他のマッピング方法も同時に行う詳細イメージの作成は、後に述べる詳細イメージ作成機能により行う。

【0123】また、3次元デザイン部品データを用いて3次元空間で形状を把握する手法をとっているため、試着イメージ表示装置では衣服形状に生地画像をマッピングしたまま、人体モデルおよび衣服形状モデルを回転することが可能となっており、任意の方向からその状態を確認することができる。また、モデルに歩行等の簡単な運動をさせてみることもできる。この回転させる操作はマウス等のデバイス入力でもよいし、数値入力により直接見たい方向の角度などを入力してもよい。一定時間毎に一定角度だけ自動的に回転するようにしてもよい。回転する際の再描画は、簡易レンダリングによりリアルタイムで行えることが望ましい。これを実現するために簡易レンダリングのみを行う専用のハードウェア機器(レンダリングボード)を用いるのが良い。もちろん、詳細レンダリングにもかかる専用ハードウェア機器を用いるのが表示速度向上のために好ましい。

【0124】また、顧客頭部の3次元データ取り込み機能により取り込まれた頭部3次元データと人体モデルを試着イメージ表示装置にて合成表示し、あたかもその顧客本人が衣服を試着しているような、衣服の試着状態を試着イメージ表示装置にて代替することも可能である。

【0125】顧客の頭部と人体との合成方法としては、両方を3次元形状として合成してから頭部と服との両方にテクスチャマッピングする方法が一般的である。しかし、衣服のみでレンダリングしたあと、その方向に相当する頭部画像実写画像を合成してもよい。

【0126】これまで述べた表示方法は、CRT等により2次元出力表示する場合もあれば、ステレオスコープ等を利用し3次元表示出力を行う場合もある。偏光眼鏡や液晶シャッター式の眼鏡をもちいて立体表示を行っても良い。3次元表示を行うことにより、試着イメージ

をより詳しく顧客に伝えることが可能となる。

【0127】次に上記試着イメージ表示結果に基づき、客の要望によりデザインの部分的な変更をおこなってもよい。デザインの変更は大きく分けて袖、衿などを別の袖や衿などと交換する部品の交換の方法と、衿や袖の形状を変形、長さの伸縮などの形状変形の2通りが考えられる。これらの方法2つを組み合わせても良いし、単独で用いても良い。ここでの変更結果は、物品モデル情報記憶手段(1011)に記憶される。たとえば袖の形状変形を行う際には半袖を延長して長袖にするのも良いし、半袖部品を長袖部品と交換するなどの方法が考えられる。

【0128】交換により変更可能な部分としては、衿、袖、ポケットのふた、身頃などが考えられる。

【0129】デザイン変更は以下のように行う。まずデザインを変更したいアイテムをデザインの組み合わせの中から選択する。たとえばジャケットとスカートの組み合わせの中でジャケットを選択する。デザイン変更を部品交換で行う場合は、たとえば半袖のデザインのシャツを長袖に変更を行いたい場合、システムを部品交換のモードにする。次に、キーボードあるいはマウスなどの入力装置により画面上の袖部分を指定すると、図26の様な交換可能部品の一覧(701)がディスプレイに表示される。この際、画面上で部品交換可能な箇所は入力装置で画面上のその部分にポインタを持っていくと、他の箇所と違う色で囲まれるようになっていっているとオペレータが識別しやすく好ましい。

【0130】この交換可能部品の一覧の中から好みの部品をひとつ選択することにより、画面上の衣料・服飾品のデザインが直ちに更新される。その選択の一つとして部品の取り外しも可能にしておくとも好ましい。たとえば、半袖形状のものを袖無しにするなどである。

【0131】交換する作業は本実施例のような部品の一覧から選択するのも良いし、マウス(1005)で交換したい部分へポインタを持っていき、ダブルクリックする度に次々と交換可能な部品に入れ替わるようになっていても良い。交換された部品へ適用する生地の種類はデフォルトとして、もとの部品と同じものが適用される。その後、変更した交換部品に適用する生地を前記生地選択画面上で変更するのもよい。

【0132】また部品の交換の他に袖丈、スカート丈の変更、首周りのUあるいはVゾーンの上下位置の修正、ポケット位置の移動などといった形状寸法の変更を行う。デザイン変更を形状変形で行う場合は、システムを形状変更のモードの状態にし、キーボード(1004)あるいはマウス(1005)などの入力装置により画面上で袖部分を指定すると、図27の様に寸法変更可能な部分(702)とその変更可能方向や変更可能領域がディスプレイ(1003)に表示される。

【0133】この際、画面上で寸法修正可能な箇所は入



力装置で画面上のその部分にポインタを持っていくことにより他の箇所と違う色で囲まれるようになっているとオペレータが識別しやすく好ましい。次に寸法修正箇所の長さ、位置などをマウスなどの入力装置により変更する。

【0134】変更方法は修正箇所をマウス(1005)などでドラッグして上下させたりする方法や、キーボード(1004)から数値で入力する方法が考えられる。これら変更の情報は画面上に数値として表示しておく目安になりわかりやすい。また、たとえばスカート丈のような部分の変形を行う場合には事前に周長を変更するか、丈を変更するか、または周長を保ったまま丈を変形するかを指定するようにすると幅広い変形が可能となる。

【0135】前述のような作業を可能とするために、衣服や衣服の部品モデルを作成する際に、あらかじめ長さの調整可能量や衣服の部品の中で調整可能部分を指定しておく、変形を行う際に変形させすぎて元のデザインを損ねないようにでき好ましい。また変形させるルールを型紙データを扱うアパレルCADの変形ルールに沿ったものとするにより、変形情報を型紙に直ちに反映させることが可能となり、個人向け型紙作成が容易となる。

【0136】ひとつのアイテムについてデザイン変更ができれば、別のアイテムを選択して前記作業を繰り返して、顧客の好みのデザインの組み合わせを作成する。

【0137】前記作業を行いやすくするためにディスプレイ(1003)に表示される画面は複数枚の画面構成で正面、側面、背面が同時に見えるようにしておく、デザインが変わった様子をいろいろな角度から同時に見ることが出来、好ましい。また、画面上の着装状態のモデルが随時3次元的に回転させることが出来るようになっていても良い。

【0138】以上の方法で選択、設定された交換部品情報、適用生地情報、寸法変更情報はオーダーされた際に、個人型紙と縫製指示書を作成するための情報として保存される。

【0139】またこれらの情報をもとに物品素材対応情報記憶手段から価格データと価格の計算ルールを検索して、検索された情報をもとに衣料服飾品の価格を計算し、衣料服飾品の価格表示計算を行い、画面上に表示すると顧客への情報提供の面で便利である。この計算方法としては特開平10-340298号公報の方法を用いてもよい。

【0140】一覧表示機能は、顧客の選択したデザインと生地の組合せや上下のコーディネート、衿、袖などのデザイン変更など、様々なケースの試着イメージ結果をそれぞれ独立させてメモリあるいはハードディスク等の記憶媒体に記憶させて一覧として表示する。このことにより、顧客は各ケースの衣服の出来上がりイメージを比

較しながら自分の希望する衣服を決定できる。一覧表示は画面をいくつか分割して並べても良いし、スライドショーのように画面いっぱい順番に表示しても良い。各ケースの選択結果を記憶媒体に記憶する際には、試着イメージ画像だけでなくデザインと生地の組み合わせの情報、デザイン変更の情報等と一緒に記憶しておく、一覧表示後にもう一度組み合わせを変更することが出来るので好ましい。

【0141】簡易イメージ作成機能で大まかな衣服の仕立て上がりイメージを確認し、デザイン変更と一覧表示を繰り返してデザインを決定した後、詳細試着イメージ作成機能により詳細な衣服の出来上がりイメージを作成する。前記簡易イメージ作成機能では、簡易レンダリング等を用いることにより試着イメージを回転させて表示したが、ここでは衣服を見る角度は固定し、生地の光学特性値と各種マッピング画像を用いて生地の質感をリアルに表現するレンダリングを行う。

【0142】すなわち、生地の色柄を表現するテクスチャマッピングを行うだけでなく、生地の凹凸については、データベースに登録されたバンプマップ画像とバンプ強度を元にバンプマッピングを用いて表現し、透過については、同じくデータベースに登録された透過マップ画像と透過率を元に透過マッピングを用いて表現する。また生地の鏡面反射率や拡散反射率を考慮してレンダリングを行い、場合によっては生地の部分毎に鏡面反射率や拡散反射率を変えてレンダリングする属性マッピングを行う。このことにより、生地の質感がある程度は表現可能となるが、この他にも生地の毛羽を表現するようなレンダリングなどを行うことが望ましい。

【0143】さらに、図28のように、衣服の着用状態のイメージを膨らませるため、背景合成装置により衣服着衣画像(804)の背景に客の好みや、店員のお勧めの背景画像を合成することにより、それぞれのシチュエーションによる衣服の画像(805)を確認することが可能である。この背景は2次元の背景画像でも良いし、3次元の物体たとえば机、建物などを配置した3次元の背景でも良い。3次元背景の場合は着用状態の人体と3次元の背景の物体相互に影を落とすような計算をすることによりリアルな背景合成画像を作成することが可能となる。また、ペイントソフトなどで2次元の背景画像に直接影を書き込んでやっても良い。また着用状態の人体が3次元の背景を歩く様子を動的にシミュレーションする事も可能である。

【0144】本実施例では、衣服を回転して確認するための簡易イメージ作成機能と、視点を固定して詳細に表示するための詳細イメージ作成機能とにわけて試着イメージを作成しているが、これは詳細試着イメージの作成がリアルタイムで行えないためであり、将来計算機の処理能力が上れば、これら2つの試着イメージ作成機能は一つに統合してかまわない。

【0145】次に、前記詳細試着イメージ表示にて作成された2次元色柄設定画像を、プリンタ(107)から紙、プラスチックシート、布帛等の有形担体に印刷出力する。本実施態様例では、CMS(Color Management System)を利用することにより、プリンタの色再現特性を補正して、生地の実物と近い色を再現している。CMSとは、各種入出力機器間で正しい色を伝達・処理・再現するための技術で、入出力機器の特性を記述したプロファイルと呼ばれるデータファイルを用意し、そのデータをもとに画像情報をデバイスに依存しない色情報に交換処理し、入出力機器間のデータの受け渡しはこのデバイスに依存しない色情報を使って行うことにより、正しい色再現を可能とする。パソコン用CMSとしては、Apple社のColorSync、Microsoft社のICMなどが利用可能である。印刷出力された2次元色柄設定画像は、客が衣服をオーダーする際の確認やサービスとして客に配布してもよいし、衣服を縫製工場にオーダーする際の確認のためにオーダーシートに添付してもよい。

【0146】なお、小売り店舗で撮影した顧客の顔の3次元データは、顧客情報データベースに保存され、次回以降の注文の際に利用するようにしてもよい。また、顧客情報データベースには、顧客のオーダーしたデザインや生地の実地等を蓄積し、顧客の好みを把握するのに用いることもできる。新しい衣服のデザインが利用可能になったときに、そのデザインを好みそうな顧客に一齐にダイレクトメール等を発信して顧客の購買意欲を促すといったデータの利用も可能となる。また、衣服のオーダーに際し、選択装置で作成した試着イメージ画像をオーダー情報と関連づけて顧客情報データベースに記憶し、顧客の再来店時等に一覧表示すれば、過去にどのような衣服を購入したかを一目で確認することができ、さらにその情報を利用して、過去に購入したジャケットにあるパンツを上記選択装置で試着イメージを確認しながら決定することもできる。

【0147】次にパーツデータ作成工程ではまず店員が客の採寸を行い、採寸値から個人対応グレーディングシステムにより、採寸された客の体形に合った服の型紙またはパーツ(型紙)データが作成される。

【0148】ここで使用される個人対応グレーディングシステムは図30のように実際の着用者により選択されたデザイン、および着用者の採寸値や姿勢情報を入力し、データベースに登録する採寸情報入力システム(11)と、店頭においてデザイン変更を行った結果をもとに、変更されたデザインに必要なパーツ(型紙)を選択するデザイン変更システム(12)、標準体形型紙を客の体形に合った型紙に変形を行うグレーディングシステム(13)、変形後の型紙1着分の生地を裁断するための最適な型紙配置を行うマーキングシステム(14)から構成される。これらのシステムはそれぞれ個々の装置でも、同一装置上で全てのシステムを実現してもよい。

【0149】採寸情報入力システムでは、表1に示すように予め指定された採寸項目の中から店員が客を採寸した結果と客の姓名や住所などの情報を共にシステム内のデータベースに登録し、必要に応じてデータベースに登録された採寸値から型紙の大きさや形状を変化させるための補正データをグレーディングシステムに提供する。

【0150】

【表1】

【表1】

採寸項目				
バスト、 背丈、 袖口巾、 肘巾、 腰巾、 Vゾーン、	ウェスト、 着丈、 袖口巾、 脇巾位置、 腰巾位置、 Vゾーン、	ヒップ、 布丈(右)(左)、 袖口巾、 脇巾位置、 腰巾位置、 Vゾーン、	肩幅、 袖丈(右)(左)、 袖口巾、 脇巾位置、 腰巾位置、 Vゾーン、	裾幅、 袖丈(右)(左)、 袖口巾、 脇巾位置、 腰巾位置、 Vゾーン、

【0151】ここで店員が入力するのは標準体形の基準となる服と、客に合う服のサイズとの差のある部分の差寸値であるが、客の体をメジャーで測定した実寸法を入力する方法や、非接触の測定装置により光学的に測定されたデータを使用する方法でもよい。また、同時に表2に示すような姿勢補正の項目についても強、弱等の程度を表す値として入力することも可能である。

【0152】

【表2】

【表2】

姿勢補正項目		
出脚、 膝で着、	正身、 起り着、	反身、 起り着、

【0153】デザイン変更システムでは、店頭において客の要望により行われるデザインの部分変更で使用する交換部品(ミスやミセスなどの標準体形の着用者向けに作成されたもの)を構成するパーツ(型紙)データを、事前にシステム内に登録しておく。

【0154】客がこれらのデザインの服を注文した際に小売り店舗で入力された客の情報は、本部事務所に備えられた本部管理システムのデータベースを備えたサーバーマシン内に保存される。

【0155】この保存されたデータの中から、デザイン変更に関する情報がデザイン変更システムに送られる。

【0156】店頭において客の要望により行われるデザインの部分変更の中で、部品の交換によるデザインの部分変更の場合には、本部管理システムのサーバーから送られてきたデザイン変更情報をもとに、前述したシステムに登録済みのパーツ(型紙)データ群から、実際の着用者のパーツデータを作成するのに必要な標準体形の着用者向けのパーツ(型紙)データを自動的に選択し、グレーディングシステムに転送するパーツ収集方式を用いる。

【0157】また、長さの伸縮や細部形状の変更などによるデザインの部分変更の場合には、送られてきた延

長、縮小などの変形量の情報をもとに、前述したシステムに登録済みのパーツ（型紙）データ群から呼び出されたパーツ（型紙）データまたはパーツ収集方式により得られたパーツ（型紙）データの形状を変形するパーツ修正方式を用いる。また、必要に応じて後述するグレーディングシステムのパーツ（型紙）形状の修正の手法をこの修正に利用してもよい。

【0158】グレーディングシステムでは、予めシステム内のデータベースに登録されている基準体型の着用者向けに作成された基準体型者用基本パーツデータの中から、型紙収集システムにより選択されたパーツ（型紙）データをもとに、これを上記基準体型を有する基準体型者と採寸情報入力システムのデータベースから得た実際の着用者との体型の差異に基づく補正データにより修正する。これにより、パーツ（型紙）データを客の体形に合わせて作成する。このとき採寸情報入力システムに入力された姿勢補正項目についても数値化され、パーツ（型紙）データの修正に反映される。

【0159】かかるグレーディングの方法の例は、たとえば、工業用パターンガイドブック（アミコ・ファッションズ編）のP.217-225、特公平4-23001号公報などに記載されている。なお、基準体型者用基本パーツデータはミスやミセスなどの基準体型に対してそれぞれのパーツデータを用意しておき、予め最も着用者に近い基本体型の基準体型者用基本パーツデータを選択した上でこれを修正すると精密な補正ができて好ましい。

【0160】次に作成された型紙データをもとに、マーキングシステムにおいて1着分の生地を裁断するための型紙の配置処理を行い、配置結果を裁断データとしてシステム内のデータベースに登録する。

【0161】ところで、型紙の配置処理においては、パーツの収率（生地の全面積に対しパーツとして用いられる部分の面積比）によって製造コストが左右されるので、なるべくロスが小さく収率が高くなるように各パーツの配置を定める必要がある。このため、本発明におけるマーキングシステムでは、生地の空きエリアに効率よくパーツ（型紙）を配置するために、自動マーキングシステムを採用している。

【0162】この自動マーキングシステムは、特公平7-43757号公報、繊維機会学会誌論文Vol.26, No.7(1973)のPP.68-77「コンピュータによる被服型紙のレイアウトについて」等に提案されている単に各パーツ（型紙）を稠密に配置して収率の高いパーツ配置を得るだけの従来の自動マーキングの手法に加え、必要に応じて半自動マーキング、事例マーキングの手法を用いる。

【0163】半自動マーキングは、たとえば、本願出願人による特開平9-128422号公報の発明のように、あらかじめ一部のパーツをオペレータが配置および配向した後に自動マーキングしたり、自動処理中に自動処理を中断してオペレータが一部のパーツをディスプレ

イ上で位置を確認しながら配置する方法である。

【0164】また、事例マーキングは、マーキングシステム内のデータベースから過去の生地取りデータと呼び出しそこに登録されている各パーツの配置方法の情報を利用してパーツを配置する方法である。たとえば、特開平7-173705号公報に記載の発明のように、選択されたデザインの衣料・服飾品の過去の製作事例におけるマーキングの結果を参照し、新規にマーキングしようとする各パーツを上記事例において対応するパーツと同じく配置および配向し、その場合に新規のパーツ同士が重複するときはこれを解消するよう各パーツを移動し、パーツ間の隙間が大きいときには隙間をつめるといった手法がある。

【0165】また、本出願人による特願平10-51894号明細書の発明のように、過去の生地取りデータとして、そのデータ作成時に各パーツを最初に配置した基準位置と、それらのパーツの移動方向（および必要なら配向方向も）を記憶しておき、これらのデータからその時のマーキング作業を再現できるようにしておく方法がある。その基準位置にパーツを置いて、その移動方向に移動させることとすると、別のパーツまたは生地の有効部分の端部の近傍に移動して停止するようになっているので、稠密なマーキングが可能となっている。そして、新しい型紙配置をするときは、上記事例の対応するパーツの基準位置や移動方向を用いてマーキングするのである。この場合、着用者の個人差が大きくても、過去の事例をトレースするだけで有効なマーキング結果が得られる場合が多い。したがって、個人向けイーजीオーダーのようにマーキングの生産性が収率より重視される場合には、特に有効である。

【0166】本実施形態のように1着ずつサイズやデザインの異なるパーツ（型紙）を裁断する必要がある場合には、裁断後の各パーツのピックアップの効率化などが重要視されるため、同じ種類のパーツ（型紙）は常にはほぼ同じ位置に配置される事例マーキングは非常に有効なマーキング手法となる。

【0167】次に裁断工程では、得られた客個人の型紙とマーキングで得られた結果をもとに、自動裁断機にて衣服を形成するパーツ個々に生地、芯地を裁断する。ここでは、作業効率上自動裁断機を用いることが望ましいが、従来より行われている、たて刃裁断機、立体裁断機もしくはハサミ等で裁断することは何等差し支えない。

【0168】裁断工程では、個人対応グレーディングシステムにおいて個人体形にあった服の型紙を作成する際に作成された縫製指示書にもとづいて1着分の生地を用意し、必要に応じてスポンジ加工を施し、必要な生地を延反機を用いて延反台の上に一様に広げた後、図31のような自動裁断機上へ送る。自動裁断機の本体（200）は裁断ベッド1の両側に設けられたXレール

（6）上を、X軸駆動部（4）によってYビーム（8）

が矢印X方向に駆動され、このYビーム(8)に設けられたYレール(7)上を、Y軸駆動部(5)によって裁断ヘッド(3)が矢印Y方向に駆動されるように構成されている。

【0169】生地裁断の手順は、まず裁断ベッド(1)上に延反された被裁断の生地(2)が載置され、その上にビニールシートなどの非通気性のシートが載置され、この生地を裁断ベッド(1)上に固定するために、吸着装置(9)から連結された裁断ベッド(1)表面に多数設けられた小穴からエアを吸引し生地(2)を裁断ベッ

ト(1)上に吸着固定する。  
【0170】次にマーキングシステム内のデータベースから得られた裁断データに従って裁断ヘッド(3)が裁断ベッド(1)上を移動すると共に、裁断ヘッド(3)に設けられた(図示せず)カッターが必要に応じて上下し、また裁断中にカッターの方向が裁断方向に向けられることにより、生地(2)が裁断データに従って裁断される。

【0171】また柄のある生地は、裁断ヘッド(3)にCCDカメラなどイメージセンサを備えた自動裁断機(200)を用い、裁断ヘッド(3)を移動させるためなどに用いるコンソール(101)と、各種情報の記憶装置(104)と、CCDカメラなどイメージセンサが撮像する裁断ヘッド(1)上面の映像を表示し、またマーカなどが表示されるディスプレイ(102)と、必要に応じてタブレット(105)、スタイラスペン(106)、またはマウス(図示せず)を備えているCAD装置を用いて、CCDカメラなどイメージセンサで読みとった実際の生地柄と、裁断データ内の型紙の柄に関する情報を比較し裁断データの修正を行い、裁断する。すなわち、裁断工程では、生地(素材)が柄を有するものであるときに、マーキング工程で仮想的に各パーツが配置された時に用いた理論上の柄配置と前記裁断ベッド上に現に載置された素材の柄配置との差異に基づいて各パーツの仮想的な配置および/または配向を補正し、該補正した結果に基づいて素材片を裁断する。このような柄合わせ裁断機としては、特開平6-192959号公報や特許第2538514号公報に記載の発明が知られている。

【0172】次に縫製(接合)工程では、上記裁断されたパーツはサンプル服作成・デザイン決定時に作成された縫着部分の仕様、本縫いや環縫いなどの縫着部分の縫目形状、針目数など各種ミシン条件、縫着のための縫糸種・色目、衣服の形態保持・強度付与のための芯地条件、その他付属品などに、顧客を採寸して得られた各部位のサイズが追加記載された縫製仕様書と試縫い用の裁断片とともに縫製ライン内に供給される。また、生地・芯地および縫製仕様書以外にボタン等の付属品、縫い糸等を同時に供給することにより間違いのない効率的な縫製が可能となりより好ましい。なお、後述するような本

部管理システムを利用した場合、縫製仕様書は電子的に本部事務所で作成されて本部管理システムのデータベースに蓄積される。そして、蓄積された縫製仕様書は、ネットワークを介して縫製工場に設置された本部管理システム端末で表示・確認することができる。もちろん、電子的に本部事務所で作成された縫製仕様を、FAX等により縫製工場に送信してもよいし、電子メールに添付して縫製工場に送信してもよい。ライン内へのパーツ類の供給方法については、1生産単位ごとにまとめられるバンドル方式またはベルトコンベア方式やハンガー方式など通常行われている方式でなら差し支えないが、1着分のパーツがまとまっており、作業者がパーツの取り間違いを起こさない、すなわち1着分のみトレイに入れられている、1着分のみハンガーに掛かっている、など他のロットと混同しない方法となっている事が特に好ましい。その縫製ラインは通常生産を行うラインで縫製可能ではあるが、作業者への条件統一等意思疎通を図るためには多品種小ロット生産に対応しやすい少人員編成のラインが好ましく、さらには、作業者の多能工化をはかり、本縫いミシン、オーバーロックミシン、アイロン台が1セットとなっているワークステーションを導入したラインがより好ましい。そのラインを構成するミシンの条件は各作業員が裁断片により試縫いを行い、バックリングの発生しないようミシン上糸張力、ミシン下糸張力、押さえ金、押さえ金圧力、針目数等を調整していることはいうまでもないが、その調整は数段階のデジタル管理となっていることが製品品質安定化のためには特に好ましい。また、縫製ライン内では縫製仕様書に記載された各部位の寸法と実縫製品の寸法との間にズレがないか中間検査を行い、ズレが発生している場合ただちに修正する。以上の工程にて縫製された製品はさらに寸法・外観品位等の最終製品検査をおこない客先に出荷される。

【0173】以上の工程により、客の満足する服を製造、提供可能とする。

【0174】なお、ネットワークを用いた受注、生産、販売、資材発注、物流などの本部管理システムを導入し、有機的に上述した衣料・服飾品の製造支援装置と接続することにより、次のように一層生産販売効率をあげることができる。特に店舗数が多くなると、本部管理システムを導入する効果は顕著となる。

【0175】ネットワークと本部管理システムを利用した形態を図32に示す。図32において、(3201)(3202)は店舗、(3203)は本部事務所(本部拠点)、(3204)は縫製工場、(3205)(3207)は店舗に設置された選択装置、(3206)(3208)は店舗に設置された本部管理システム端末、(3209)は本部に設置されオーダー情報や生地在庫等を管理するサーバ、(3210)は縫製工場に設置された本部管理システム端末である。店舗に設置された本

部管理システム端末(3206)(3208)は、顧客名や住所、電話番号、顧客の採寸値、衣服の詳細な仕様などを入力したり、入力したオーダー情報を確認・編集するものである。縫製工場に設置された本部管理システム端末は、サーバが管理している各店舗からのオーダー情報等を取り出すためのもので、取り出したオーダー情報をもとに、衣服が製造される。選択装置(3205)(3207)、本部管理システム端末(3206)(3208)(3210)は、サーバ(3209)と通信回線によって接続されており、データ通信が可能となっている。

【0176】例えば、本発明の衣料・服飾品の製造支援装置の一構成要素である選択装置と、前記本部管理システムを接続する。そして、選択装置において素材を選択するに際し、本部管理システムの在庫情報を加味して選択すれば、常に最新の在庫情報に基づいて素材を選択可能となる。すなわち、選択装置の画面に検索された素材情報を表示する際に、在庫が無いあるいは非常に少なく衣服を製造できない場合は画面に表示しなくしたり、在庫が少ないためオーダーできない可能性がある素材については文字を赤字にして表示するなど注意を喚起するようにすれば、在庫のない素材を誤って選択したり、在庫が少ない素材は注意しながら選択可能となる。しかも、在庫情報は本部管理システムに記憶された最新情報を利用するので、刻々変化する在庫情報に対応したものとなる。さらに、本部管理システムの在庫情報に、将来の入荷状況等を考慮にいった日別ポジションなどを利用すれば、将来の在庫状況までも加味して素材の選択ができる。すなわち、例えば、ある素材の在庫が素材選択時点では十分ではないが、1週間後に素材が入荷することがわかっているならば、顧客のニーズに応じて、1週間納期が遅れてもその素材で衣服を注文したい場合、衣服注文の機会を逃すことなく注文可能となる。あるいは、ネットワークの通信速度によっては素材選択時に毎々本部管理システムと通信するとレスポンスが低下するので、選択装置の素材情報記憶手段(1015)に素材在庫量を記憶するフィールドを追加し、定期的に本部管理システムが管理する最新の在庫情報に基づいて素材情報記憶手段(1015)の在庫フィールドを更新し、選択装置は素材在庫情報記憶手段(1015)の在庫フィールドを利用してもよい。店舗数が多くなると、在庫情報は刻々変化し、各店舗では縫製工場や倉庫等に保管された生地在庫の把握が困難になるため、効果が大きい。このように、本部管理システムから在庫の情報を取得して、この情報に基づいてデザイン・素材の選択を行うようにすれば、顧客の希望する納期に製品が納められるかどうかかわからない選択肢を予め排除した上で顧客の好みに応じたデザインや素材を使った衣料・服飾品を顧客に提供できる。

【0177】また例えば、本発明の衣料・服飾品の製造

支援装置の一構成要素である選択装置と前記本部管理システムを接続する。そして、選択装置において、衣服のデザインや生地等を決定し、選択工程から次のパーツデータ作成工程に移る前に、選択装置から本部管理システムに対し、生地を仮押さえを実行できるように構成すれば、選択工程以降の工程の間に他店舗からのオーダーによって生地在庫がなくなってしまうといった問題を防ぐことができる。このような生地仮押さえの方法については、本出願人による特願平11-55515号明細書に詳しく説明されている。特願平11-55515号明細書の方法によれば、選択装置にて仮オーダーを指示すると、選択装置で選択した衣服のデザインコード、生地コード、デザイン性に関する情報(衿はどの形を選んだか、丈をどれだけ伸ばしたかなど)、顧客コード、店コードといった衣服の部分仕様(衣服を製造するのに必要な十分な仕様をここでは詳細仕様とよび、詳細仕様から採寸値等の情報を除いた選択装置で決定可能な情報を部分仕様とよぶ)を、ネットワークを介して本部管理システムに送信する。部分仕様を受け取った本部管理システムは、部分仕様中の衣服のデザインコードをもとに、本部管理システムのデータベースにあらかじめ記憶された各衣服の標準用尺(標準サイズの衣服を製造するのに必要な素材長)に基づいて、本部管理システムの素材在庫データベースの在庫フィールドを修正(標準用尺分差し引く)する。本部管理システムの素材在庫データベースの素材フィールドは、実際の素材長を表す実在庫量と、仮オーダーによって予約された素材も考慮にいった使用可能量に分けて管理することが望ましいが、この場合、前述した在庫フィールドの修正は、使用可能量フィールドに対しておこなえばよい。そして、衣服の仮オーダー後、顧客の体型を採寸し、店舗に設置された本部管理システムの端末から正式オーダーを実行するが、このとき、前記部分仕様を修正(採寸情報などを追加)し、詳細仕様として本部管理システムに送信される。詳細仕様を受け取った本部管理システムは、今度は、サイズ情報に基づき、オーダーされた衣服を製造するのに必要な素材長を、本部管理システムのデザインデータベースに記憶されたデザイン別の用尺計算式に基づき計算し、計算した用尺に基づき素材在庫データベースを修正する。そして、最後に縫製工場にて衣服を製造するために素材の切り出しが行われたときに、実際に使用した素材長に基づき、縫製工場に設置された本部管理システム端末から素材在庫データベース(使用可能量と実在庫量の両方)を修正する。このように、その時々で得られる情報に基づき、逐次在庫データベースを修正することにより、より厳密に在庫管理が可能となる。なお、衣服を製造する場合、同じ素材であっても、異なるロットの素材を使うと色が微妙に異なるなどの不具合が発生する場合があるので、素材の在庫はロット(反と呼ばれる)ごとに管理することが望ましい。さらに、1反の素材を、別々の縫

製工場で利用するなどの都合により、分割する場合がある。分割した単位を枝と呼ぶが、同じ反から切り出された枝同士は、色味等の差異は製造上問題にならないほど小さいが、複数の枝に少量ずつ素材が残っていて、かつそれらを合計した長さが1着分の用尺よりも長くても、いったん切り出した素材は元の長さに戻すことができないので、一般的には衣服を製造することはできない。したがって、素材コード、反コードに加え、枝コード別に、素材の在庫を管理することが望ましい。反、枝を加味した素材在庫管理方法については、上記特願平11-55515号明細書に記載されている。

【0178】また例えば、本発明の衣料・服飾品の製造支援装置の一構成要素である選択装置と、パーツ作成工程で使用する採寸情報入力システムやデザイン変更システムと、前記本部管理システムを接続する。そして、選択装置で決定した衣服の仕様（デザイン変更の情報や、選択されたデザインや生地の情報）を本部管理システムにネットワークを介して登録し、パーツ作成工程でこれらの情報を利用可能にする。さらに、オーダー時に店舗で顧客の体型を採寸した採寸情報（標準の衣服をどれだけ変更するか、つまり差異情報も含む。）を選択装置やあるいは別のオーダー情報入力専用端末等から入力し、これも本部管理システムに登録し、パーツ作成工程で利用可能にする。このようにすれば、人手を介することなく、衣服の注文後、自動的にパーツ作成が可能となり、生産効率が向上する。将来、自動縫製システムが利用可能となった場合は、衣服から製造までの各工程を自動化することができる。

【0179】また、上述したような本部管理システムに、進捗管理データベースを設ければ、店舗、本部事務所、縫製工場等から、各オーダーの進捗状況を確認することができる。進捗管理データベースには、オーダーコードと、進捗状況データを記憶する。進捗状況データとしては、受注日、型紙作成(予定)日、生産指示(予定)日、裁断(予定)日、完成(予定)日、出荷(予定)日、店舗入荷(予定)日、引き渡し予定(予定)日、および進捗ステータスなどを記憶する。前記受注日以外のフィールドには、進捗ステータス以降のものに対しては、設定された計算式に基づき計算された予定日が入力されるようにする。店舗にてオーダーが実行されると、進捗管理データベースにデータが1件追加され、オーダーコードフィールドに該オーダーのオーダーコードが記憶され、進捗ステータスフィールドは「受注」となる。同時に、型紙作成日や完成予定日、引き渡し予定日などが計算され、計算結果が入力される。したがって、店舗にて顧客がオーダーした時点で、顧客はいつ裁断が行われ、いつ店舗に入荷し、いつ引き渡し可能かを知ることができる。その後、型紙を作成すると、型紙作成日のデータが、予定日から実際の作成日に変更される。このようにして、順次衣服の引き渡しまで逐次進捗状況が入力されるので、本

部事務所のみならず、店舗や縫製工場でも各オーダーの進捗状況を確認することができ、かつ予定も知ることができるので、前もって準備をするなどの対応が可能となる。また、万一進捗が遅れるなどの問題が発生した場合でも、直ちにどの工程で問題が生じているかを確認することが可能となる。

【0180】

【発明の効果】本発明により、顧客が衣服等の衣料・服飾品を購入する際、好みのデザイン、生地を容易に選択、決定し、試着することなしにディスプレイに表示された画像により客自身の着衣イメージを確認できる。また、客の体型に合わせてCADにより型紙を作成し、これをもとに自動的に着分縫製を実施することにより客の体型にあった好みの服が短期間で製造、提供可能となる。

【0181】以上により、店に用意する服はデザインを選択する際に必要なサンプル服のみとなり、さらに受注生産となるためアパレルで問題とされてきた売れ残りを減少でき、収率を大幅にアップすることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例の概略手順を示すためのフローチャートである。

【図2】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、選択・着衣イメージ表示装置の概要を示す図である。

【図3】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、着衣順序に関する知識記憶手段の例の一部を示す図である。

【図4】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、デザイン線画の例を示す図である。

【図5】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、選択装置に必要な情報記憶手段へのデータ入力手順を示す図である。

【図6】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、生地画像の保存、作成方法を示すための図である。

【図7】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、多面体の集合でボディー表面の曲面を定義した図である。

【図8】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、標準体型の人体モデルの例を示す図である。

【図9】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、体型変更用制御ボディーを示す図である。

【図10】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、着装計算装置の概要を示す図である。

【図11】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、型紙組み立て計算を説明するための型紙を示す図である。

【図12】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形

態例における、型紙組み立て計算を説明するための3次元組み立て形状を示す図である。

【図13】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、着装計算を説明するための3次元着衣形状を示す図である。

【図14】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、着装計算に使用した型紙を示す図である。

【図15】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、着装計算後の3次元着衣形状を示す図である。

【図16】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、3次元デザイン部品データを示す図である。

【図17】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、衿、袖部品交換後の衣服形状を示す図である。

【図18】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、3次元衣服形状の変形用制御点設定を示す図である。

【図19】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、デザイン選択画面を示す図である。

【図20】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、デザインデータベースから検索された画像を一覧表示した画面である。

【図21】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、デザイン線画像を作成するための画面である。

【図22】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、選択されたデザインが適用可能な生地を一覧表示した画面である。

【図23】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、生地選択画面を示す図である。

【図24】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、選択された生地が適用可能なデザインを一覧表示した画面である。

【図25】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、体型変更画面を示す図である。

【図26】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、試着イメージ表示装置で衣服と体型を同時に表示した例を示す図である。

【図27】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、部品変更用のデザイン変更画面を示す図である。

【図28】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、形状寸法変更用のデザイン変更画面を示す図である。

【図29】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、試着イメージの背景に客の好みや店員のお薦めの背景画像を合成した図である。

【図30】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、個人対応の型紙作成装置の構成を示す図である。

【図31】本発明の衣料・服飾品の製造方法の一実施形態例における、生地自動裁断機の構成を示す図である。

【図32】ネットワークと本部管理システムを利用した形態の一例を表すブロック図である。

【符号の説明】

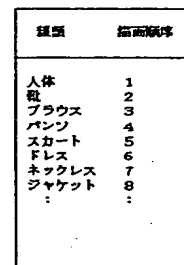
- 1：裁断ベッド
- 2：生地
- 3：裁断ベッド
- 4：X軸駆動部
- 5：Y軸駆動部
- 6：Xレール
- 7：Yレール
- 8：Yビーム
- 9：吸着装置
- 10：生地
- 11：採寸情報入力システム
- 12：型紙収集システム
- 13：グレーディングシステム
- 14：マーキングシステム
- 101：コンソール
- 102：ディスプレイ
- 103：CPU
- 104：記憶装置
- 105：タブレット
- 106：スタラスペン
- 200：自動裁断機本体
- 301：取り込み生地画像
- 302：サンプリング生地画像
- 303：保存用生地画像
- 401：型紙
- 402：接合情報
- 403：型紙組み立て形状
- 404：衣服着装計算結果品
- 405：体型
- 406：ジャケット型紙
- 407：体型
- 408：ジャケット着装計算結果
- 411：ジャケット3次元身頃部品
- 412：ジャケット衿部品
- 413：ジャケット右袖部品
- 414：ジャケット左袖部品
- 415：交換用衿部品
- 416：交換用袖部品
- 421：裾丈制御点
- 422：袖丈制御点
- 423：胸元制御点
- 501：検索条件入力エリア



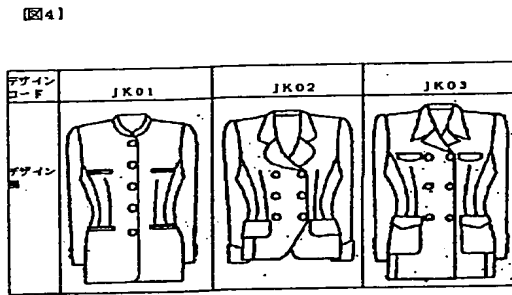
- \* 1014: 素材情報記憶手段  
1015: 人体モデル情報記憶手段  
1016: 着衣順序に関する知識記憶手段  
2000: 着装計算示装置  
2001: CPU  
2002: メモリ  
2003: ディスプレイ  
2004: キーボード  
2005: マウス  
10 2006: プリンタ  
2007: ハードディスク装置  
2008: 型紙・パーツ作成装置  
2011: 物品モデル情報記憶手段  
2012: 素材情報記憶手段  
2013: 人体モデル情報記憶手段  
2014: 型紙情報記憶手段  
2015: ネットワーク  
3201、3202: 店舗  
3203: 本部事務所  
20 3204: 縫製工場  
3205、3207: 選択装置  
3206、3208: 本部管理システム端末  
3209: 本部管理システムサーバ  
3210: 本部管理システム端末

【圖3】

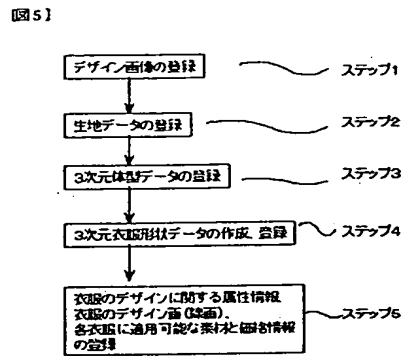
**[图 3]**



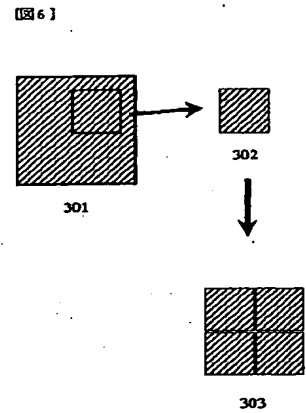
【図4】



【図5】

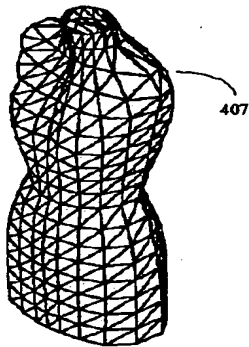


【図6】



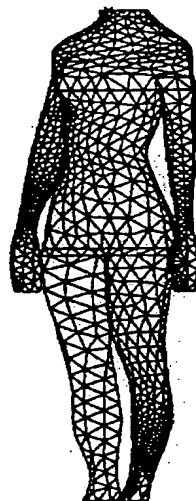
【図7】

図7]



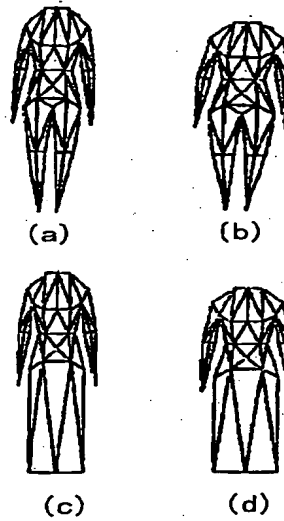
【図8】

図8]



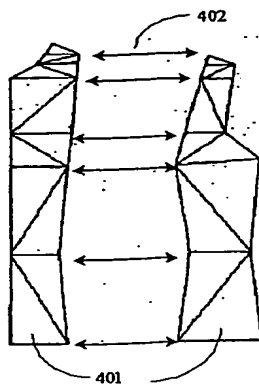
【図9】

図9]



【図11】

図11]



【図21】

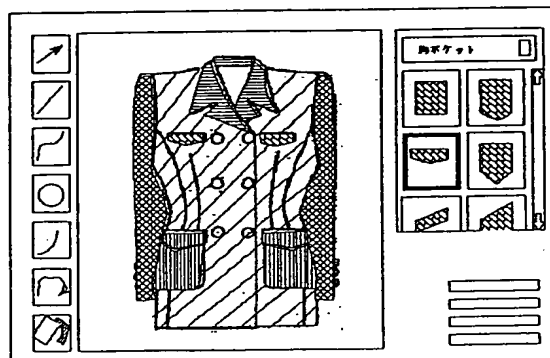
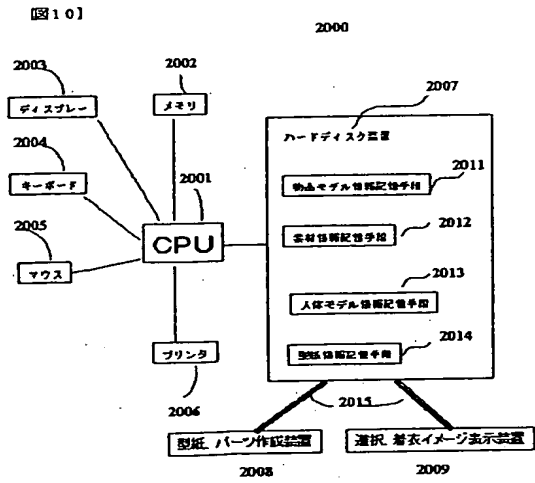


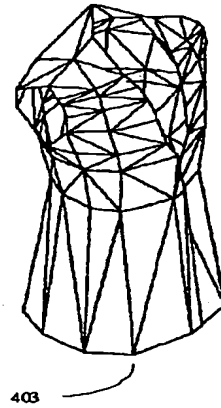
図21]

【図10】



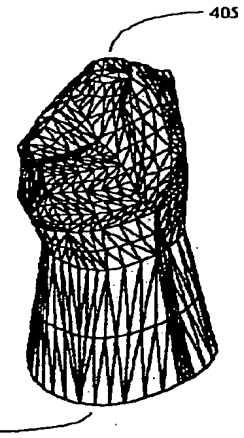
【図12】

図12]



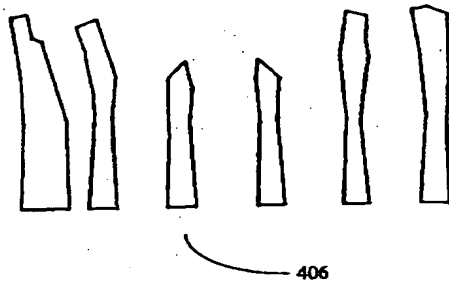
【図13】

図13]



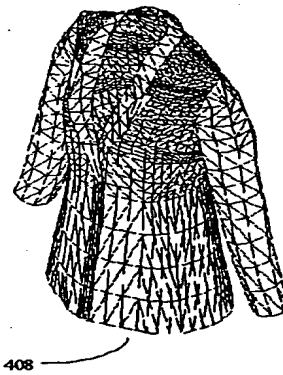
【図14】

【図14】



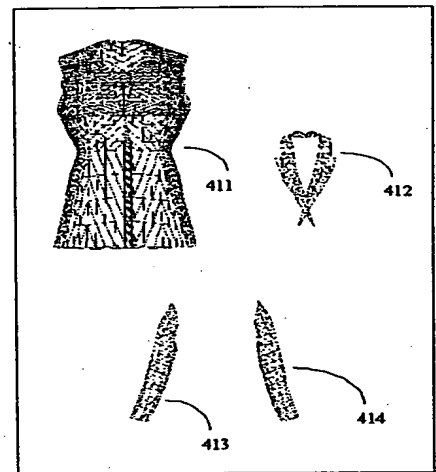
【図15】

図15]



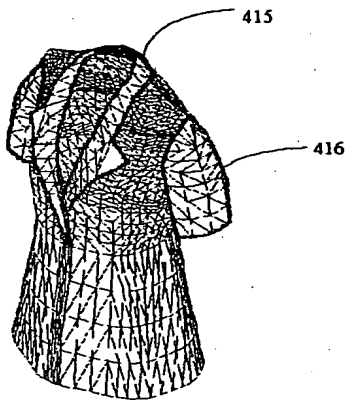
【図16】

図16]



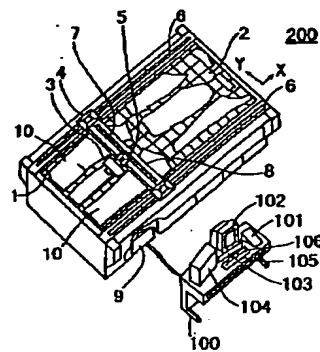
【図17】

【図17】



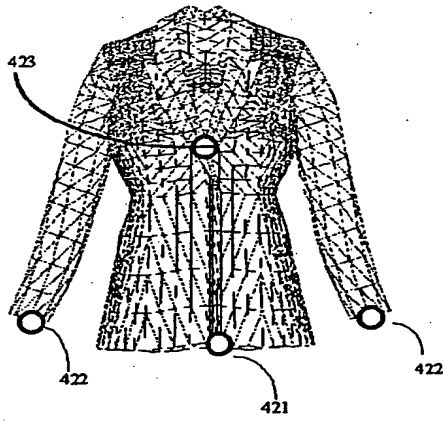
【図31】

【図31】



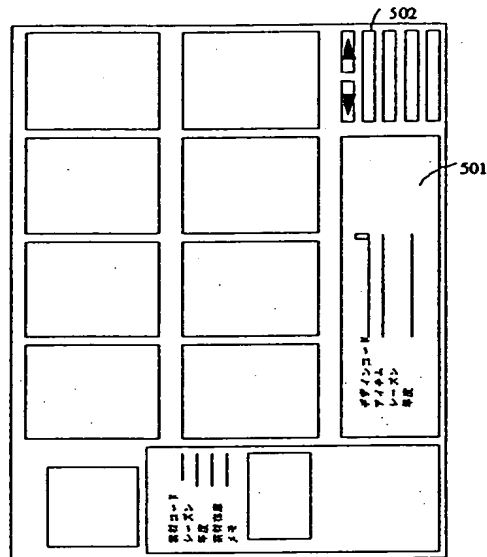
【図18】

図18



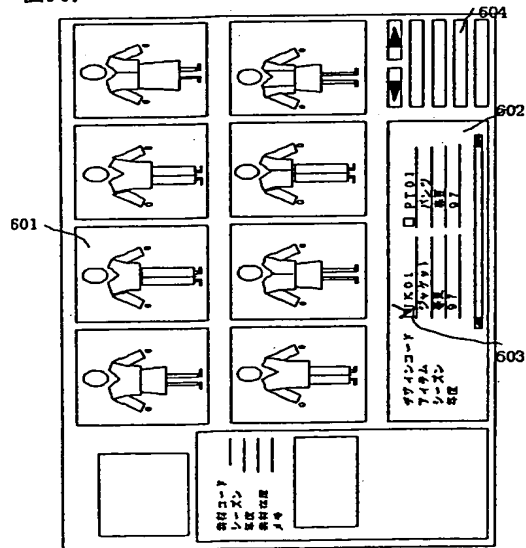
【図19】

図19



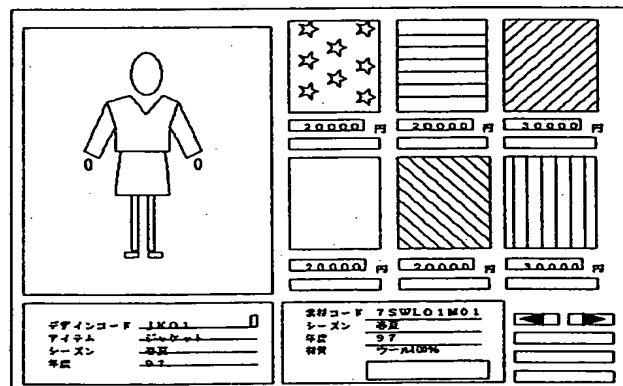
【図20】

図20



【図22】

図22



【図23】

デザインコード \_\_\_\_\_

アイテム \_\_\_\_\_

シーズン \_\_\_\_\_

単位 \_\_\_\_\_

案件コード 75WLO1M01

シーズン 春夏

単位 91

材料 ウール100%

【図25】

図25]

身長 \_\_\_\_\_ cm

バスト \_\_\_\_\_ cm

ウエスト \_\_\_\_\_ cm

ヒップ \_\_\_\_\_ cm

確定 キャンセル

【図26】

【図24】

案件コード 75WLO1M01

シーズン 春夏

単位 91

材料 ウール100%

デザインコード J K O 1

アイテム ジャケット

シーズン 春夏

単位 57

【図27】

【図28】

図27]

図28]

案件コード 75WLO1M01

シーズン 春夏

単位 91

材料 ウール100%

デザインコード J K O 1

アイテム ジャケット

シーズン 春夏

単位 57

701

身長 \_\_\_\_\_ cm

バスト \_\_\_\_\_ cm

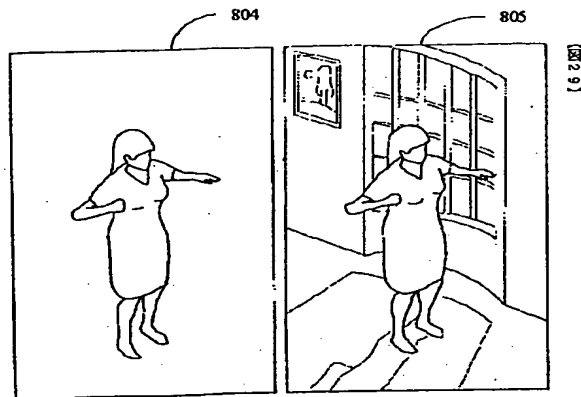
ウエスト \_\_\_\_\_ cm

ヒップ \_\_\_\_\_ cm

確定 キャンセル

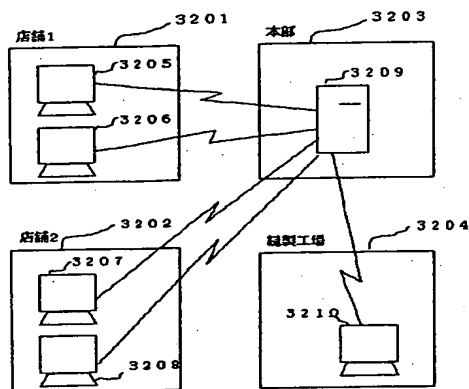
702

【図29】



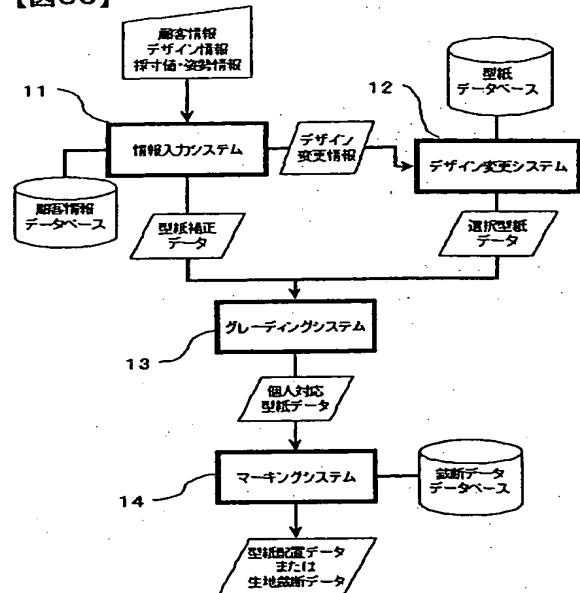
【図32】

図32]



【図30】

【図30】



フロントページの続き

- (72)発明者 西川 智  
東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号  
東レ株式会社東京事業場内
- (72)発明者 関口 憲恒  
滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内
- (72)発明者 田中 太  
滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内
- (72)発明者 滝波 純一  
滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

- (72)発明者 松本 真吾  
滋賀県大津市大江1丁目1番1号 東レ株式会社瀬田工場内
- (72)発明者 岩井 勉  
東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号 東レ株式会社東京事業場内
- (72)発明者 田中 秀行  
滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内
- (72)発明者 加藤 光章  
滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

(30)

特開2000-187683

(72)発明者 石原 義之  
千葉県浦安市美浜1丁目8番1号 東レ株  
式会社東京事業場内

Fターム(参考) 5B046 AA10 BA08 DA02 FA18 FA20  
GA00 GA01 GA04 HA05 JA04  
KA05

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**